

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 VT.INOX-PRESS



ПС - 46567

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения системы VT.INOX-PRESS

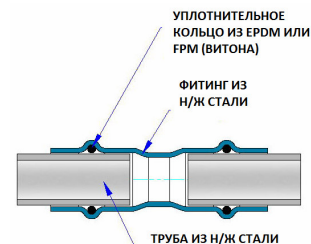
1.1. Трубы и фитинги из нержавеющей стали VT.INOX-PRESS применяются в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

1.2. Не рекомендуется использовать фитинги системы VT.INOX-PRESS с уплотнительными кольцами из EPDM на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды. В этом случае необходимо использовать кольца из FPM (витона).

1.3. Не допускается использование труб и фитингов системы VT.INOX-PRESS в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

2. Краткое описание системы VT.INOX-PRESS

2.1. Система VT.INOX-PRESS включает в себя трубы из нержавеющей стали, которые соединяются между собой и присоединяются к арматуре и приборам с помощью бесштуцерных пресс-фитингов из нержавеющей стали. Опрессовка фитингов производится пресс-инструментом с насадками типа «V». Каждое соединение дополнительно герметизировано уплотнительным кольцом из эластомера (EPDM). Отдельно можно приобрести набор уплотнительных колец из FPM (витона). Замена колец на витонные повышает температурную и химическую стойкость системы.



3. Технические

характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики
1	Материал труб и фитингов		н/ж сталь AISI304
2	Рабочее давление	бар	16
3	Пробное давление	бар	24
4	Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из EPDM	°C	120

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5	Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из FPM (витона)	°C	140
6	Профиль пресс-насадок инструмента (по каталогу REMS)		"V"
7	Эквивалентная шероховатость внутренней поверхности трубы	мм	0,01
8	Средний полный срок службы системы	лет	50

4. Номенклатура и габаритные размеры

VTi.900	Труба из нержавеющей стали (в штангах по 4 м)				
	Артикул	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм	Вес м.п., г
	VTi.900.304.1208	12	0,8	10,4	214
	VTi.900.304.1510	15	1,0	13,0	335
	VTi.900.304.1810	18	1,0	16,0	413
	VTi.900.304.2212	22	1,2	19,6	611
	VTi.900.304.2812	28	1,2	25,6	790
	VTi.900.304.3515	35	1,5	32,0	1275
	VTi.900.304.4215	42	1,5	39,0	1479
	VTi.900.304.5415	54	1,5	51,0	1938

VTi.901	Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу				
----------------	--	--	--	--	--



Размер	Артикул	d, мм	R, дюймы	L, мм	Вес, г
12x1/2	VTi.901.I.001204	12	1/2"	43	46
15x1/2	VTi.901.I.001504	15	1/2"	49	54
15x3/4	VTi.901.I.001505	15	3/4"	52	72
18x1/2	VTi.901.I.001804	18	1/2"	56	48
18x3/4	VTi.901.I.001805	18	3/4"	54	66
22x1/2	VTi.901.I.002204	22	1/2"	54	62

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

22x3/4	VTi.901.I.002205	22	3/4"	56	78
28x3/4	VTi.901.I.002805	28	3/4"	59	95
28x1	VTi.901.I.002806	28	1"	66	133
35x1	VTi.901.I.003506	35	1"	69	151
35x1 1/4	VTi.901.I.003507	35	1 1/4"	69	192
42x1 1/2	VTi.901.I.004208	42	1 1/2"	82	230
54 x 2	VTi.901.I.005409	54	2"	96	349

VTi.902	Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу				
----------------	--	--	--	--	--



