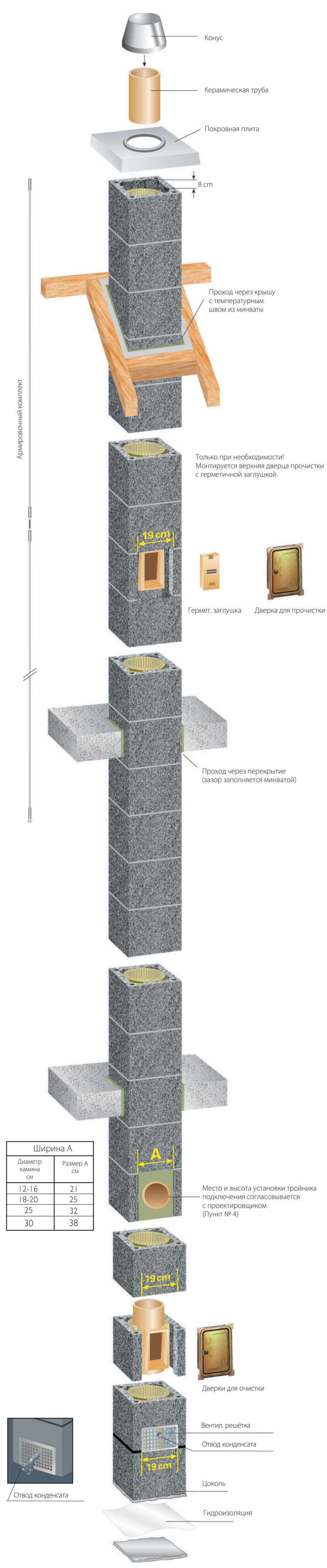


80
79
78
77
76
75
74
73
72
71
70
69
68
67
66
65
64
63
62
61
60
59
58
57
56
55
54
53
52
51
50
49
48
47
46
45
44
43
42
41
40
39
38
37
36
35
34
33
32
31
30
29
28
27
26
25
24
23
22
21
20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
0

