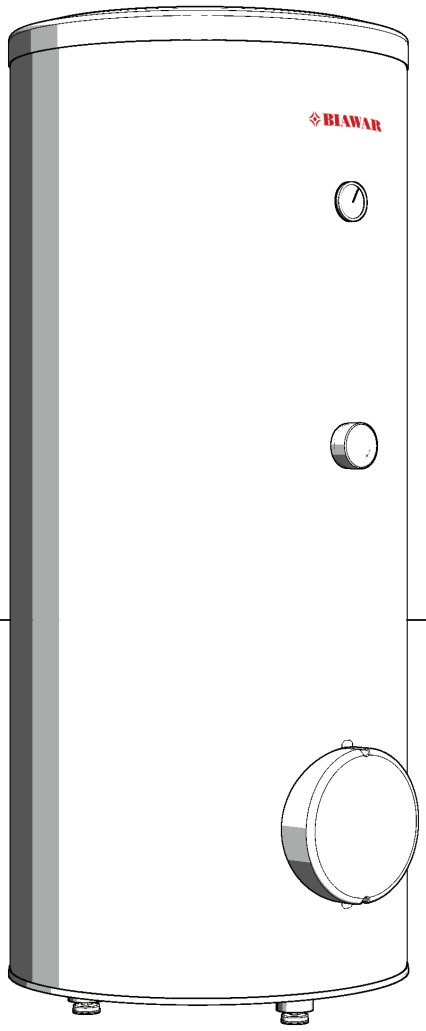
BIAWAR



Instrukcja obsługi i montażu

Z-E 220.80 N
Z-E 300.80 N
Z-E 400.80 N
Z-E 500.80 N
Z-E 750.80 N
Z-E 1000.80 N

Zasobnik c.w.u.
MEGA

13.01.2016
24480

Zamieszczone w instrukcji schematy instalacyjne nie zastępują projektu instalacji i mogą służyć jedynie do celów poglądowych. Produkt nie jest przeznaczony do używania przez osoby o obniżonej sprawności fizycznej / psychicznej lub nieposiadających doświadczenia i wiedzy, jeśli osoby te nie są nadzorowane lub instruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Zabrania się obsługi urządzenia przez dzieci.
Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych i zmian w instrukcji.
©NIBE-BIAWAR 2015

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE 4
1.1 Wstęp 4
1.2 Zastosowanie 4
1.3 Kontakt 4
2. BUDOWA 5
3. INSTALACJA 7
3.1 Miejsce montażu 7
3.2 Demontaż obudowy 7
3.3 Wymagania instalacyjne 8
4. PODŁĄCZENIE I URUCHOMIENIE 9
4.1 Podłączenie 9
4.2 Uruchomienie 9
4.3 Izolacja termiczna instalacji 9
4.4 Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne 9
5. KONSERWACJA 10
5.1 Kontrola magnezowej anody ochronnej 10
5.2 Pomiar stopnia zużycia ochronnej anody magnezowej . 10
5.3 Wymiana ochronnej anody magnezowej 11
5.4 Czyszczenie zbiornika 11
6. AKCESORIA i CZĘŚCI ZAMIENNE 12
7. SERWIS 13
8. RECYKLING I UTYLIZACJA 13
9. DANE TECHNICZNE 13
9.1 Wymiary urządzeń 14
10. WARUNKI GWARANCJI 16

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1 Wstęp

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące zastosowania, instalacji i konserwacji oraz gwarancji. Prosimy przechowywać tę instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.

UWAGA

Rozdziały instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone dla wykwalifikowanego instalatora.

UWAGA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie zaleceń i uwag zawartych w tej instrukcji.

1.2 Zastosowanie

Zasobniki ciepłej wody serii MEGA służą wyłącznie do magazynowania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową, która została podgrzana w zewnętrznym źródle ciepła. Po zainstalowaniu elektrycznego modułu grzejnego, zasobnik może służyć jako pojemnościowy podgrzewacz wody.