Размер	Артикул	d, мм	R, дюймы	L, мм	Вес, г
12x1/2	VTi.902.I.001204	12	1/2"	40	41
15x1/2	VTi.902.I.001504	15	1/2"	45	45
15x3/4	VTi.902.I.001505	15	3/4"	47	76
18x1/2	VTi.902.I.001804	18	1/2"	51	49
18x3/4	VTi.902.I.001805	18	3/4"	50	69
22x1/2	VTi.902.I.002204	22	1/2"	48	55
22x3/4	VTi.902.I.002205	22	3/4"	49	72
28x3/4	VTi.902.I.002805	28	3/4"	54	82
28x1	VTi.902.I.002806	28	1"	62	124
35x1	VTi.902.I.003506	35	1"	65	134
35x1 1/4	VTi.902.I.003507	35	1 1/4"	66	168
42x1 1/2	VTi.902.I.004208	42	1 1/2"	75	204
54 x 2	VTi.902.I.005409	54	2"	85	289

VTi.903	Соединитель прямой				
----------------	---------------------------	--	--	--	--



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Размер	Артикул	d, мм	d1, мм	L, мм	Вес, г
12x12	VTi.903.I.001212	12	12	52	26
15x12	VTi.903.I.001512	15	12	57	30
15x15	VTi.903.I.001515	15	15	61	33
18x15	VTi.903.I.001815	18	15	67	41
18x18	VTi.903.I.001818	18	18	64	43
22x15	VTi.903.I.002215	22	15	63	53
22x18	VTi.903.I.002218	22	18	64	57
22x22	VTi.903.I.002222	22	22	66	60
28x15	VTi.903.I.002815	28	15	78	68
28x22	VTi.903.I.002822	28	22	72	75
28x28	VTi.903.I.002828	28	28	69	78
35x28	VTi.903.I.003528	35	28	78	107
35x35	VTi.903.I.003535	35	35	74	106
42x35	VTi.903.I.004235	42	35	91	150
42x42	VTi.903.I.004242	42	42	90	155
54x42	VTi.903.I.005442	54	42	112	225
54x54	VTi.903.I.005454	54	54	101	220

VTi.904


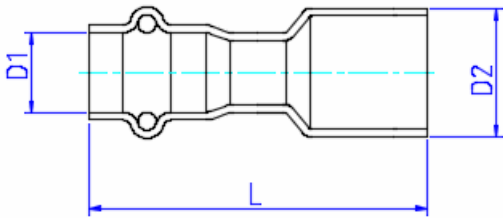
Удлинитель



Размер	Артикул	d1, мм	d2, мм	L, мм	Вес, г
15x15	VTi.904.I.001515	15	15	82	44
18x18	VTi.904.I.001818	18	18	84	59
22x22	VTi.904.I.002222	22	22	86	78
28x28	VTi.904.I.002828	28	28	96	123
35x35	VTi.904.I.003535	35	35	108	157
42x42	VTi.904.I.004242	42	42	120	191
54x54	VTi.904.I.005454	54	54	125	249

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013


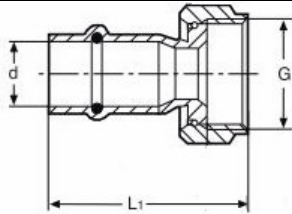
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTi.905	Вставка переходная
	

Размер	Артикул	D1, мм	D2, мм	L, мм	Вес, г
18x15	VTi.905.I.001815	15	18	67	36
22x15	VTi.905.I.002215	15	22	63	44
22x18	VTi.905.I.002218	18	22	64	49
28x15	VTi.905.I.002815	15	28	78	53
28x18	VTi.905.I.002818	18	28	75	58
28x22	VTi.905.I.002822	22	28	72	65
35x15	VTi.905.I.003515	15	35	74	71
35x18	VTi.905.I.003518	18	35	75	75
35x22	VTi.905.I.003522	22	35	76	80
35x28	VTi.905.I.003528	28	35	78	94
42x22	VTi.905.I.004222	22	42	82	109
42x28	VTi.905.I.004228	28	42	86	115
42x35	VTi.905.I.004235	35	42	91	132
54x28	VTi.905.I.005428	28	54	102	158
54x35	VTi.905.I.005435	35	54	104	167
54x42	VTi.905.I.005442	42	54	106	203

