

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ПРЕСС-СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия : **VTm.200**



ПС - 46530

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Пресс-соединители VTm.200 предназначены для создания неразъемных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (PEX-AL-PEX, PE-AL-PE, PE-AL-PEX, PE-AL-PERT и т.п.), а также труб из сшитого полиэтилена PEX и полиэтилена повышенной термостойкости PERT, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с металлополимерными трубами и полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

| Наружный диаметр трубы, мм | 16 | 20 | 26 | 32 | 40 |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Толщина стенки трубы, мм | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,5 |
| Толщина алюминия (не более), мм | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |

2. Номенклатура

| Модель | Наименование | Модель | Наименование |
|-----------|--|-----------|---|
| VTm.201 | Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу | VTm.252 | Угольник с переходом на внутреннюю резьбу |
| VTm.202 | Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу | VTm.253 | Угольник с переходом на наружную резьбу |
| VTm.203 | Соединитель прямой | VTm.253.I | Угольник с переходом на обжим |
| VTm.222 | Соединитель с накидной гайкой | VTm.254 | Водорозетка с переходом на внутреннюю резьбу |
| VTm.231 | Тройник | VTm.254H | Водорозетка удлиненная с переходом на внутреннюю резьбу |
| VTm.232 | Тройник с переходом на внутреннюю резьбу | VTm.255 | Водорозетка с переходом на наружную резьбу |
| VTm.233 | Тройник с переходом на наружную резьбу | VTm.263 | Соединитель разъемный |
| VTm.233.I | Тройник с переходом на обжим | VTm.281 | Угольник с хромированной трубкой |
| VTm.234 | Водорозетка проходная с переходом на внутреннюю резьбу | VTm.282 | Тройник с хромированной трубкой |
| VTm.241 | Крестовина | VTm.290 | Гильза для пресс-соединителя |
| VTm.251 | Угольник | VTi.960 | Отвод 90° из нержавеющей стали для фитингов VTm.233.I и VTm.253.I |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед. изм. | Значение |
|----|---|----------|--|
| 1 | Номинальное давление, PN | бар | 25 |
| 2 | Рабочее давление | бар | 10 |
| 3 | Максимальная температура рабочей среды | °С | 115 |
| 4 | Минимальная температура рабочей среды | °С | -30 |
| 5 | Аварийная температура рабочей среды | °С | 130 |
| 6 | Тип насадки пресс - инструмента | | ТН (по каталогу REMS) |
| 7 | Тип резьбы на переходных соединителях | | трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В» |
| 8 | Классы эксплуатации | | 1;2;4;5;XB |
| 9 | Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб | мм | 16÷40 |
| 10 | Усилие обжатия гильзы, не менее | Н | 1200 |
| 11 | Средний полный срок службы | лет | 50 |

4. Конструкция и применяемые материалы



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.1. Корпус пресс-фитинга выполнен из горячештампованной (ГОШ) никелированной латуни марки CW617N по EN 12165 (соответствует марке ЛС 59-2 по ГОСТ 15527-2004).

4.2. На корпусе с помощью пластиковой обоймы-фиксатора закреплена пресс-гильза из нержавеющей стали AISI 304 (соответствует марке 08X18H9 по ГОСТ 5632-2014).

4.3. В проточках штуцера корпуса расположены два уплотнительных кольца из EPDM (этилен - пропиленового каучука).

4.4. Обойма-фиксатор выполняет функцию диэлектрической прокладки, предотвращая возникновение гальванической пары между алюминием и латунью.

4.5. Монтажный буртик на пластиковой обойме-фиксаторе служит для точной фиксации пресс – насадки инструмента на соединителе.

4.6. Монтажный раструб гильзы способствует легкому надеванию трубы на штуцер.

4.7. Прямоугольные «окошки» пластикового фиксатора служат для контроля полноты надевания трубы на штуцер фитинга.