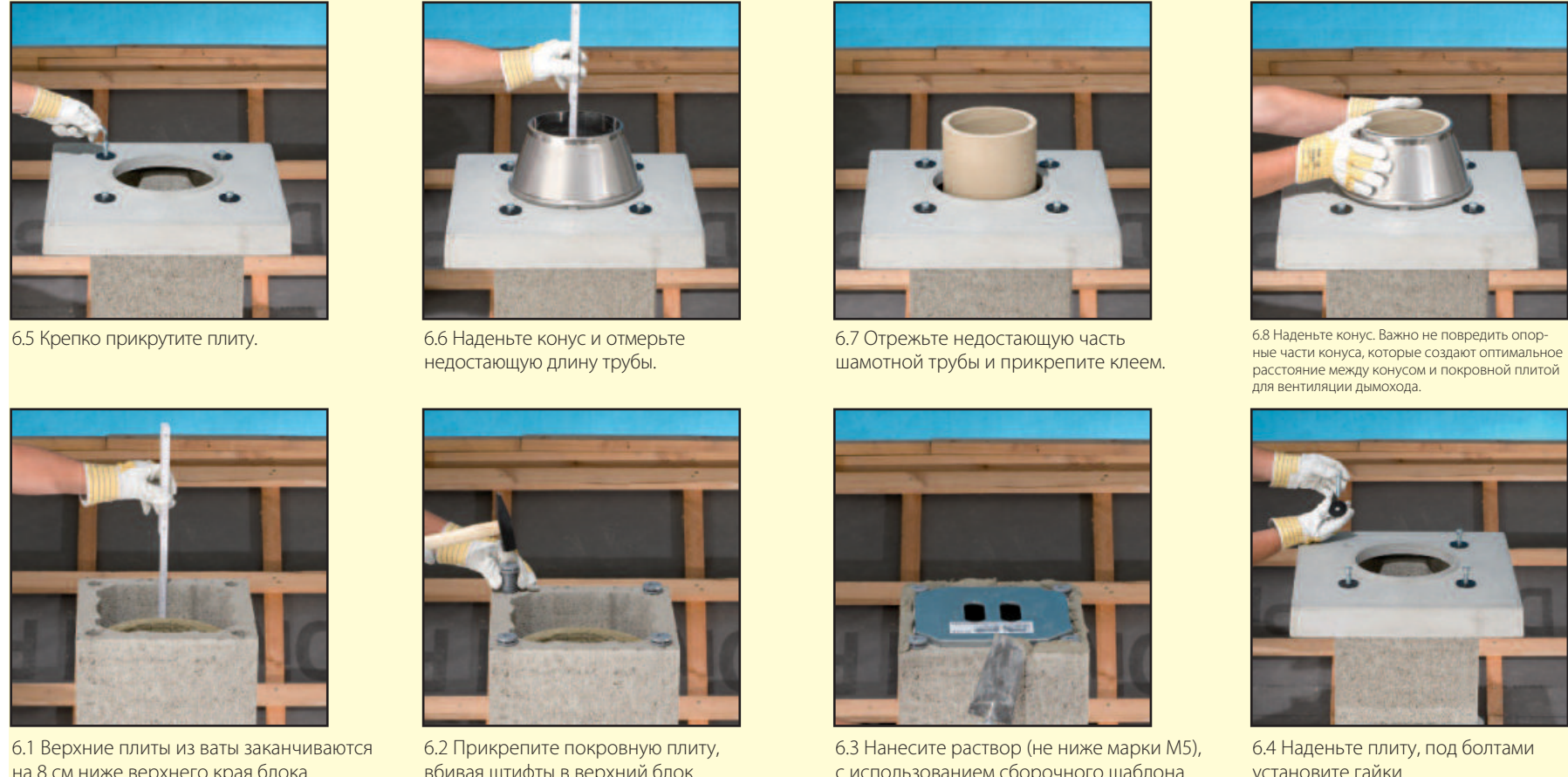


Дымоходные системы РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ:



«Schiedel Rondo Plus» Изолированный дымоход с вентиляцией

6. Завершение верхней части с использование покровной плиты



5. Обычная сборка



4. Монтаж тройника подключения



3. Установка тройника ревизии



2. Подготовка основания дымохода



1. Подготовка цоколя



Общая информация

• Монтаж изолированного дымохода «Schiedel» с вентиляцией «Rondo Plus» необходимо производить согласно данной инструкции. Выполните монтаж со всей тщательностью. Этим вы обеспечите надежное и безопасное функционирование системы.

• Необходимо придерживаться действующих местных строительных норм и правил, а также правил техники безопасности на рабочем месте.

Согласуйте проектировщикам!

• Перед монтажом должны быть известны место установки ревизионной дверцы для, а также высота тройника подключения. Консультацию по поводу места установки ревизионной дверцы Вам может предоставить служба трубочистов.

• При использовании блоков с вентиляционной шахтой в помещении с отопительным оборудованием необходимо предусмотреть вентиляционное отверстие, при необходимости на чердаке нужно установить ревизионную дверцу для вентиляционного канала.

• Для обеспечения статической устойчивости (при необходимости) он может быть армирован, важно выполнить необходимые работы своевременно.

Общая информация для монтажников

• Блоки дымохода кладутся на кладочную смесь «Schiedel» или любой другой цементный раствор, класс стойкости к сжатию которого не ниже М5. Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей.

• Предхраняйте от попадания раствора теплоизоляции и боковые каналы проветривания.

• Используйте кладочный шаблон для нанесения раствора.

• Керамические трубы соединяются при помощи специального жаростойкого герметика. Стыки труб должны быть чистыми и без пыли.

Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей!

Монтаж установки тройника подключения (выбранная высота оси, напр. 1,49 м)

Если предусмотренная высота центра тройника подключения 1,49 м, необходимо вырезать стенку блока (см.

Подробное описание

2.1–2.4) Если предусмотрена большая высота тройника подключения, обычно необходимо монтировать блоки минваты и керамические трубы (4.1–4.4), пока не будет достигнута необходимая высота (1,82 м, 2,15 м).

При укладке изоляционного материала в блок с выемкой необходимо оставить оба передних вентиляционных канала свободными; для этого нужно отрезать часть минваты.

Процесс обычной сборки

Необходимо осуществлять обычную сборку от тройника подключения до верхней дверки очистки или до окончательной части дымохода. Герметик необходимо наносить на чистую и увлажненную внутреннюю часть трубы, излишек герметика нужно снять мокрой губкой. Изоляционный материал необходимо уплотнить так, чтобы место стыка не совпадало с вентиляционными каналами.