VTi.908

Соединитель с накидной гайкой

	
---	---

Размер	Артикул	d, мм	G, дюймы	L, мм	Вес, г
12x1/2"	VTi.908.I.001204	12	1/2"	42	44

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

15x1/2"	VTi.908.I.001504	15	1/2"	49	49
18x1/2"	VTi.908.I.001804	18	1/2"	50	59
18x3/4"	VTi.908.I.001805	18	3/4"	52	68
22x1/2"	VTi.908.I.002204	22	1/2"	52	72
22x3/4"	VTi.908.I.002205	22	3/4"	53	80
28x3/4"	VTi.908.I.002805	28	3/4"	59	101
28x1"	VTi.908.I.002806	28	1"	52	113
35x1"	VTi.908.I.003506	35	1"	78	145
35x1 1/4"	VTi.908.I.003507	35	1 1/4"	66	169
42x1 1/2"	VTi.908.I.004208	42	1 1/2"	78	214
54x2"	VTi.908.I.005409	54	2"	85	306

VTi.931

Тройник



Размер	Артикул	d1, мм	d2, мм	d3, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x12x15	VTi.931.I.151215	15	12	15	76	38	55
15x15x15	VTi.931.I.151515	15	15	15	82	43	60
18x15x18	VTi.931.I.181518	18	15	18	86	42	76
18x18x18	VTi.931.I.181818	18	18	18	88	45	82
22x15x22	VTi.931.I.221522	22	15	22	86	45	101
22x18x22	VTi.931.I.221822	22	18	22	90	45	108
22x22x22	VTi.931.I.222222	22	22	22	94	49	117
28x15x28	VTi.931.I.281528	28	15	28	103	49	129
28x18x28	VTi.931.I.281828	28	18	28	103	53	134
28x22x28	VTi.931.I.282228	28	22	28	103	54	141
28x28x28	VTi.931.I.282828	28	28	28	103	56	154
35x15x35	VTi.931.I.351535	35	15	35	112	54	175
35x22x35	VTi.931.I.352235	35	22	35	112	57	190
35x28x35	VTi.931.I.352835	35	28	35	112	61	201
35x35x35	VTi.931.I.353535	35	35	35	112	61	219

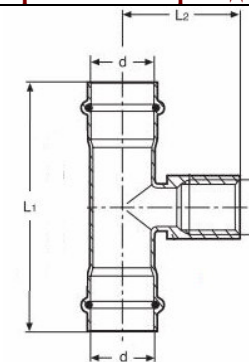
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

42x35x42	VTi.931.I.423542	42	35	42	138	65	243
42x42x42	VTi.931.I.424242	42	42	42	138	70	274
54x42x54	VTi.931.I.544254	54	42	54	159	75	317
54x54x54	VTi.931.I.545454	54	54	54	159	78	360

VTi.932

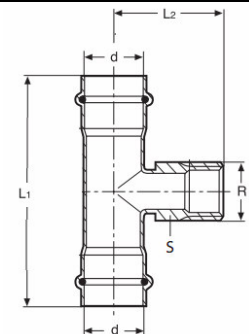
Тройник с переходом на внутреннюю резьбу



Размер	Артикул	d, мм	R, дюймы	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x1/2"x15	VTi.932.I.150415	15	1/2"	86	35	74
18x1/2"x18	VTi.932.I.180418	18	1/2"	88	30	88
18x3/4"x18	VTi.932.I.180518	18	3/4"	90	32	105
22x1/2"x22	VTi.932.I.220422	22	1/2"	90	32	114
22x3/4"x22	VTi.932.I.220522	22	3/4"	94	33	128
28x1/2"x28	VTi.932.I.280428	28	1/2"	103	41	143
28x3/4"x28	VTi.932.I.280528	28	3/4"	103	41	155
28x1"x28	VTi.932.I.280628	28	1"	103	47	199
35x1"x35	VTi.932.I.350635	35	1"	112	51	244
35x1 1/4"x35	VTi.932.I.350735	35	1 1/4"	112	52	266