Zasobniki pionowe serii MEGA umożliwiają współpracę z niemal każdą instalacją ciepłej wody użytkowej, przy czym podczas instalacji i użytkowania, zawsze należy stosować się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Urządzenia te są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu. Podgrzaną wodę można doprowadzić do kilku miejsc czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanna, umywalka, zlew.

UWAGA

Zasobnik służy do podgrzewania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone. Za szkody wynikające z tego tytułu nie odpowiada producent ani dostawca.

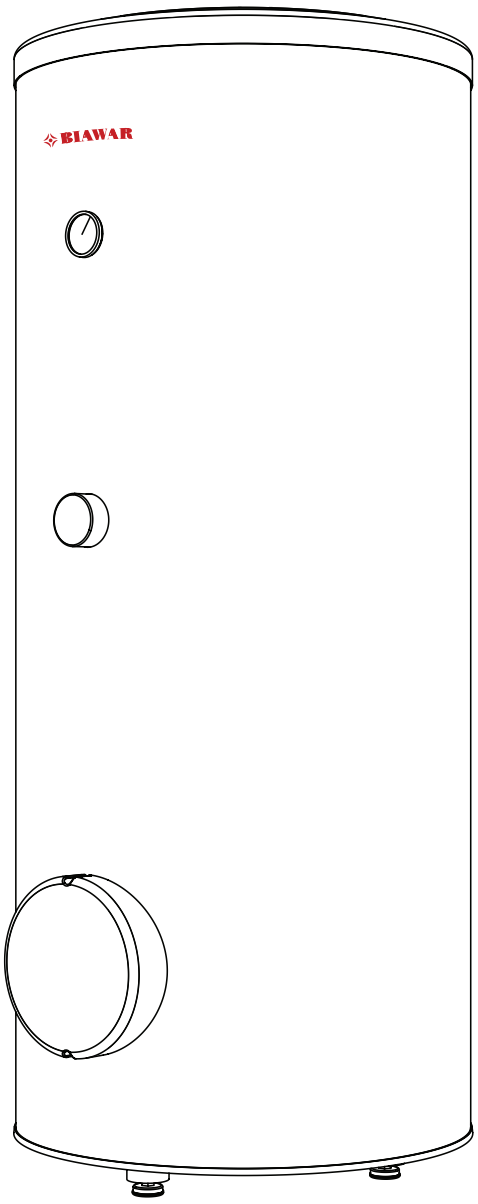
1.3 Kontakt

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą:

NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

Tel (85) 662 84 90
fax (85) 662 84 09
www.biawar.com.pl

NIBE-BIAWAR sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.



Rys. 1 Zasobnik MEGA.

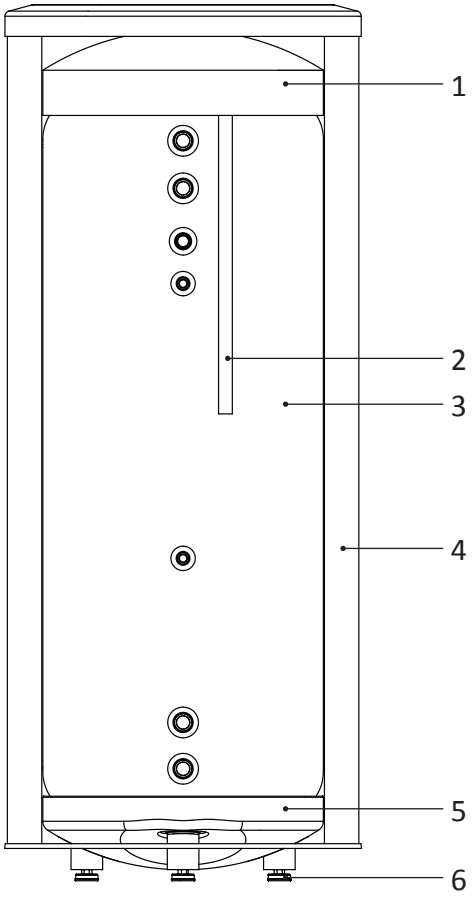
2. BUDOWA

Zasobniki pionowe serii MEGA są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienie panujące w zbiorniku jest równoważne ciśnieniu w instalacji.

