

Общая информация

• Монтаж изолированного дымохода «Schiedel» с вентиляцией «Rondo Plus» необходимо производить согласно данной инструкции. Выполните монтаж со всей тщательностью. Этим вы обеспечите надежное и безопасное функционирование системы.

• Необходимо придерживаться действующих местных строительных норм и правил, а также правил техники безопасности на рабочем месте.

Согласуйте проектировщикам!

• Перед монтажом должны быть известны место установки ревизионной дверцы для, а также высота тройника подключения. Консультацию по поводу места установки ревизионной дверцы Вам может предоставить служба трубочистов.

• При использовании блоков с вентиляционной шахтой в помещении с отопительным оборудованием необходимо предусмотреть вентиляционное отверстие, при необходимости на чердаке нужно установить ревизионную дверцу для вентиляционного канала.

• Для обеспечения статической устойчивости (при необходимости) он может быть армирован, важно выполнить необходимые работы своевременно.

Общая информация для монтажников

• Блоки дымохода кладутся на кладочную смесь «Schiedel» или любой другой цементный раствор, класс стойкости к сжиганию которого не ниже М5. Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей.

• Предхраните от попадания раствора теплоизоляцию и боковые каналы проветривания.

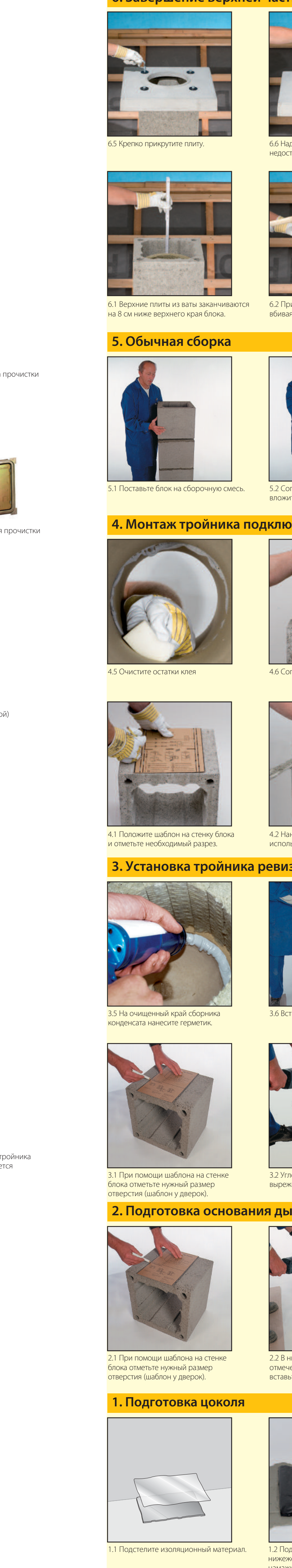
• Используйте кладочный шаблон для нанесения раствора.

• Керамические трубы соединяются при помощи специального жаростойкого герметика. Штыки труб должны быть чистыми и без пыли.

Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей!

Монтаж установки тройника подключения (выбранная высота оси, напр. 1,49 м)

Если предусмотренная высота центра тройника подключения 1,49 м, необходимо вырезать стену блока (см.



Дымоходные системы

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ:

6. Завершение верхней части с использованием покровной плиты

6.1 Крестовую плитку.

6.2 Наденьте конус и отмерьте недостающую длину трубы.

6.3 Отрежьте недостающую часть шамотной трубы и прикрепите к ней.

6.4 Наденьте конус. Важно не повредить опорные части конуса, которые создают оптимальное расстояние между конусом и покровной плитой для вентиляции дымохода.

6.5 Верхние плиты из ваты закладываются на 8 см ниже верхнего края блока.

6.6 Прикрепите покровную плитку, вбивая штифты в верхний блок.

6.7 Нанесите раствор (не ниже марки М5), с использованием сборочного шаблона.

6.8 Наденьте плитку, под богами установите гайки.

6.9 Если дымоход с вентиляцией, вентиляционные отверстия вырезаются ниже уровня покровной плиты, а вент. канал сверху задувается для формирования цельной покровной плиты.

7.3 Надеть конус как в пункте 6.8

7.4 Установите опалубку необходимых размеров для бетонирования покровной плиты. Размер плиты должен быть не менее, чем на 5 см больше отведенного дымохода в целях защиты от воздействия осадков.