Обеспечение статической устойчивости

В случае большой высоты дымохода может появиться необходимость армировать дымоход под крышей или над ней. Для этого можно использовать комплект армирования «Schiedel» для разной длины. Арматурные стержни вставляются в каналы армирования блока и заливаются цементным раствором. Необходимо убедиться в том, что комплект будет собран вовремя. Также нужно обратить внимание на то, чтобы арматурные стержни вошли в верхний блок примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты (подробная инструкция по армированию предоставляется вместе с арматурным комплектом). Достаточную боковую опору составляют перекрытия или кровельная конструкция. Закрепить дымоход можно бетонированием зоны между стропилами или с использованием держателей «Schiedel» (12.1). Они монтируются между стропилами (подробная инструкция сборки – в комплекте с держателями).

Перед сборкой заключительной части должна быть установлена покровная плита.

Для того, чтобы воздух мог циркулировать, минвату в последнем блоке устанавливаются на 6–8 см ниже верхней грани последнего блока. Их необходимо обрезать должным образом.

Для того, чтобы покровная плита была закреплена, в каналы армирования вставляются штифты. Для того, чтобы плита лежала ровно, под ней необходимо нанести кладочный раствор. Крепление – с помощью болтов с шайбами (легкое нажатие).

Покровные плиты бывают различных видов и размеров. Подходящая плита подбирается согласно выбранному типу отделки (напр. штукатурка или обшивка) для обеспечения должной защиты дымохода и его отделки от осадков.

Если по проекту необходимо использовать комплект армирования, штифты должны быть вставлены в верхний блок дымохода примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты.

Заключительные работы

Оставшееся возле тройника подключения отверстие заполняется плитой из минваты. Плита из минеральной ваты по бокам закрепляется креплениями, они обеспечивают жесткую связь с блоком, при этом вентиляция остается эффективной.

Ревизионные дверцы крепятся к блоку гвоздями. Дверки и их рамы должны прочно держаться.

В случае дополнительной дверцы для очистки на чердаке, в тройник очистки вставляется дополнительный керамический элемент, состоящий из цельной трубы с керамическими трубами. На чердаке предотвращается оставание дыма возле дверцы для очистки. Этот элемент защищает от растопки сажи при открытии дверок.

По окончании монтажных работ необходимо передать данную инструкцию мастеру отопительных установок!

При резке и сверлении необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Необходимо применять влажное сверление или использовать пылесосное оборудование.

Требования техники безопасности. Многие строительные товары, такие как и детали кирпича, изготовленные с использованием натурального сырья, в котором содержатся частицы кристаллов кварца. При обработке данных продуктов с помощью различных приборов, напр. при сверлении, в окружающей среде попадают частицы кристаллов кварца, которые могут попасть в легкие. Большое количество данных частиц в окружающей среде по прошествии времени может вызвать раздражение в легких (стать причиной силикоза), а силикоз может стать причиной заболевания раком легких.

Средства для защиты глаз

Средства для защиты слуха

Респиратор Р3/FFP3

7. Способ отливания покровной плиты на стройплощадке

7.1 Установите опалубку необходимых размеров для бетонирования покровной плиты. Размер плиты должен быть не менее, чем на 5 см больше отделанного дымохода в целях защиты отделки от воздействия осадков.

7.2 Если дымоход с вентиляцией, вентиляционные отверстия вырезаются ниже уровня покровной плиты, а вент. канал сверху задуваются для формирования цельной покровной плиты.

7.3 Надеть конус как в пункте 6.8

8. Утепление дымохода над крышей

8.1 При необходимости утеплите дымоход (нужно использовать жаростойкую минвату) или... 8.2 Блок Thermorail с интегрированной горизонтальной изоляцией. Он монтируется в утеплении срез кровельной конструкции и нейтрализует эффект «холодного моста» (дымоход дополнительно армируется).

9. Установка дымохода

9.1 Дымоход должен быть стабильно закреплён между стропилами, используя крепления «Schiedel» (инструкция сборки приложена к креплениям). 9.2 Если дымоход поднимается выше кровельного покрытия более, чем на 1,2 метра, он должен быть армирован. Рекомендуем использовать арм. комплект «Schiedel» (инструкция сборки приложена к арм. элементам).

10. Переход перекрытий

Бетонное перекрытие. Деревянное перекрытие. Блок. Дистанция между блоками 1400–1500 мм. Дистанция между блоками 1600–1800 мм. Отделка минватой.

11. Подключение прибора на твёрдом топливе

Необходимо оставить должный зазор. Этот зазор должен быть заполнен эласт. материалом (напр. жаростойкой ветошью).

12. Подключение прибора на твёрдом топливе с адаптером

При использовании адаптера «Schiedel», плита минваты должна быть обрезана, используя адаптер в качестве шаблона.

