



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia (BS), ITALY, Италия



ПАСПОРТ
ПС-46382

ТРУБА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ (PEX-AL-PEX)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственного - питьевого и знечения, горячего водоснажения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалиам трубы.

1.2. Соединение труб выполняется с помощью обжимных (VTm.300) или пресс-фитингов (VTm.200).

2. Технические характеристики

Название показателя	Знечение для диаметров:					
	12 x 1,6	16 x 2,0	20 x 2,0	26 x 3,0	32 x 3,0	40 x 3,5
Наружный диаметр, мм	12	16	20	26	32	40
Толщина стенки, мм	1,6	2,0	2,0	3,0	3,0	3,5
Внутренний диаметр, мм	8,8	12,0	16,0	20,0	26,0	33,0
Толщина слоя люминия, мм	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,4
Толщина внутреннего слоя PEX, мм	0,8	1,0	1,1	1,3	1,7	2,0
Длина бухты (прутка), м	100	40,60, 80,100, 200	40,60, 80,100	20,40, 50	20,40, 50	25
Диаметр бухты, см	60	80 (100м)	80 (100м)	100 (50м)	120 (50м)	-
Вес 1 пог.м. трубы, г	75	115	170	300	370	430
Объем жидкости в 1 м.п., л	0,061	0,113	0,201	0,314	0,531	0,855
Длина трубы, вмещающая 1 л, м	16,4	8,85	4,98	3,18	1,88	1,17
Момент инерции сечения, см ⁴	723	2198	4635	14570	29025	67416

Р боч я темпер тур при д влении 10 б р, °C	0÷95	0÷95	0÷95	0÷95	0÷95	0÷95
Р боч я темпер тур при д влении 25 б р, °C	0÷25	0÷25	0÷25	0÷25	0÷25	0÷25
М ксим льн я кр тковременно допустим я темпер тур , °C	130	130	130	130	130	130
М ксим льное р бочее д вление при м ксим льной р бочей темпер туре, б р	10	10	10	10	10	10
Номин льное д вление PN, б р	25	25	25	25	25	25
Кл сс эксплу т ции ¹	5	5	5	5	5	5
М ксим льное (р зруш ющее) д вление при темпер туре 20°C, б р	92	84	73	86	68	63
Стойкость при постоянном внутреннем д влении при темпер туре, °C:						
- 20 в течение 1 ч, МП (не менее)	7,4	6,87	5,32	5,55	4,63	4,01
- 95 в течение 1 ч, МП (не менее)	3,28	3,01	2,33	2,44	2,04	1,75
- 95 в течение 100 ч, МП (не менее)	3,08	2,83	2,20	2,30	1,91	1,65
- 95 в течение 1000 ч, МП (не менее)	2,99	2,75	2,13	2,22	1,85	1,60
Прочность кольцевых обр зцов при поперечном р зрыве, Н	2500	2800	2800	3500	3500	3800
Коэффициент линейного р сширения, 1/°C	0,26x 10^{-4}	0,26x 10^{-4}	0,26x 10^{-4}	0,28x 10^{-4}	0,27x 10^{-4}	0,28x 10^{-4}
Изменение длины после прогрев при темпер туре (120-3) °C в течение (60+1) мин, %	0,81	0,81	0,81	0,83	0,82	0,82
Кислородопрониц емость, мг/(м ² ·сут)	0	0	0	0	0	0
Миним льн я длительн я прочность м тери л н ружного и внутреннего слоев, MRS, МП	10	10	10	10	10	10
М ссов я доля летучих веществ в сырье н ружного и внутреннего слоев	<0,035	<0,035	<0,035	<0,035	<0,035	<0,035

Стойкость к разрушению клеевого соединения внутреннего и металлического слоев, Н/см	>50	>50	>50	>50	>50	>50
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К	0,45	0,45	0,45	0,42	0,44	0,43
Группа горючести	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4
Группа воспламеняемости	В3	В3	В3	В3	В3	В3
Дымообразующая способность	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3
Токсичность продуктов горения	Т3	Т3	Т3	Т3	Т3	Т3
Минимальный радиус изгиба вручную, мм	60	80	100	130	160	550
Радиус изгиба с применением кондуктора или трубогибов, мм	40	45	60	95	125	180
Коэффициент эквивалентной внерадиозернистой шероховатости	0,007					
Способ сварки люминия	Неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG),стык					
Прочность сварного соединения люминия, Н/мм ²	57					
Способ сварки полиэтилен	Органосиликатный (В)					
Минимальная степень сшивки рабочего слоя PEX, %	65					
Соответствие нормативам	ГОСТ 53630 -2015					
Срок службы трубы при соблюдении спортивных условий эксплуатации, лет	50					
Гарантийный срок, лет	10					

¹ Примечание: 5 класс – высокотемпературное радиаторное отопление

3. Указания по монтажу

3.1. Монтаж мет ллополимерных труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10°C специально предписано членным для этого инструментом.

3.2. Недопускаются сплющивание и переломы трубопроводов во время монтажа. При «зломе», испорченный участок трубы должен быть удален.

3.3. Бухты труб, хранившиеся или тронспортированные при температуре ниже 0 °C, должны быть перед размещением выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °C.

3.4. Прокладку трубы следует вести, не допуская разрывов и стягиваний натяжений.

3.5. Свободные концы труб необходимо залывать изнутри глушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

3.6. Трубопроводы для отопления должны залываться бетонным раствором или залываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Трубы при заливке должны находиться под давлением не менее 0,3 МПа;

Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 25мм.

3.7. После монтажа систем должны быть провергнуты гидравлическими испытаниями статическим давлением в 1,5 раза превышающим рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

3.8. Рассмотренную неподвижных опор в трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-102-98 и «Руководство по проектированию, монтажу и эксплуатации систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с использованием ллополимерных труб Valtec».

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

4.1. Металлополимерные трубы Valtec не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости выше 95°C ;
- при рабочем давлении, превышающем указанные в таблице технических характеристиках;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C

- (п.1.3.СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сифонного трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

5. Условия хранения и транспортировки

5.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 метод полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

5.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сборывание труб с транспортных средств не допускается.

5.4. Хранение методом полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздел 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых и весах или помещениях.

5.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

6. Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, засыпка, хоронение, перепрода) производится в порядке, установленном Законом РФ от 04 марта 1999г. №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, которые, правилами, споряжениями и пр., принятymi во исполнение указов национальных конституций.

6.2. Содержание бланковых метров: нет

7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, траспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя.

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- рушения правил спортивных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- необходимой транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, гressивных к металлу изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к качеству товаров могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №
 Н именов ние тов р
ТРУБА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ

№	М атериал	Размер	Количество
1	VALTEC PEX-AL-PEX		
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН: _____ (подпись покупателя)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу:
Санкт-Петербург, ул. Профессор Качалов, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812) 324-77-50

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, физический адрес и контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- конкретное описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. На стоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: « ____ » 20 ____ г. Подпись _____