VTi.933

Тройник с переходом на наружную резьбу



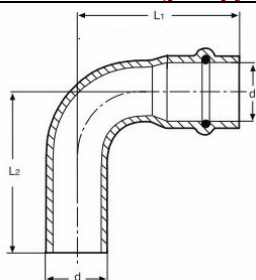
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Размер	Артикул	d, мм	R, дюймы	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x1/2"x15	VTi.933.I.150415	15	1/2"	86	38	78
18x1/2"x18	VTi.933.I.180418	18	1/2"	88	38	85
18x3/4"x18	VTi.933.I.180518	18	3/4"	92	39	104
22x1/2"x22	VTi.933.I.220422	22	1/2"	90	38	119
22x3/4"x22	VTi.933.I.220522	22	3/4"	94	39	131
28x1/2"x28	VTi.933.I.280428	28	1/2"	90	42	145
28x3/4"x28	VTi.933.I.280528	28	3/4"	104	42	157
28x1"x28	VTi.933.I.280628	28	1"	104	44	196
35x1"x35	VTi.933.I.350635	35	1"	106	47	242
35x1 1/4"x35	VTi.933.I.350735	35	1 1/4"	110	59	282

VTi.950

Угольник 90° (раструб-труба)



Размер	Артикул	d, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x15	VTi.950.I.001515	15	48	53	45
18x18	VTi.950.I.001818	18	54	65	61
22x22	VTi.950.I.002222	22	60	77	94
28x28	VTi.950.I.002828	28	76	86	137
35x35	VTi.950.I.003535	35	88	98	203
42x42	VTi.950.I.004242	42	96	106	268
54x54	VTi.950.I.005454	54	117	127	382

VTi.951

Угольник 90° (раструб-раструб)



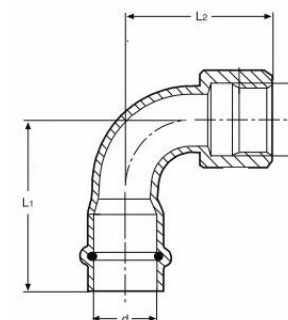
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Размер	Артикул	d, мм	L, мм	Вес, г
12x12	VTi.951.I.001212	12	40	37
15x15	VTi.951.I.001515	15	48	45
18x18	VTi.951.I.001818	18	58	60
22x22	VTi.951.I.002222	22	67	97
28x28	VTi.951.I.002828	28	76	137
35x35	VTi.951.I.003535	35	88	204
42x42	VTi.951.I.004242	42	96	271
54x54	VTi.951.I.005454	54	117	385

VTi.952

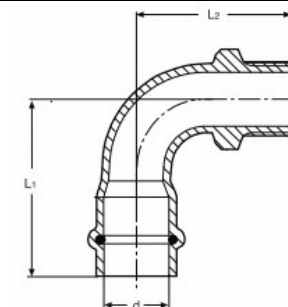
Угольник с переходом на внутреннюю резьбу



Размер	Артикул	d, мм	R, дюймы	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x1/2"	VTi.952.I.001504	15	1/2"	48	41	73
18x1/2"	VTi.952.I.001804	18	1/2"	52	44	79
18x3/4"	VTi.952.I.001805	18	3/4"	52	46	88
22x1/2"	VTi.952.I.002204	22	1/2"	56	48	98
22x3/4"	VTi.952.I.002205	22	3/4"	60	55	135
28x3/4"	VTi.952.I.002805	28	3/4"	53	35	150
35x1"	VTi.952.I.003506	35	1"	61	38	258

VTi.953

Угольник с переходом на наружную резьбу



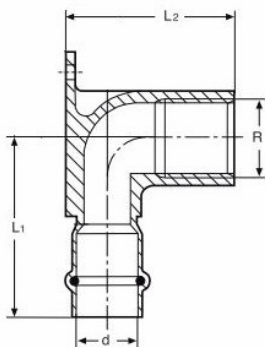
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