13. Подключение приборов на газовом и жидком топливе

При подключении приборов на газовом и жидком топливе рекомендуется использовать прокладки «Schiedel».

14. Монтаж плиты из минеральной ваты

Обе части плиты из минваты обрежьте согласно отверстию, вырезанному в блоке. Прикрепите к плите металлические крепления. Вставьте плиту в блок.

15. Монтаж ревизионной дверцы

Прибейте дверки гвоздями к блоку. Прикрепив дверку, отштукатурьте дымоход слоем бетоно-известковой штукатурки. Вращающаяся внутренняя рама дверок прикрепите к краям очистного тройника, чтобы не осталось отверстий.

Маркировка дымовой трубы

Требования маркировки
Обозначения изделий дымовой трубы
Собранное устройство обязательно должно быть маркировано этикеткой. Для этого используются стандартные этикетки для маркировки изделий. Добавляется также этикетка для маркировки сооружения дымовой трубы. Монтажник дымохода должен заполнить данную этикетку и прикрепить ее к нему.

Этикетка изделия
Из представленных стандартных этикеток выберите ту этикетку изделия, которая подходит для Вашего дымохода.

Дымоходная система «Rondo Plus»	
T600 N1 D 3 0100	T400 N1 D 3 0150
T600 N1 D 3 0150	T400 N1 D 3 0200
T600 N1 D 3 0250	T400 N1 D 3 0300
T600 N1 D 3 0400	T400 N1 D 3 0500
T600 N1 D 3 0600	T400 N1 D 3 0700
T600 N1 D 3 0800	T400 N1 D 3 0900
T600 N1 D 3 1000	T400 N1 D 3 1100
T600 N1 D 3 1200	T400 N1 D 3 1300
T600 N1 D 3 1400	T400 N1 D 3 1500
T600 N1 D 3 1600	T400 N1 D 3 1700
T600 N1 D 3 1800	T400 N1 D 3 1900
T600 N1 D 3 2000	T400 N1 D 3 2100
T600 N1 D 3 2200	T400 N1 D 3 2300
T600 N1 D 3 2400	T400 N1 D 3 2500
T600 N1 D 3 2600	T400 N1 D 3 2700
T600 N1 D 3 2800	T400 N1 D 3 2900
T600 N1 D 3 3000	T400 N1 D 3 3100
T600 N1 D 3 3200	T400 N1 D 3 3300
T600 N1 D 3 3400	T400 N1 D 3 3500
T600 N1 D 3 3600	T400 N1 D 3 3700
T600 N1 D 3 3800	T400 N1 D 3 3900
T600 N1 D 3 4000	T400 N1 D 3 4100
T600 N1 D 3 4200	T400 N1 D 3 4300
T600 N1 D 3 4400	T400 N1 D 3 4500
T600 N1 D 3 4600	T400 N1 D 3 4700
T600 N1 D 3 4800	T400 N1 D 3 4900
T600 N1 D 3 5000	T400 N1 D 3 5100
T600 N1 D 3 5200	T400 N1 D 3 5300
T600 N1 D 3 5400	T400 N1 D 3 5500
T600 N1 D 3 5600	T400 N1 D 3 5700
T600 N1 D 3 5800	T400 N1 D 3 5900
T600 N1 D 3 6000	T400 N1 D 3 6100
T600 N1 D 3 6200	T400 N1 D 3 6300
T600 N1 D 3 6400	T400 N1 D 3 6500
T600 N1 D 3 6600	T400 N1 D 3 6700
T600 N1 D 3 6800	T400 N1 D 3 6900
T600 N1 D 3 7000	T400 N1 D 3 7100
T600 N1 D 3 7200	T400 N1 D 3 7300
T600 N1 D 3 7400	T400 N1 D 3 7500
T600 N1 D 3 7600	T400 N1 D 3 7700
T600 N1 D 3 7800	T400 N1 D 3 7900
T600 N1 D 3 8000	T400 N1 D 3 8100
T600 N1 D 3 8200	T400 N1 D 3 8300