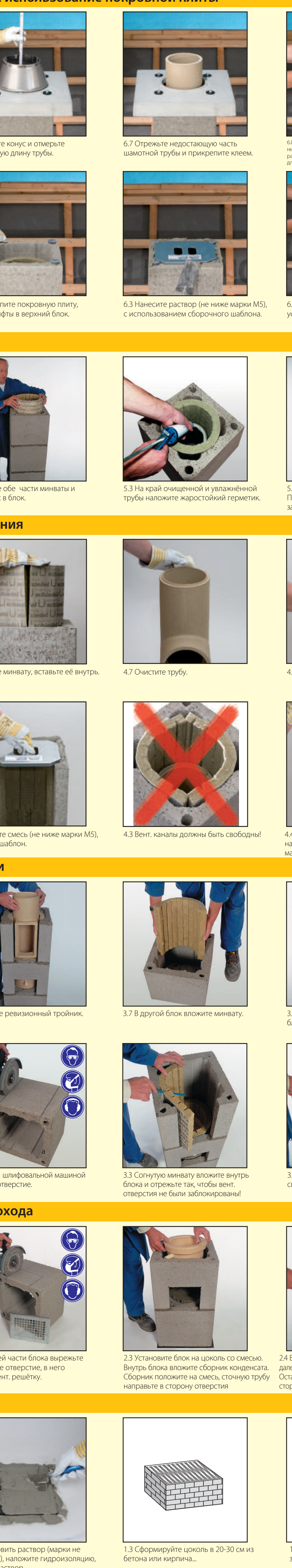
7.5 Если дымоход с вентиляцией, вентиляционные отверстия вырезаются ниже уровня покровной плиты, а вент. канал сверху задувается для формирования цельной покровной плиты.

7.6 Надеть конус как в пункте 6.8

7.7 Установите опалубку необходимых размеров для бетонирования покровной плиты. Размер плиты должен быть не менее, чем на 5 см больше отведенного дымохода в целях защиты от воздействия осадков.

7.8 Если дымоход с вентиляцией, вентиляционные отверстия вырезаются ниже уровня покровной плиты, а вент. канал сверху задувается для формирования цельной покровной плиты.

7.9 Надеть конус как в пункте 6.8



Обычная сборка

5.1 Поставьте блок на сборочную смесь.

5.2 Согните обе части минваты и вложите их в блок.

5.3 На край очищенной и увлажненной трубы наложите жаростойкий герметик.

5.4 Вставьте керамическую трубу. Порядок сборки повторяется до завершения верхней части.

5.5 Очистите остатки клея.

5.6 Согните минвату, вставьте ее внутрь.

5.7 Очистите трубу.

5.8 Вставьте тройник.

5.9 Положите шаблон на стену блока и отмерьте необходимый размер.

5.10 Нанесите смесь (не ниже марки М5), используя шаблон.

5.11 Вент. каналы должны быть свободными!

5.12 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

5.13 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

5.14 Вставьте ревизионный тройник.

5.15 В другой блок вложите минвату.

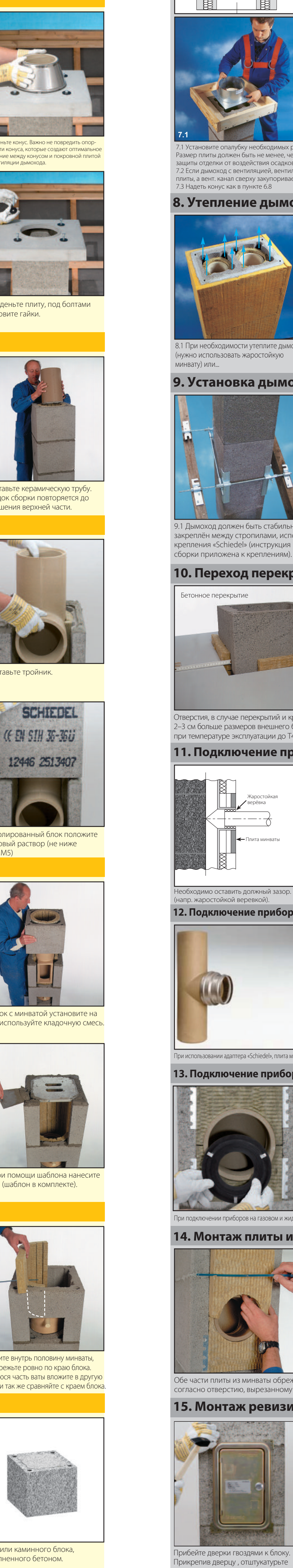
5.16 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

5.17 При помощи шаблона на стене блока отмерьте нужный размер отверстия (шаблон у дверок).

5.18 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

5.19 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

5.20 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).



Монтаж тройника подключения

4.1 Очистите трубу.

4.2 Согните минвату, вставьте ее внутрь.

4.3 Очистите трубу.

4.4 Вставьте тройник.

4.5 Положите шаблон на стену блока и отмерьте необходимый размер.

4.6 Нанесите смесь (не ниже марки М5), используя шаблон.

4.7 Вент. каналы должны быть свободными!

4.8 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

4.9 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

4.10 Вставьте ревизионный тройник.