INFORMACJA

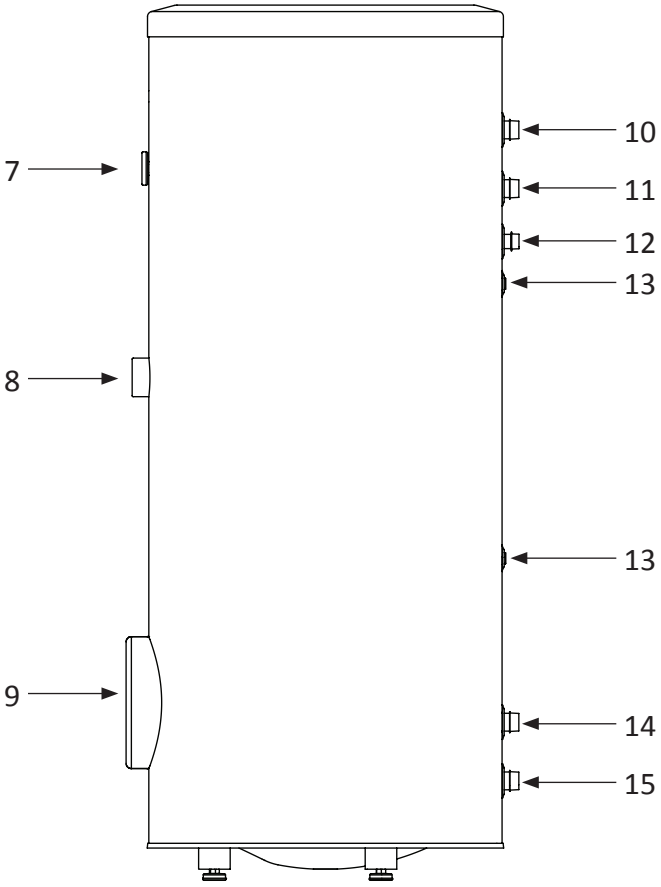
Wszystkie wyroby umożliwiają instalację modułu grzejnego zawierającego grzałkę elektryczną z termostatem i wyłącznikiem termicznym.

Zasobnik wykonany jest z wysokogatunkowej blachy stalowej. Pozwala na pracę w instalacjach wody użytkowej o ciśnieniu maksymalnym 10 bar (Z-E 220.80 N maksymalnie 6 bar). Zasobniki wyposażone są we wszystkie niezbędne przyłącza: do wody ciepłej i zimnej, przyłącza do obiegu cyrkulacyjnego, króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego, a także termometr i osłony czujnika temperatury. Wszystkie urządzenia zostały wyposażone w otwór rewizyjny. W każdej z wersji zbiornik ciepłej wody użytkowej zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz odizolowaną ochronną anodą magnezową. Izolację cieplną zbiornika stanowi specjalnie dobrana izolacja, która zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne urządzeń.



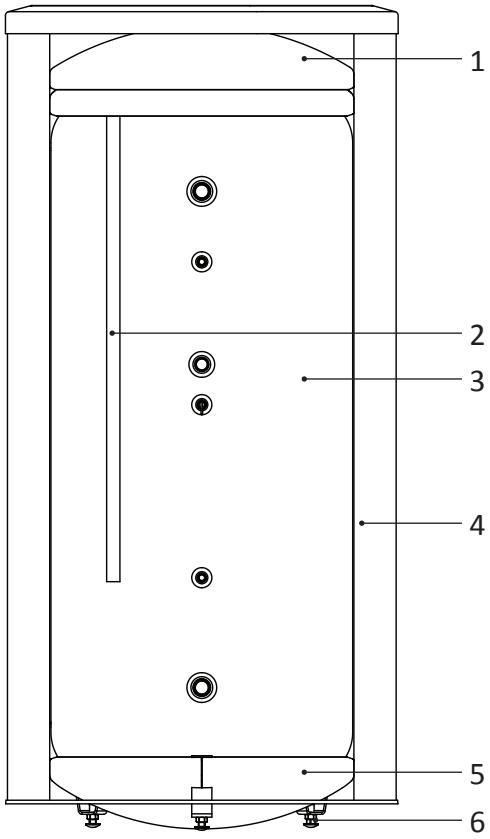
Rys. 2 Przekrój zasobnika Z-E 220-500.80 N.