5. Номенклатура и габаритные размеры



| Обозначение | Размеры, мм | | | | |
|-------------|-------------|----|----|--------|--------|
| | A | B | D | G | Вес, г |
| 16x1/2 | 48 | 13 | 16 | 1/2" | 49 |
| 16x3/4 | 49 | 14 | 16 | 3/4" | 68 |
| 20x1/2 | 48 | 13 | 20 | 1/2" | 58 |
| 20x3/4 | 49 | 14 | 20 | 3/4" | 71 |
| 26x3/4 | 50 | 14 | 26 | 3/4" | 90 |
| 26x1 | 52 | 16 | 26 | 1" | 127 |
| 32x1 | 52 | 16 | 32 | 1" | 136 |
| 32x1 1/4 | 57 | 17 | 32 | 1 1/4" | 236 |
| 40x1 | 60 | 17 | 40 | 1 | 237 |
| 40x1 1/4 | 60 | 17 | 40 | 1 1/4" | 267 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



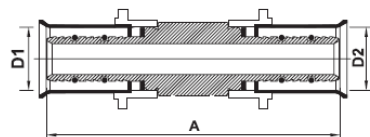
VTm.202



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|----|--------|--------|
| | A | B | D | G | |
| 16x1/2 | 44 | 16 | 16 | 1/2" | 54 |
| 16x3/4 | 45 | 18 | 16 | 3/4" | 81 |
| 20x1/2 | 44 | 18 | 20 | 1/2" | 61 |
| 20x3/4 | 46 | 18 | 20 | 3/4" | 80 |
| 26x3/4 | 46 | 20 | 26 | 3/4" | 92 |
| 26x1 | 48 | 24 | 26 | 1" | 131 |
| 32x1 | 49 | 25 | 32 | 1" | 129 |
| 32x1 1/4 | 53 | 28 | 32 | 1 1/4" | 236 |



VTm.203



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|----|--|--------|
| | A | D1 | D2 | | |
| 16 | 60 | 16 | 16 | | 39 |
| 20 | 60 | 20 | 20 | | 72 |
| 26 | 62 | 26 | 26 | | 108 |
| 32 | 63 | 32 | 32 | | 149 |
| 40 | 79 | 40 | 40 | | 295 |
| 20x16 | 60 | 20 | 16 | | 63 |
| 26x16 | 61 | 26 | 16 | | 93 |
| 26x20 | 61 | 26 | 20 | | 99 |
| 32x16 | 62 | 32 | 16 | | 132 |
| 32x20 | 62 | 32 | 20 | | 137 |
| 32x26 | 63 | 32 | 26 | | 151 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VTm.222



| Обозначение | Размеры, мм | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|--------|--------|
| | A | D | G | |
| 16x1/2 | 45 | 16 | 1/2" | 59 |
| 16x3/4 | 48 | 16 | 3/4" | 85 |
| 20x3/4 | 52 | 20 | 3/4" | 109 |
| 26x1 | 55 | 26 | 1" | 145 |
| 32x 1 1/4 | 57 | 32 | 1 1/4" | 188 |



VTm.231



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|----|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | D3 | |
| 16 | 83 | 42 | 16 | 16 | 16 | 95 |
| 20 | 88 | 44 | 20 | 20 | 20 | 144 |
| 26 | 97 | 49 | 26 | 26 | 26 | 279 |
| 32 | 112 | 56 | 32 | 32 | 32 | 446 |
| 16x20x16 | 88 | 44 | 16 | 20 | 16 | 186 |
| 20x16x16 | 88 | 44 | 16 | 16 | 20 | 130 |
| 20x16x20 | 88 | 44 | 20 | 16 | 20 | 140 |
| 20x20x16 | 88 | 44 | 16 | 20 | 20 | 136 |
| 20x26x20 | 96 | 49 | 20 | 26 | 20 | 258 |
| 26x16x26 | 97 | 46 | 26 | 16 | 26 | 225 |
| 26x16x20 | 96 | 47 | 26 | 16 | 20 | 233 |
| 26x20x20 | 97 | 48 | 26 | 20 | 20 | 249 |
| 26x26x20 | 97 | 48 | 26 | 26 | 20 | 255 |
| 26x20x16 | 97 | 48 | 26 | 20 | 16 | 231 |
| 26x20x26 | 97 | 48 | 26 | 20 | 26 | 231 |
| 32x16x32 | 104 | 51 | 32 | 16 | 32 | 454 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | | | |
|----------|-----|----|----|----|----|-----|
| 32x20x32 | 104 | 51 | 32 | 20 | 32 | 430 |
| 32x26x32 | 104 | 52 | 32 | 26 | 32 | 447 |
| 32x32x26 | 104 | 52 | 32 | 32 | 26 | 431 |
| 26x32x26 | 103 | 52 | 26 | 32 | 26 | 432 |
| 32x20x26 | 104 | 51 | 32 | 20 | 26 | 397 |
| 32x32x20 | 103 | 52 | 32 | 32 | 20 | 393 |
| 32x26x26 | 104 | 52 | 32 | 26 | 26 | 412 |