T600 N1 D 3 8400	T400 N1 D 3 8500
T600 N1 D 3 8600	T400 N1 D 3 8700
T600 N1 D 3 8800	T400 N1 D 3 8900
T600 N1 D 3 9000	T400 N1 D 3 9100
T600 N1 D 3 9200	T400 N1 D 3 9300
T600 N1 D 3 9400	T400 N1 D 3 9500
T600 N1 D 3 9600	T400 N1 D 3 9700
T600 N1 D 3 9800	T400 N1 D 3 9900
T600 N1 D 3 10000	T400 N1 D 3 10100
T600 N1 D 3 10200	T400 N1 D 3 10300
T600 N1 D 3 10400	T400 N1 D 3 10500
T600 N1 D 3 10600	T400 N1 D 3 10700
T600 N1 D 3 10800	T400 N1 D 3 10900
T600 N1 D 3 11000	T400 N1 D 3 11100
T600 N1 D 3 11200	T400 N1 D 3 11300
T600 N1 D 3 11400	T400 N1 D 3 11500
T600 N1 D 3 11600	T400 N1 D 3 11700
T600 N1 D 3 11800	T400 N1 D 3 11900
T600 N1 D 3 12000	T400 N1 D 3 12100
T600 N1 D 3 12200	T400 N1 D 3 12300
T600 N1 D 3 12400	T400 N1 D 3 12500
T600 N1 D 3 12600	T400 N1 D 3 12700
T600 N1 D 3 12800	T400 N1 D 3 12900
T600 N1 D 3 13000	T400 N1 D 3 13100
T600 N1 D 3 13200	T400 N1 D 3 13300
T600 N1 D 3 13400	T400 N1 D 3 13500
T600 N1 D 3 13600	T400 N1 D 3 13700
T600 N1 D 3 13800	T400 N1 D 3 13900
T600 N1 D 3 14000	T400 N1 D 3 14100
T600 N1 D 3 14200	T400 N1 D 3 14300
T600 N1 D 3 14400	T400 N1 D 3 14500
T600 N1 D 3 14600	T400 N1 D 3 14700
T600 N1 D 3 14800	T400 N1 D 3 14900
T600 N1 D 3 15000	T400 N1 D 3 15100
T600 N1 D 3 15200	T400 N1 D 3 15300
T600 N1 D 3 15400	T400 N1 D 3 15500
T600 N1 D 3 15600	T400 N1 D 3 15700
T600 N1 D 3 15800	T400 N1 D 3 15900
T600 N1 D 3 16000	T400 N1 D 3 16100
T600 N1 D 3 16200	T400 N1 D 3 16300
T600 N1 D 3 16400	T400 N1 D 3 16500
T600 N1 D 3 16600	T400 N1 D 3 16700
T600 N1 D 3 16800	T400 N1 D 3 16900
T600 N1 D 3 17000	T400 N1 D 3 17100
T600 N1 D 3 17200	T400 N1 D 3 17300
T600 N1 D 3 17400	T400 N1 D 3 17500
T600 N1 D 3 17600	T400 N1 D 3 17700
T600 N1 D 3 17800	T400 N1 D 3 17900
T600 N1 D 3 18000	T400 N1 D 3 18100
T600 N1 D 3 18200	T400 N1 D 3 18300
T600 N1 D 3 18400	T400 N1 D 3 18500
T600 N1 D 3 18600	T400 N1 D 3 18700
T600 N1 D 3 18800	T400 N1 D 3 18900
T600 N1 D 3 19000	T400 N1 D 3 19100
T600 N1 D 3 19200	T400 N1 D 3 19300
T600 N1 D 3 19400	T400 N1 D 3 19500
T600 N1 D 3 19600	T400 N1 D 3 19700
T600 N1 D 3 19800	T400 N1 D 3 19900
T600 N1 D 3 20000	T400 N1 D 3 20100
T600 N1 D 3 20200	T400 N1 D 3 20300
T600 N1 D 3 20400	T400 N1 D 3 20500
T600 N1 D 3 20600	T400 N1 D 3 20700
T600 N1 D 3 20800	T400 N1 D 3 20900
T600 N1 D 3 21000	T400 N1 D 3 21100
T600 N1 D 3 21200	T400 N1 D 3 21300
T600 N1 D 3 21400	T400 N1 D 3 21500
T600 N1 D 3 21600	T400 N1 D 3 21700
T600 N1 D 3 21800	T400 N1 D 3 21900
T600 N1 D 3 22000	T400 N1 D 3 22100
T600 N1 D 3 22200	T400 N1 D 3 22300
T600 N1 D 3 22400	T400 N1 D 3 22500
T600 N1 D 3 22600	T400 N1 D 3 22700