1. Górna izolacja zbiornika.
2. Ochronna anoda magnezowa.
3. Emaliowany zbiornik.
4. Boczna izolacja zbiornika.
5. Dolna izolacja zbiornika.
6. Nóżka regulowana.



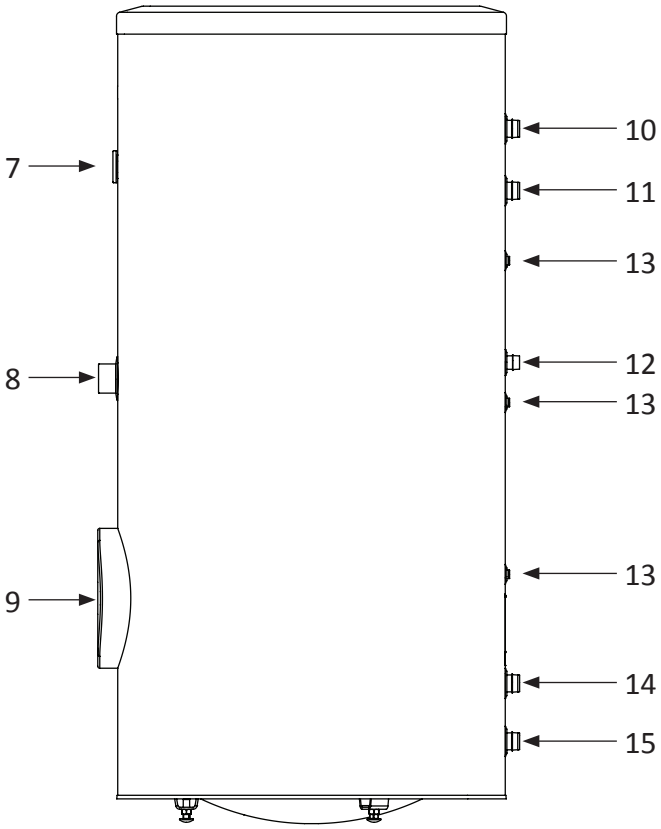
Rys. 3 Widok z boku zasobnika Z-E 220-500.80 N.

7. Termometr zegarowy.
8. Króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego.
9. Otwór rewizyjny.
10. Króciec poboru c.w.u.
11. Króciec zasilania c.w.u.
12. Króciec cyrkulacji c.w.u.
13. Osłona czujnika temperatury.
14. Króciec dopływu wody zimnej.
15. Króciec zasilania zimnej wody użytkowej.



Rys. 4 Przekrój zasobników Z-E 750-1000.80 N.

1. Górna izolacja zbiornika.
2. Ochronna anoda magnezowa.
3. Emaliowany zbiornik.
4. Boczna izolacja zbiornika.
5. Dolna izolacja zbiornika.
6. Nóżka regulowana.



Rys. 5 Widok z boku zasobnika Z-E 750-1000.80 N.

7. Termometr zegarowy.
8. Króciec do montażu elektrycznego modułu grzejnego.
9. Otwór rewizyjny.
10. Króciec poboru c.w.u.
11. Króciec dopływu c.w.u.
12. Króciec cyrkulacji c.w.u.
13. Osłona czujnika temperatury.
14. Króciec dopływu wody zimnej.
15. Króciec zasilania zimnej wody użytkowej.