VTm.232



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | |
|-------------|-------------|----|----|----|--------|--------|
| | A | B | D1 | D2 | G | Вес, г |
| 16x1/2x16 | 84 | 28 | 16 | 16 | 1/2" | 120 |
| 20x1/2x20 | 88 | 29 | 20 | 20 | 1/2" | 128 |
| 20x3/4x20 | 90 | 32 | 20 | 20 | 3/4" | 192 |
| 26x1/2x26 | 97 | 31 | 26 | 26 | 1/2" | 244 |
| 26x3/4x26 | 97 | 34 | 26 | 26 | 3/4" | 260 |
| 26x1x26 | 98 | 37 | 26 | 26 | 1" | 270 |
| 32x3/4x32 | 104 | 39 | 32 | 32 | 3/4" | 429 |
| 32x1x32 | 104 | 39 | 32 | 32 | 1" | 444 |
| 32x1 1/4x32 | 122 | 46 | 32 | 32 | 1 1/4" | 480 |
| 40x1x40 | 124 | 46 | 40 | 40 | 1" | 564 |



VTm.233



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | |
|-------------|-------------|----|----|----|------|--------|
| | A | B | D1 | D2 | G | Вес, г |
| 16x1/2x16 | 83 | 28 | 16 | 16 | 1/2" | 93 |
| 20x1/2x20 | 88 | 29 | 20 | 20 | 1/2" | 173 |
| 20x3/4x20 | 88 | 32 | 20 | 20 | 3/4" | 171 |
| 26x1/2x26 | 97 | 31 | 26 | 26 | 1/2" | 196 |
| 26x3/4x26 | 97 | 34 | 26 | 26 | 3/4" | 230 |

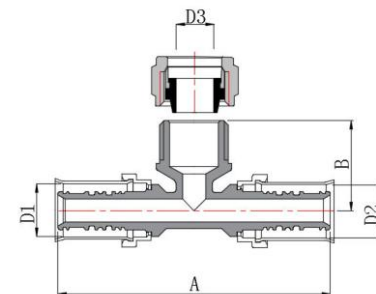
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | | | |
|-----------|-----|----|----|----|------|-----|
| 26x1x26 | 97 | 37 | 26 | 26 | 1" | 267 |
| 32x3/4x32 | 104 | 35 | 32 | 32 | 3/4" | 409 |
| 32x1x32 | 104 | 39 | 32 | 32 | 1" | 395 |



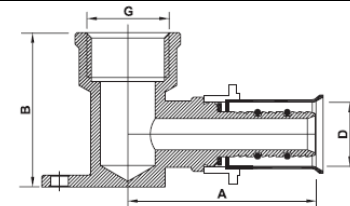
VTm.233.I



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | |
|-------------|-------------|----|----|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | D3 | Вес, г |
| 16x15x16 | 88 | 35 | 16 | 16 | 15 | 118 |
| 20x15x16 | 88 | 35 | 20 | 16 | 15 | 146 |
| 20x15x20 | 88 | 35 | 20 | 20 | 15 | 157 |



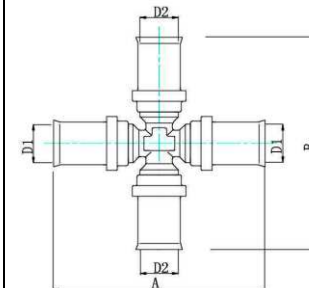
VTm.234



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | |
|-------------|-------------|----|----|----|------|--------|
| | A | B | D1 | D2 | G | Вес, г |
| 16x1/2 | 56 | 45 | 16 | 16 | 1/2" | 199 |
| 20x1/2 | 56 | 45 | 20 | 20 | 1/2" | 208 |