T600 N1 D 3 22800	T400 N1 D 3 22900
T600 N1 D 3 23000	T400 N1 D 3 23100
T600 N1 D 3 23200	T400 N1 D 3 23300
T600 N1 D 3 23400	T400 N1 D 3 23500
T600 N1 D 3 23600	T400 N1 D 3 23700
T600 N1 D 3 23800	T400 N1 D 3 23900
T600 N1 D 3 24000	T400 N1 D 3 24100
T600 N1 D 3 24200	T400 N1 D 3 24300
T600 N1 D 3 24400	T400 N1 D 3 24500
T600 N1 D 3 24600	T400 N1 D 3 24700
T600 N1 D 3 24800	T400 N1 D 3 24900
T600 N1 D 3 25000	T400 N1 D 3 25100
T600 N1 D 3 25200	T400 N1 D 3 25300
T600 N1 D 3 25400	T400 N1 D 3 25500
T600 N1 D 3 25600	T400 N1 D 3 25700
T600 N1 D 3 25800	T400 N1 D 3 25900
T600 N1 D 3 26000	T400 N1 D 3 26100
T600 N1 D 3 26200	T400 N1 D 3 26300
T600 N1 D 3 26400	T400 N1 D 3 26500
T600 N1 D 3 26600	T400 N1 D 3 26700
T600 N1 D 3 26800	T400 N1 D 3 26900
T600 N1 D 3 27000	T400 N1 D 3 27100
T600 N1 D 3 27200	T400 N1 D 3 27300
T600 N1 D 3 27400	T400 N1 D 3 27500
T600 N1 D 3 27600	T400 N1 D 3 27700
T600 N1 D 3 27800	T400 N1 D 3 27900
T600 N1 D 3 28000	T400 N1 D 3 28100
T600 N1 D 3 28200	T400 N1 D 3 28300
T600 N1 D 3 28400	T400 N1 D 3 28500
T600 N1 D 3 28600	T400 N1 D 3 28700
T600 N1 D 3 28800	T400 N1 D 3 28900
T600 N1 D 3 29000	T400 N1 D 3 29100
T600 N1 D 3 29200	T400 N1 D 3 29300
T600 N1 D 3 29400	T400 N1 D 3 29500
T600 N1 D 3 29600	T400 N1 D 3 29700
T600 N1 D 3 29800	T400 N1 D 3 29900
T600 N1 D 3 30000	T400 N1 D 3 30100
T600 N1 D 3 30200	T400 N1 D 3 30300
T600 N1 D 3 30400	T400 N1 D 3 30500
T600 N1 D 3 30600	T400 N1 D 3 30700
T600 N1 D 3 30800	T400 N1 D 3 30900
T600 N1 D 3 31000	T400 N1 D 3 31100
T600 N1 D 3 31200	T400 N1 D 3 31300
T600 N1 D 3 31400	T400 N1 D 3 31500
T600 N1 D 3 31600	T400 N1 D 3 31700
T600 N1 D 3 31800	T400 N1 D 3 31900
T600 N1 D 3 32000	T400 N1 D 3 32100
T600 N1 D 3 32200	T400 N1 D 3 32300
T600 N1 D 3 32400	T400 N1 D 3 32500
T600 N1 D 3 32600	T400 N1 D 3 32700
T600 N1 D 3 32800	T400 N1 D 3 32900
T600 N1 D 3 33000	T400 N1 D 3 33100
T600 N1 D 3 33200	T400 N1 D 3 33300
T600 N1 D 3 33400	T400 N1 D 3 33500
T600 N1 D 3 33600	T400 N1 D 3 33700
T600 N1 D 3 33800	T400 N1 D 3 33900
T600 N1 D 3 34000	T400 N1 D 3 34100
T600 N1 D 3 34200	T400 N1 D 3 34300
T600 N1 D 3 34400	T400 N1 D 3 34500
T600 N1 D 3 34600	T400 N1 D 3 34700
T600 N1 D 3 34800	T400 N1 D 3 34900
T600 N1 D 3 35000	T400 N1 D 3 35100
T600 N1 D 3 35200	T400 N1 D 3 35300
T600 N1 D 3 35400	T400 N1 D 3 35500
T600 N1 D 3 35600	T400 N1 D 3 35700
T600 N1 D 3 35800	T400 N1 D 3 35900
T600 N1 D 3 36000	T400 N1 D 3 36100
T600 N1 D 3 36200	T400 N1 D 3 36300
T600 N1 D 3 36400	T400 N1 D 3 36500
T600 N1 D 3 36600	T400 N1 D 3 36700
T600 N1 D 3 36800	T400 N1 D 3 36900