3. INSTALACJA

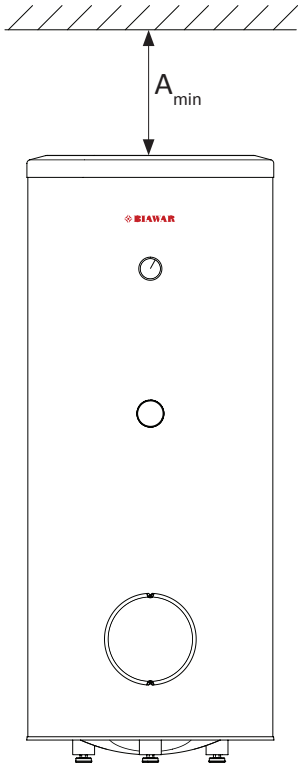
3.1 Miejsce montażu

Zasobnik może być zainstalowany w dowolnym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C, wygodnym dla użytkownika (np. w piwnicy, kotłowni itp.). Miejsce i sposób instalacji musi w przyszłości zapewnić bezproblemowe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych i serwisowych. Przy wyborze miejsca ustawienia należy też uwzględnić ciężar napełnionego zasobnika. Miejsce ustawienia zasobnika należy dobrać w sposób umożliwiający racjonalne prowadzenie przewodów hydraulicznych.

INFORMACJA

Przy montażu zasobnika należy wziąć pod uwagę wolną przestrzeń nad urządzeniem potrzebną do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej.

W przypadku niewystarczającej ilości miejsca niezbędnego do zastosowania prętowej anody magnezowej (stosowanej standardowo), można zastosować odpowiednią anodę tytanową (jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody) lub odpowiednią łańcuchową anodę magnezową. **Zestawienie anod ochronnych oferowanych przez firmę NIBE-BIAWAR - pkt. 6 Akcesoria i części zamienne.**



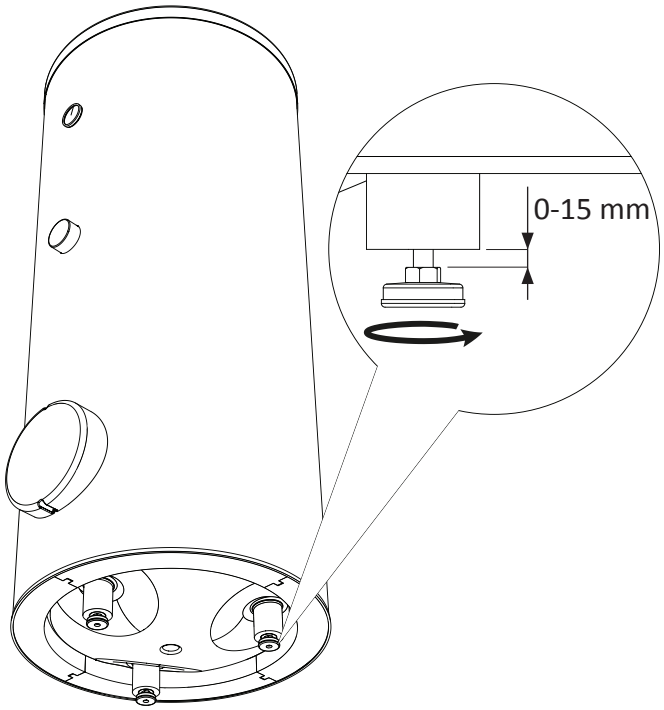
Rys. 6 Minimalna odległość do wymiany ochronnej anody magnezowej.

UWAGA

Minimalne odległości, które należy zachować przy montażu zasobnika podano w Tabeli 2.

INFORMACJA

Odległość A_{min} można zmniejszyć stosując odpowiednią łańcuchową anodę magnezową lub odpowiednią anodę tytanową.



Rys. 7 Poziomowanie urządzenia.