VTm.241



| Обозначение | Размеры, мм |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | <i>A</i> | <i>B</i> | <i>D1</i> | <i>D2</i> | | <i>Вес, г</i> |
|-------------|----------|----------|-----------|-----------|--|---------------|
| 16x16x16x16 | 88 | 88 | 16 | 16 | | 182 |
| 20x20x20x20 | 92 | 92 | 20 | 20 | | 284 |
| 20x16x20x16 | 88 | 92 | 16 | 20 | | 219 |



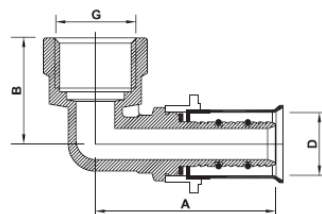
VTm.251



| <i>Обозначение</i> | <i>Размеры, мм</i> | | | | |
|--------------------|--------------------|----------|-----------|-----------|---------------|
| | <i>A</i> | <i>B</i> | <i>D1</i> | <i>D2</i> | <i>Вес, г</i> |
| 16 | 42 | 42 | 16 | 16 | 65 |
| 20 | 44 | 44 | 20 | 20 | 102 |
| 26 | 49 | 49 | 26 | 26 | 174 |
| 32 | 52 | 52 | 32 | 32 | 239 |
| 40 | 63 | 63 | 40 | 40 | 439 |



VTm.252



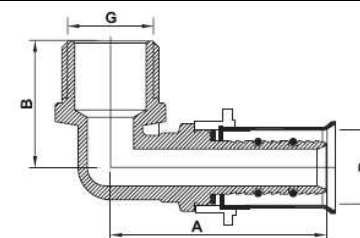
| <i>Обозначение</i> | <i>Размеры, мм</i> | | | | |
|--------------------|--------------------|----------|----------|----------|---------------|
| | <i>A</i> | <i>B</i> | <i>D</i> | <i>G</i> | <i>Вес, г</i> |
| 16x1/2 | 42 | 28 | 16 | 1/2" | 78 |
| 16x3/4 | 46 | 31 | 16 | 3/4" | 119 |
| 20x1/2 | 44 | 29 | 20 | 1/2" | 126 |
| 20x3/4 | 45 | 32 | 20 | 3/4" | 105 |
| 26x3/4 | 49 | 31 | 26 | 3/4" | 165 |
| 26x1 | 52 | 38 | 26 | 1" | 229 |
| 32x1 | 52 | 39 | 32 | 1" | 298 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



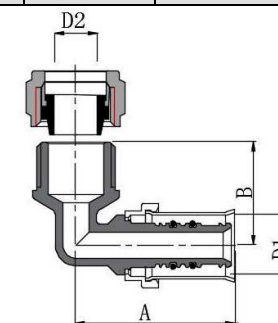
VTm.253



| <i>Обозначение</i> | <i>Размеры, мм</i> | | | | |
|--------------------|--------------------|----------|----------|----------|---------------|
| | <i>A</i> | <i>B</i> | <i>D</i> | <i>G</i> | <i>Вес, г</i> |
| 16x1/2 | 42 | 28 | 16 | 1/2" | 62 |
| 16x3/4 | 43 | 30 | 16 | 3/4" | 101 |
| 20x3/4 | 44 | 32 | 20 | 3/4" | 117 |
| 20x1/2 | 44 | 29 | 20 | 1/2" | 81 |
| 26x3/4 | 49 | 34 | 26 | 3/4" | 142 |
| 26x1 | 49 | 37 | 26 | 1" | 178 |
| 32x1 | 51 | 39 | 32 | 1" | 274 |



VTm.253.I



| <i>Обозначение</i> | <i>Размеры, мм</i> | | | | |
|--------------------|--------------------|----------|-----------|-----------|---------------|
| | <i>A</i> | <i>B</i> | <i>D1</i> | <i>D2</i> | <i>Вес, г</i> |
| 16x15 | 43 | 33 | 16 | 15 | 87 |
| 20x15 | 44 | 35 | 20 | 15 | 109 |