4.11 В другой блок вложите минвату.

4.12 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

4.13 При помощи шаблона на стене блока отмерьте нужный размер отверстия (шаблон у дверок).

4.14 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

4.15 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

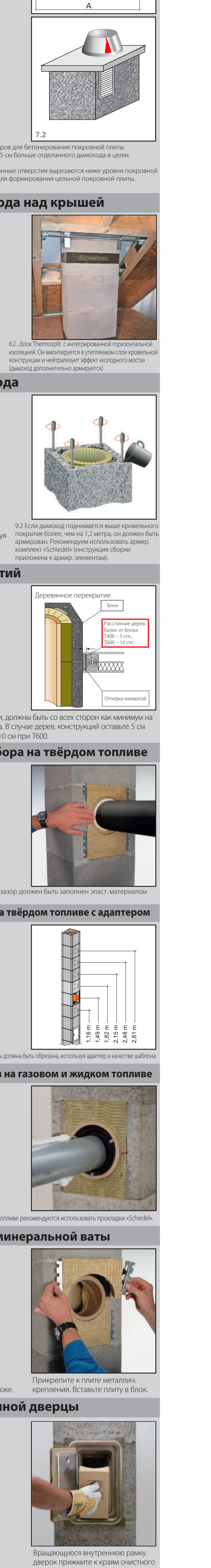
4.16 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

4.17 Вент. каналы должны быть свободными!

4.18 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

4.19 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

4.20 Вставьте ревизионный тройник.



Монтаж тройника ревизии

3.1 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер.

3.2 Нанесите смесь (не ниже марки М5), используя шаблон.

3.3 Вент. каналы должны быть свободными!

3.4 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.5 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.6 Вставьте ревизионный тройник.

3.7 В другой блок вложите минвату.

3.8 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.9 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.10 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.11 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.12 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.13 Вент. каналы должны быть свободными!

3.14 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.15 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.16 Вставьте ревизионный тройник.

3.17 В другой блок вложите минвату.

3.18 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.19 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.20 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.21 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.22 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.23 Вент. каналы должны быть свободными!

3.24 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.25 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.26 Вставьте ревизионный тройник.

3.27 В другой блок вложите минвату.

3.28 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.29 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.30 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.31 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.32 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.33 Вент. каналы должны быть свободными!

3.34 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.35 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.36 Вставьте ревизионный тройник.

3.37 В другой блок вложите минвату.

3.38 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.39 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.40 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.41 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.42 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.43 Вент. каналы должны быть свободными!

3.44 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.45 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.46 Вставьте ревизионный тройник.

3.47 В другой блок вложите минвату.

3.48 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.49 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.50 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.51 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.52 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.53 Вент. каналы должны быть свободными!

3.54 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.55 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.56 Вставьте ревизионный тройник.

3.57 В другой блок вложите минвату.

3.58 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.59 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.60 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.61 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.62 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.63 Вент. каналы должны быть свободными!

3.64 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.65 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.66 Вставьте ревизионный тройник.

3.67 В другой блок вложите минвату.

3.68 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.69 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.70 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.71 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.72 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.73 Вент. каналы должны быть свободными!

3.74 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.75 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.76 Вставьте ревизионный тройник.

3.77 В другой блок вложите минвату.

3.78 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.79 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.80 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.81 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.82 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.83 Вент. каналы должны быть свободными!

3.84 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.85 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.86 Вставьте ревизионный тройник.

3.87 В другой блок вложите минвату.

3.88 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.89 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.90 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.91 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.92 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.93 Вент. каналы должны быть свободными!

3.94 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.95 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.96 Вставьте ревизионный тройник.

3.97 В другой блок вложите минвату.

3.98 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.99 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.100 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.101 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.102 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.103 Вент. каналы должны быть свободными!

3.104 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.105 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.106 Вставьте ревизионный тройник.

3.107 В другой блок вложите минвату.

3.108 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.109 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.110 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.111 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.112 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.113 Вент. каналы должны быть свободными!

3.114 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.115 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.116 Вставьте ревизионный тройник.

3.117 В другой блок вложите минвату.

3.118 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.119 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.120 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.121 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.122 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.123 Вент. каналы должны быть свободными!

3.124 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.125 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.126 Вставьте ревизионный тройник.

3.127 В другой блок вложите минвату.

3.128 Блок с минватой установите на блок, используйте кладочную смесь.

3.129 При помощи шаблона на стене блока отмерьте необходимый размер отверстия (шаблон у дверок).

3.130 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие.

3.131 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отмерьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы!

3.132 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

3.133 Вент. каналы должны быть свободными!

3.134 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5)

3.135 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик.

3.136 Вставьте ревизионный тройник.

3.137 В другой блок вложите минвату.