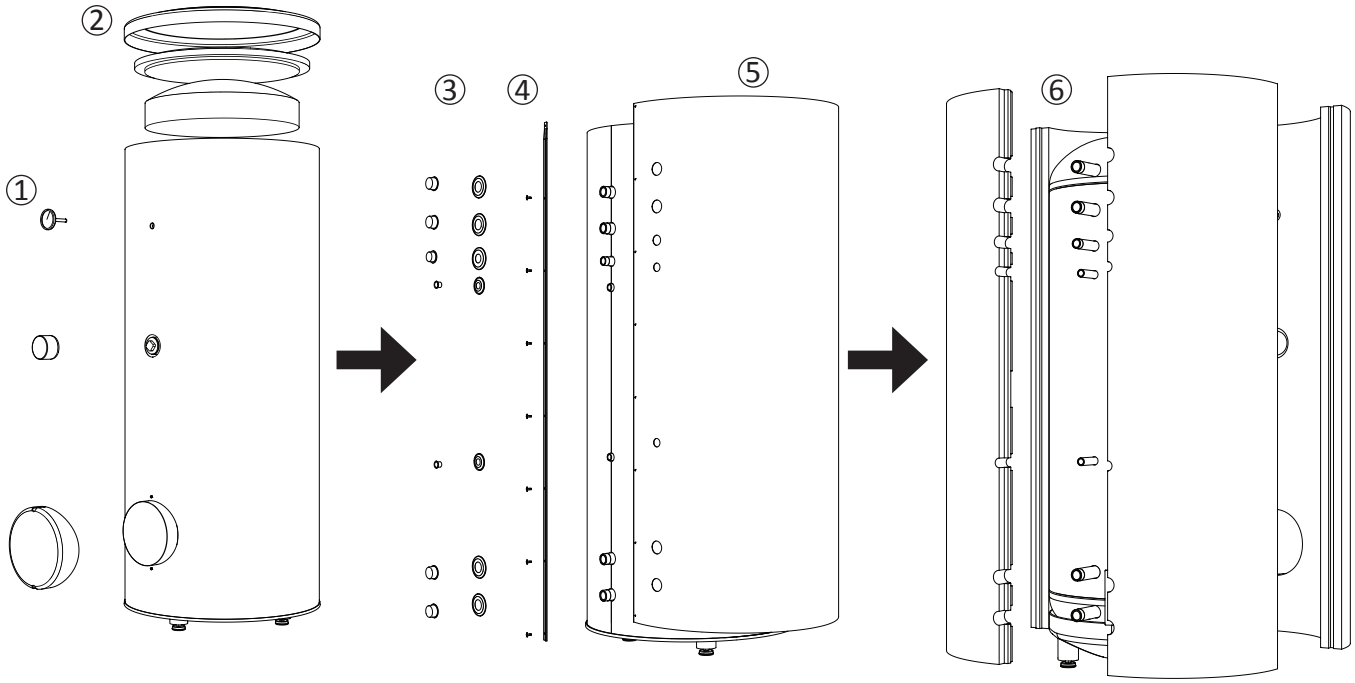
Zasobnik opiera się na trzech regulowanych nóżkach. Regulacja nóżek w zakresie 0-15 mm umożliwia wypoziomowanie zbiornika.

3.2 Demontaż obudowy

Transport i montaż zasobnika ułatwia demontowalna obudowa wraz z izolacją termiczną. Demontaż należy przeprowadzić w następującej kolejności (**rys. 8**):

1. Usunąć termometr zegarowy, zaślepkę króćca modułu grzejnego oraz zaślepkę otworu rewizyjnego.
2. Zdjąć górną pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną.
3. Usunąć korki zabezpieczające z króćców, oraz czarne przepusty.
4. Odkręcić wkręty mocujące i zdemontować listwę łączącą płaszcz obudowy.
5. Zdjąć płaszcz otaczający zbiornik (płaszcz obudowy).
6. Zdemontować czteroczęściową izolację termiczną.

Po ustawieniu zasobnika we właściwym miejscu, zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 8 Demontaż obudowy i izolacji termicznej.

3.3 Wymagania instalacyjne

UWAGA

Instalacja i pierwsze uruchomienie zasobnika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika odnośnie funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnych informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zasobnik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody min 1 bar, maksymalnie 10 bar (6 bar w przypadku Z-E 220.80 N), (**Tabela 5 Dane techniczne**). Jeżeli ciśnienie na wejściu zimnej wody do zbiornika jest wyższe niż dopuszczalne, należy zastosować reduktor ciśnienia.