VTm.254



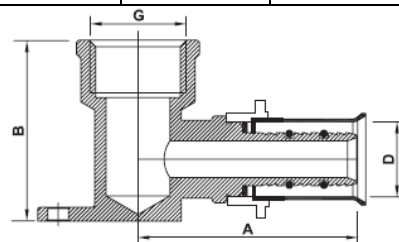
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Обозначение | Размеры, мм | | | | |
|-------------|-------------|----|----|------|--------|
| | A | B | D | G | Вес, г |
| 16x1/2 | 44 | 40 | 16 | 1/2" | 110 |
| 20x1/2 | 51 | 44 | 20 | 1/2" | 144 |
| 20x3/4 | 56 | 47 | 20 | 3/4" | 195 |
| 26x3/4 | 58 | 47 | 26 | 3/4" | 222 |



VTm.254.H



| Обозначение | Размеры, мм | | | | |
|-------------|-------------|------|----|------|--------|
| | A | B | D | G | Вес, г |
| 16x1/2 | 44 | 46,5 | 16 | 1/2" | 119 |



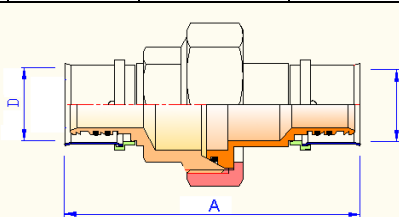
VTm.255



| Обозначение | Размеры, мм | | | | |
|-------------|-------------|----|----|------|--------|
| | A | B | D1 | G | Вес, г |
| 16x1/2 | 44 | 40 | 16 | 1/2" | 110 |



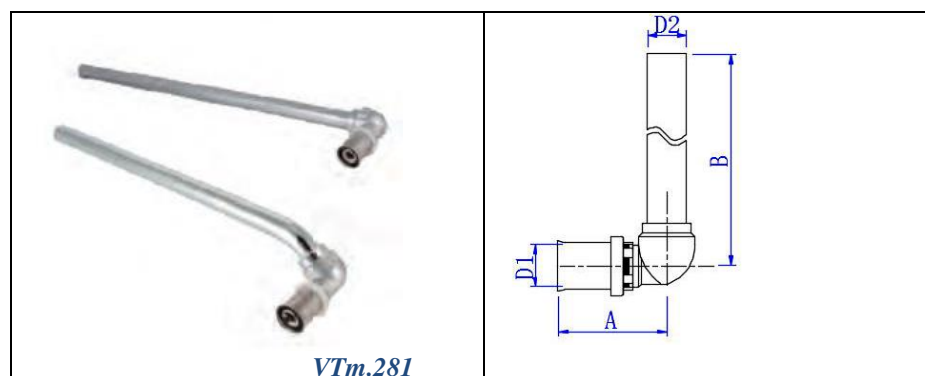
VTm.263



| Обозначение | Размеры, мм | | |
|-------------|-------------|----|--------|
| | A | D | Вес, г |
| 20x20 | 126 | 20 | 136 |
| 26x26 | 128 | 26 | 212 |
| 32x32 | 130 | 32 | 350 |

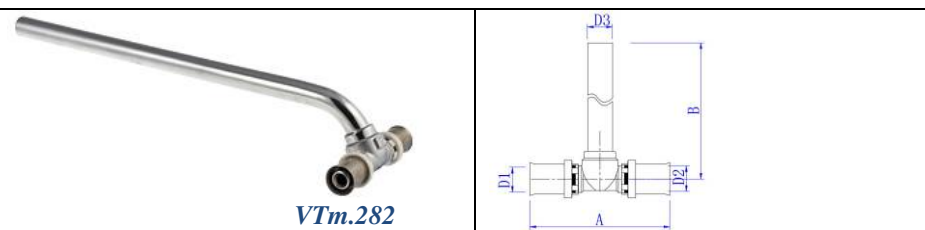
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VTm.281

| Обозначение | Размеры, мм | | | | |
|-------------|-------------|-----|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | Вес, г |
| 16x15x300 | 42 | 300 | 16 | 15 | 204 |
| 20x15x300 | 44 | 300 | 16 | 15 | 212 |
| 16x15x700 | 42 | 700 | 20 | 15 | 348 |
| 20x15x700 | 44 | 700 | 20 | 15 | 358 |
| 16x15x300L | 42 | 300 | 16 | 15 | 201 |
| 16x15x300R | 42 | 300 | 16 | 15 | 201 |
| 20x15x300L | 44 | 300 | 20 | 15 | 208 |
| 20x15x300R | 44 | 300 | 20 | 15 | 208 |