15x1/2"	VTi.953.I.001504	15	1/2"	48	45	69
18x1/2"	VTi.953.I.001804	18	1/2"	52	49	82
18x3/4"	VTi.953.I.001805	18	3/4"	52	50	92
22x1/2"	VTi.953.I.002204	22	1/2"	56	52	116
22x3/4"	VTi.953.I.002205	22	3/4"	60	61	128
28x3/4"	VTi.953.I.002805	28	3/4"	72	69	199
35x1"	VTi.953.I.003506	35	1"	82	83	289

VTi.954

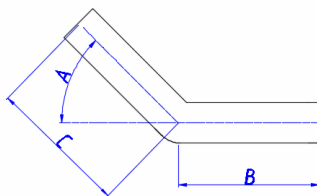
Водорозетка



Размер	Артикул	d, мм	R, дюймы	L1, мм	L2, мм	Вес, г
12x1/2"	VTi.954.I.001204	12	1/2"	40	35	105
15x1/2"	VTi.954.I.001504	15	1/2"	45	38	109
18x1/2"	VTi.954.I.001804	18	1/2"	48	38	118

VTi.955

Отводы безраструбные с углами поворота 15°; 30°; 45°



Размер	Артикул	A, град	B, мм	C, мм	Вес, г
15x15°	VTi.955.I.151515	15	134	80	70
18x15°	VTi.955.I.151818	15	132	90	125
22x15°	VTi.955.I.152222	15	129	100	138
15x30°	VTi.955.I.301515	30	135	80	72
18x30°	VTi.955.I.301818	30	132	90	125

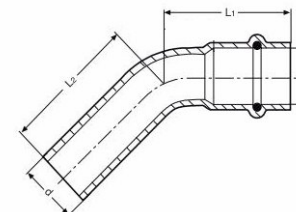
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

22x30°	VTi.955.I.302222	30	130	100	138
15x45°	VTi.955.I.451515	45	137	80	72
18x45°	VTi.955.I.451818	45	135	90	124
22x45°	VTi.955.I.452222	45	132	100	138

VTi.958

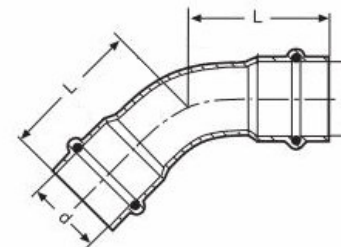
Угольник 45°(раструб-труба)



Размер	Артикул	d, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x15	VTi.958.I.001515	15	35	39	39
18x18	VTi.958.I.001818	18	37	49	59
22x22	VTi.958.I.002222	22	40	58	75
28x28	VTi.958.I.002828	28	52	62	110
35x35	VTi.958.I.003535	35	60	70	160
42x42	VTi.958.I.004242	42	65	75	210
54x54	VTi.958.I.005454	54	79	89	295

VTi.959

Угольник 45°(раструб-раструб)



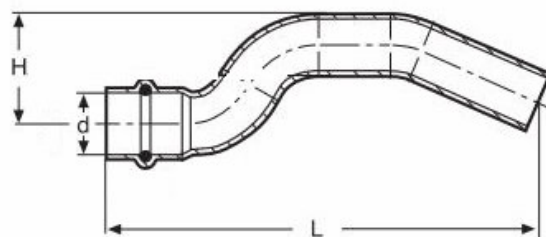
Размер	Артикул	d, мм	L, мм	Вес, г
12x12	VTi.959.I.001212	12	30	31
15x15	VTi.959.I.001515	15	35	39
18x18	VTi.959.I.001818	18	40	56
22x22	VTi.959.I.002222	22	45	77
28x28	VTi.959.I.002828	28	52	108
35x35	VTi.959.I.003535	35	60	158
42x42	VTi.959.I.004242	42	65	212
54x54	VTi.959.I.005454	54	79	300

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTi.970

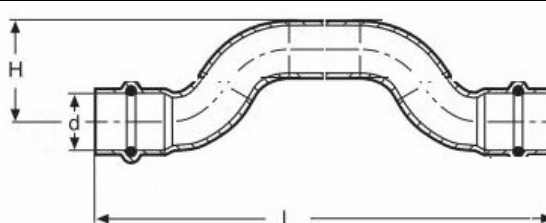
Обвод (раструб-труба)