Podłączenie instalacji grzewczej i wodociągowej należy wykonać zgodnie ze schematem instalacyjnym (**Rys. 9**).
Podczas podgrzewania wody w zbiorniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy zasobnik musi być wyposażony w odpowiedni zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, który będzie chronił zasobnik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas podgrzewania wody, może następować niewielki, chwilowy wypływ wody z zaworu bezpieczeństwa, co świadczy o wzroście ciśnienia powyżej znamionowego i zadziałaniu zaworu. W żaden sposób nie można temu przeciwdziałać. Zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia. Odpływ z zaworu bezpieczeństwa powinien być odprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany ze spadkiem, w otoczeniu wolnym od przemarzań i pozostawać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu bezpieczeństwa.

INFORMACJA

W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączu wody zimnej (Rys. 9 poz. 8).

INFORMACJA

W celu ochrony pomp, zaworu zwrotnego itp. elementów instalacji grzewczej zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego.

UWAGA

Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę bezwzględnie musi być zamontowany odpowiedni zawór bezpieczeństwa, który będzie chronił urządzenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia!

UWAGA

Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń, zaworów odcinających itp.) pomiędzy zaworem bezpieczeństwa lub otwartym naczyniem wzbiorczym a buforem jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym oraz trójnika z naczyniem przeponowym.

UWAGA

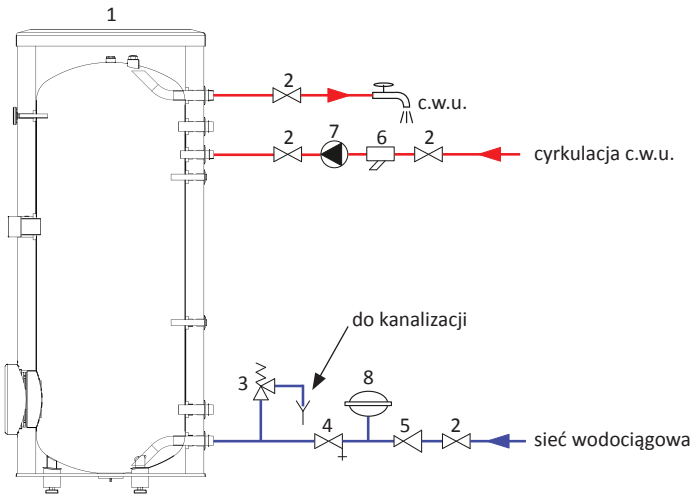
Nie należy blokować zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego. Może to doprowadzić do niebezpiecznego wzrostu ciśnienia w zasobniku.

UWAGA

Podczas podgrzewania wody może następować niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa. Jest to prawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa. Każda próba ingerencji w jego pracę może doprowadzić do niebezpieczeństwa oraz zniszczenia zasobnika.

UWAGA

Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.



1. Zasobnik MEGA.
2. Zawór odcinający.
3. Zawór bezpieczeństwa.
4. Zawór spustowy.
5. Reduktor ciśnienia (opcjonalnie, jeżeli ciśnienie w instalacji przekracza wartość dopuszczalną).
6. Filtr siatkowy.
7. Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
8. Naczynie przeponowe c.w.u.

Rys. 9 Schemat instalacyjny zasobnika MEGA.

4. PODŁĄCZENIE I URUCHOMIENIE

4.1 Podłączenie

UWAGA

Przyłącze zasobnika nie powinno być wykonane z materiałów szlachetniejszych od stali węglowej z uwagi na występowanie wzmożonej korozji elektrochemicznej. Dotyczy to złączek (kształtek) mających bezpośredni styk z gwintem króćca zbiornika. Zaleca się aby złączki (kształtki) były ocynkowane.

