Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia (BS), ITALY, Италия;
Taizhou Juli Tools Co., Ltd, Xuanmen Industrial Estate, Lupu, Yuhuan, Taizhou, Zhejiang Province, 317608, CHINA, Китай

ПАСПОРТ

ПС-46266

Пресс-инструмент радиальный электрический

Модель: VT.1550.CZ.220

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

1.1. Радиальный электрический инструмент VT.1550 предназначен для выполнения пресс-соединений на системах трубопроводов различных типов (металлополимерных , полимерных, PERT, медных и из нержавеющей стали) с наружным диаметром от 10 до 108 мм (3/8" 4").

1.2. Инструмент поставляется без пресс-насадок, которые приобретаются отдельно для каждого профиля и диаметра соединяемого трубопровода.

1.3. При использовании пресс-фитингов серии VT.200 для металлополимерных, пластиковых и PERT труб инструмент должен использоваться совместно с насадками профиля «TH» (VTm.295).

1.4. При использовании пресс-фитингов серии VTi.900 для системы трубопроводов их нержавеющей стали VALTEC INOX-PRESS должны применяться пресс-насадки профиля «V» (VT.5701xx).

1.5. Для прочих видов трубопроводных систем должны использоваться насадки с профилем, указанным в паспорте на соединители или в инструкции по монтажу.

2. Комплект поставки

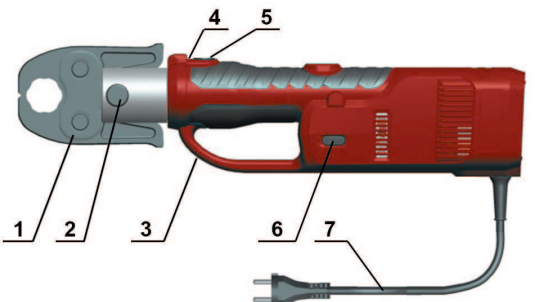
№	Наименование	Количество
1	Чемодан металлический	1 шт.
2	Пресс инструмент VT.1550	1 к-т
3	Паспорт	1 шт.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Потребляемая мощность	Вт	490
2	Напряжение питания	В	220÷240 AC
3	Частота тока питания	Гц	50÷60
4	Наружные диаметры соединяемых трубопроводов	мм	10÷108
5	Усилие на поршень	Н	32000
6	Емкость гидропоршня	мл	130
7	Ход поршня	мм	40
8	Тип масла		Shell Tellus S2V HV15
9	Температура окружающего воздуха	˚С	-10 ÷ +40
10	Потребляемый ток	А	2,0
11	Узел электропривода		однофазный, коллекторный
12	Тип привода		электро гидравлический
13	Погрешность регулирования температуры	˚С	±5
14	Класс защиты	-	II
15	Режим работы		Повторно-кратковременный, S3 20% (АВ 2/10)
16	Габариты без насадок	мм	450x130x81

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
17	Вес инструмента	кг	4,1
18	Относительная влажность окружающего воздуха, не более	%	80
19	Средний полный ресурс	маш час	2000
20	Промежутки между тех.обслуживанием	циклы	30000
21	Расчетный срок службы (при условии непревышения среднего полного ресурса и соблюдения паспортных условий эксплуатации)	лет	8

4. Конструкция



1 – пресс-насадка;
2 – стопорный палец пресс-насадок;
3 – светодиод;
4 – светодиод-индикатор;
5 – кнопка пуска;
6 – кнопка ручного возврата поршня;
7 – шнур электропитания.

При нажатии кнопки пуска 2 включается электродвигатель, нагнетая давление в гидроцилиндре. При этом шток выдвигается, воздействуя на пресс-насадку, и приводя к смыканию губок. При полном смыкании губок (выдвигании поршня на максимальную длину) инструмент автоматически переходит в режим реверса. При отпускание кнопки пуска электродвигатель немедленно выключается. Гидроцилиндр снабжен двумя поршнями, поэтому скорость прямого хода выше, чем скорость обратного хода. При любой ошибке в работе инструмента подается звуковой и световой сигнал.

При нажатии кнопки пуска световой индикатор горит в течение 20 сек.

ВНИМАНИЕ*: Инструмент предназначен для повторно-кратковременного режима работы. В течение 10 минутного цикла, двигатель инструмента может быть включён не более, чем на 2 минуты. Нарушение этого правила приведёт к перегреву двигателя, резкой потере мощности и качества опрессовки, а также к снижению срока службы инструмента.к снижению срока службы инструмента.*

5. Требования по технике безопасности

5.1. Перед началом эксплуатации инструмента следует внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и следовать его требованиям и рекомендациям.

5.2. При работе с инструментом необходимо выполнять требования правил электрической и пожарной безопасности.

5.3. Перед включением инструмента в сеть следует убедиться в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений корпуса инструмента.

5.4. Не допускается эксплуатировать инструмент при присутствии в среде легковоспламеняющихся веществ, газов и пыли.

5.5. Запрещается эксплуатация инструмента в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

5.6. При случайном нарушении изоляции дальнейшая работа с инструментом должна быть немедленно прекращена до устранения возникшей неисправности.

5.7. Следует оберегать инструмент и шнур питания от попадания масла, воды, повреждения об острые кромки и прикосновения к нагретым поверхностям.
5.8. Запрещается работать с инструментом лицам, находящимся в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
5.9. Запрещается эксплуатировать инструмент при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
- повреждение штепсельного соединения кабеля (шнура);
- нечеткая работа выключателя;
- появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- появлении постороннего шума, стука, скрежета, искр;
- поломки или появления трещин в корпусе.

5.10. Инструмент должен быть отключен от сети в следующих случаях:
- при смене и установке насадок;
- при длительном перерыве работы;
- при окончании работы или смены.