VTm.282

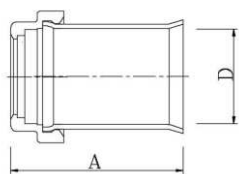
| Обозначение | Размеры, мм | | | | | |
|---------------|-------------|-----|----|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | D3 | Вес, г |
| 16x15x16x300 | 83 | 300 | 16 | 16 | 15 | 231 |
| 16x15x16x700 | 83 | 700 | 16 | 16 | 15 | 383 |
| 20x15x20x300 | 88 | 300 | 20 | 20 | 15 | 255 |
| 20x15x20x700 | 88 | 700 | 20 | 20 | 15 | 355 |
| 20x15x16Lx300 | 85 | 300 | 16 | 20 | 15 | 241 |
| 20x15x16Lx700 | 85 | 700 | 16 | 20 | 15 | 341 |
| 20x15x16Rx300 | 85 | 300 | 16 | 20 | 15 | 241 |
| 20x15x16Rx700 | 85 | 700 | 16 | 20 | 15 | 341 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



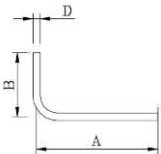
VTm.290



| Обозначение | Размеры, мм | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|--|--------|
| | A | D | | |
| 16 | 29 | 16 | | 7 |
| 20 | 29 | 20 | | 9 |
| 26 | 29 | 26 | | 19 |
| 32 | 30 | 32 | | 23 |
| 40 | 30 | 40 | | 38 |



VTi.960



| Обозначение | Размеры, мм | | | Вес, г |
|-------------|-------------|-----|----|--------|
| | A | B | D | |
| 15x70x160 | 160 | 70 | 15 | 75 |
| 15x100x600 | 600 | 100 | 15 | 232 |

6. Указания по монтажу

6.1. Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.2. При монтаже пресс-соединителей следует придерживаться следующего порядка:

- подготовить конец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- надеть на соединитель пресс-насадку типа ТН ручного или электрического инструмента;
- произвести опрессовку до смыкания губок пресс - насадки;
- повернув инструмент на 30÷90° относительно первоначального положения, произвести повторную опрессовку;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- проверить с помощью штангенциркуля диаметр зоны обжатия. Этот диаметр не должен превышать значения, указанные в таблице:

| | | | | | |
|--------------------------|------|------|------|------|------|
| Размер трубы, мм | 16 | 20 | 26 | 32 | 40 |
| Диаметр зоны обжатия, мм | 16,7 | 20,7 | 26,7 | 32,7 | 40,8 |

- в случае превышения табличных значений диаметра зоны обжатия, необходимо произвести повторную опрессовку.

6.3. Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98, СП 40-103-98 и СП 73.13330.2016, а также соблюдая рекомендации «Руководства по проектированию, монтажу и эксплуатации систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с использованием металлополимерных труб Valtec» (НИИСантехники, 2015г.).

6.4. Пресс-фитинги с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.5. Фитинги VTm.281 и VTm.282 предназначены для подключения трубопровода к арматуре отопительных приборов, для чего следует предварительно отмерить требуемую длину трубки и отрезать излишек роликовым труборезом. Присоединение трубки к арматуре стандарта «еврокonus» осуществляется с помощью обжимного соединителя VT.4430.

6.6. Пресс-соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы.

6.7. Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.8. Затяжку накидной гайки соединителей VTm.222 и VTm.263 следует производить с моментом, не превышающим 15 Нм.

6.9. Переходные соединители VTm.282 подразделяются на «правые» (индекс «R») и «левые» (индекс «L»). У «правого» соединителя, если смотреть по направлению потока от Дн20 к Дн16, трубка изогнута на 45° вправо, а у «левого» - влево.

6.10 Допускается проворот трубы относительно опрессованного фитинга .

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Пресс - соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Не допускается эксплуатировать соединители без уплотнительных колец.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.3. При использовании соединителей на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды, уплотнительные кольца из EPDM должны быть заменены на кольца из NBR, HNBR или FPM (витона).

7.4. Смонтированные пресс-соединения не требуют дополнительного обслуживания.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **ПРЕСС-СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ
МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

| № | Модель | Размер | К-во |
|---|--------|--------|------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