Размер	Артикул	L1, мм	H, мм	Вес, г
15x15	VTi.970.I.001515	140	38	72
18x18	VTi.970.I.001818	160	43	104
22x22	VTi.970.I.002222	178	48	154

VTi.971

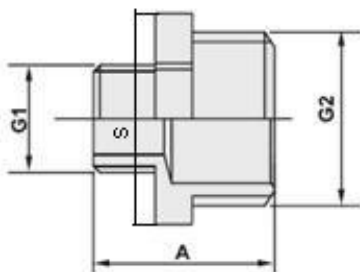
Обвод (раструб-раструб)



Размер	Артикул	L1, мм	H, мм	Вес, г
12x12	VTi.971.I.001212	128	31	57
15x15	VTi.971.I.001515	139	27	71
18x18	VTi.971.I.001818	158	33	97
22x22	VTi.971.I.002222	176	39	153

VTi.580

Ниппель переходной Н-Н



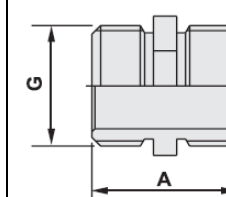
Размер	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	26	27	62

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTi.582

Ниппель Н-Н



Размер	G, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2"x1/2"	1/2"	23	20	56

5. Основные характеристики нержавеющей стали AISI 304

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Коэффициент линейного теплового расширения стали	1/°C	0,165 x 10 ⁻⁴
2	Российский аналог стали AISI 304		08X18H10
3	Предел прочности стали при растяжении	Н/мм2	600
4	Усталостная прочность стали	Н/мм2	240

6. Указания по монтажу системы VT.INOX-PRESS

6.1. Все работы по монтажу трубопроводов системы VT.INOX-PRESS должны производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».

6.2. Компенсация температурных деформаций трубопроводов должна осуществляться в соответствии с проектом. Допускается использовать L-образные, П-образные, Z-образные, сильфонные, линзовые и муфтовые компенсаторы (там, где это разрешено действующими строительными нормами).

6.3. Отрезание труб следует производить строго под прямым углом к оси трубы с помощью роликовых труборезов, ножовок по металлу или электропил. Не допускается производить резку труб углошлифовальными машинами («болгарками»).

6.4. После выполнения реза, наружную и внутреннюю кромку трубы необходимо очистить от грат.

6.5. Не допускается опрессовывать грязные трубы, особенно с загрязнением ГСМ.

6.6. Изгибание труб допускается производить с помощью трубогибов на радиус не менее 3,5Dнар. Не допускается нагревание труб для изгиба.

6.7. Соединение труб с фитингом выполняется в следующем порядке:

- труба очищается от грязи;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- труба отрезается под прямым углом;
- с торца трубы снимается наружный и внутренний грат;
- проверяется правильная посадка уплотнительных колец в пресс-фитинге;
- фитинг надевается на трубу до упора. Применение смазок при этом не допускается;
- производится однократная опрессовка пресс-инструментом с насадкой типа «V».

6.8. Смонтированная система подлежит гидравлическому испытанию в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию системы VT.INOX-PRESS

7.1. Трубопроводы системы VT.INOX-PRESS должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик.

7.2. Не рекомендуется использовать фитинги системы VT.INOX-PRESS, с уплотнительными кольцами из EPDM, на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды и хлороводородные жидкости. Для таких случаев уплотнительные кольца следует заменить на витонные (FPM).

7.3. Запрещается использовать для очистки поверхности труб и фитингов хлоросодержащие чистящие средства.

7.4. Не допускается замерзание рабочей среды внутри труб.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия системы VT.INOX-PRESS не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

8.3. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделий может отличаться не более, чем на $\pm 10\%$ от указанного в настоящем техническом паспорте.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
VT.INOX-PRESS**

№	Модель	Размер	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