5.11. Запрещается работать с инструментом с незакрепленным пальцем крепления пресс-насадки.
5.12. Инструмент при выполнении пресс-соединения должен быть расположен под прямым углом к оси трубы. В противном случае возможно вырывание инструмента из рук монтажника.

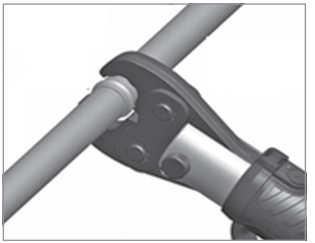
6. Указания по работе с инструментом

6.1. Установка пресс-насадок на инструмент производится при отключенном электропитании.
6.2. Профиль и размер типоразмер пресс-насадки должен соответствовать применяемым фитингам.
6.3. Установка пресс-насадок производится только тогда, когда прижимные ролики находятся в задвинутом положении.

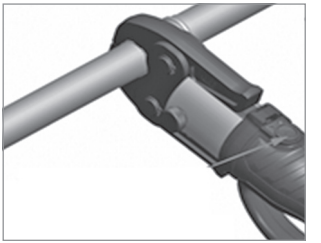
6.4. Нажмите и поверните стопорный палец 2 , при этом за счет пружины он выдвинется. Вставьте пресс-насадку, нажмите и поверните стопорный палец.

6.5. Включите инструмент в электророзетку 220В. Двойная зеленая вспышка покажет, что микропроцессор производит самодиагностику. Непрерывный зеленый сигнал свидетельствует о положительном результате самодиагностики и готовности инструмента к работе. Красный сигнал указывает на обнаруженные неполадки.

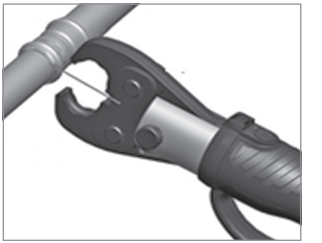
6.6. Нажмите на концы пресс-насадки, тем самым открыв губки клещей.



6.7. Для выполнения пресс-соединения установите пресс-насадку на фитинг так, чтобы монтажный буртик фитинга совпал с соответствующей канавкой пресс-насадки. Обратите внимание, чтобы не было перекоса между осью инструмента и осью пресс-насадки–это может привести к опасным повреждениям.



6.8. Нажмите кнопку пуска и выполните соединения. В случае ошибки, нажмите кнопку ручного возврата и вручную верните поршень в исходное положение



6.9. По окончании цикла опрессовки, поршень автоматически вернётся в исходное положение. Снимите пресс-насадку с фитинга.

6.10.После завершения работы с инструментом капните каплю машинного масла на ролики штока.

6.11. Перед укладкой в чемодан протрите инструмент сухой ветошью.

6.12. Не рекомендуется включать и инструмент без установленных пресс-насадок. Использовать его только для создания пресс-соединений, т.к. при работе без сопротивления износ инструмента происходит интенсивней.

6.13. Перед началом монтажа трубопроводной системы рекомендуется произвести пробную опрессовку для проверки исправности инструмента и пресс-насадки. Наличие на гильзе пресс-фитинга значительного «защипа» или неполное смыкание губок пресс-насадки, свидетельствует о износе насадки или неисправности инструмента.

6.14. Необходимость повторной опрессовки одного и того же соединения оговаривается в документации на пресс-соединители.

7. Светодиодная индикация

Индикация	Значение	Действие
Зелёный-двойная вспышка	Происходит самодиагностика после включения в сеть	
Зеленый –постоянно горит	Инструмент готов к работе	Можно начинать опрессовку
Красный –продолжительно мигает	Нет усилия на поршне, сбрасывается давление	Выключить инструмент, дать остыть 10 мин. Включить. Если сигнал повторится – обратиться в сервис-центр.
Зеленый –трехкратные вспышки	Напоминание о приближении срока техобслуживания (через 30000 циклов)	Провести ТО в сервис-центре.
Красный –горит постоянно	Срочно требуется техобслуживание	Провести ТО в сервис-центре.
Белый – горит 30 секунд	Подсветка	

8. Указания по эксплуатации

8.1. Инструмент должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного паспорта.

8.2. Инструмент должен содержаться в чистом состоянии.

8.3. Через 30000 циклов необходимо произвести техническое обслуживание инструмента в сервис-центре.

8.4. При чистке пластмассовых деталей инструмента не следует пользоваться домашними моющими средствами (кроме мягкого мыла), бензином и растворителями.
8.5. Ремонт инструмента производится специализированной сервисной службой.
8.6. Не допускается изменять настройку встроенного предохранительного клапана гидроцилиндра.
8.7. Самостоятельная разборка инструмента снимает его с гарантии.
8.8. Если инструмент долго не использовался смажьте поршень небольшим количеством машинного масла.
8.9. Смену масла в гидроцилиндре рекомендуется производить раз в год. При этом масло должно быть профильтровано через фильтр с ячейкой не более 30 мкм.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Инструмент должен храниться в индивидуальном ящике в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80%.
9.2. Инструмент а упаковке должен храниться по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
9.3. Транспортировка инструмента в упаковке должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха” (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) “Об отходах производства и потребления”, от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.
10.2. Содержание благородных металлов: **нет**

11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие инструмента требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

12. Условия гарантийного обслуживания

12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
12.3. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
12.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
12.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec S.r.l.
Amministratore
Delegato

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ РАДИАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

№	Модель	Количество
1	**VT.1550.CZ.220**	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН: _____ (подпись покупателя)

Гарантийный срок - Двенадцать месяцев с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу:
Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А» , тел/факс (812)324-77-50
При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: « ___ » _____ 20___г. Подпись _____