Po ustawieniu i wypoziomowaniu zasobnika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (numeracja króćców **Rys. 3** i **Rys. 5**):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
2. Podłączyć instalację poboru ciepłej wody (10).
3. Podłączyć instalację zasilania zimnej wody z wymaganą armaturą bezpieczeństwa (15).
4. Jeśli instalacja wyposażona jest w cyrkulację c.w.u., podłączyć ją do króćca (12). Jeżeli nie, w króciec zaślepić korkiem.
5. Podłączyć niezbędne czujniki temperatury (13).

4.2 Uruchomienie

Po prawidłowym podłączeniu zasobnik należy napełnić wodą i odpowietrzyć.

UWAGA

Jeżeli zasobnik posiada zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy napełnić zasobnik wodą, zanim zostanie on podłączony do instalacji elektrycznej.

Napełnienie i odpowietrzenie zasobnika c.w.u.:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie i jeden z punktów poboru ciepłej wody.
2. Napełniać zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej. Zamknąć punkt poboru.
3. Sprawdzić szczelność instalacji.

Po prawidłowym napełnieniu i odpowietrzeniu zasobnik jest gotowy do użytkowania.

UWAGA

Przed pierwszym nagrzaniem, lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia, czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na podejściu zimnej wody nie jest zamknięty.

INFORMACJA

Zaleca się łączenie króćców zbiornika z odpowiednimi przewodami instalacji za pomocą śrubunków umożliwiających demontaż w razie konieczności.

4.3 Izolacja termiczna instalacji

W celu zminimalizowania strat energii cieplnej, po zamontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu próby szczelności, należy dokładnie zaizolować wszelkie króćce przyłączeniowe, rurociągi oraz osłony czujnika temperatury. Do tego celu należy wykorzystać izolację termiczną o odpowiednio dobranej grubości i odpowiednich parametrach termoizolacyjnych.

INFORMACJA

Brak izolacji termicznej, nieodpowiednia jej grubość lub izolacja wykonana z nieodpowiednich materiałów spowoduje pogorszenie parametrów termoizolacyjnych urządzenia i instalacji.

4.4 Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne

UWAGA

W każdej wodzie istnieje możliwość rozwoju bakterii Legionella. Aby wyeliminować to zagrożenie zaleca się raz na tydzień podgrzać wodę do 70°C i przetrzymać w tej temperaturze przez 5 minut.

Zaleca się:

- Należy kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu w celu sprawdzenia, czy nie jest on zablokowany.
- Czyścić okresowo zbiornik z nagromadzonych osadów. Częstotliwość czyszczenia zależy od twardości wody występującej na danym terenie.
- Aby zapewnić optymalną ochronę zbiornika przed korozją, zaleca się coroczne kontrolowanie stopnia zużycia odizolowanej magnezowej anody ochronnej.
- Przewód masowy odizolowanej anody ochronnej musi być podłączony do elementów stalowych zbiornika (pokrywy górnej zbiornika). W przeciwnym razie zbiornik będzie pozbawiony ochrony antykorozyjnej.

- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C. Wyeliminuje to także zagrożenie rozwoju bakterii Legionella.
- Jeżeli jest zainstalowany elektryczny moduł grzejny, należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- Aby uniknąć zadziałania bezpiecznika termicznego w elektrycznym module grzejnym, nastawy zewnętrznych regulatorów temperatury wody uzytkowej doprowadzonej do zasobnika, należy ograniczyć do 80 °C.
- W celu ograniczenia możliwości poparzenia się wodą zaleca się, aby nastawa temperatury grzania wody w zasobniku (moduł grzejny) nie przekraczała 60 °C. Przyczyni się to również do wydłużenia żywotności zbiornika.
- Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny na stronie www.biawar.com.pl.

Zabrania się:

- Zabrania się uruchamiania elektrycznego modułu grzewczego, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Zabrania się użytkowania zasobnika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Zabrania się instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik).
- Zabrania się dokonywania samodzielnych napraw urządzenia.
- Niedozwolone jest powstrzymywanie wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.

5. KONSERWACJA

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.

Do czynności konserwacyjnych należą:
- okresowa kontrola i wymiana magnezowej anody ochronnej,
- czyszczenie zbiornika.

UWAGA

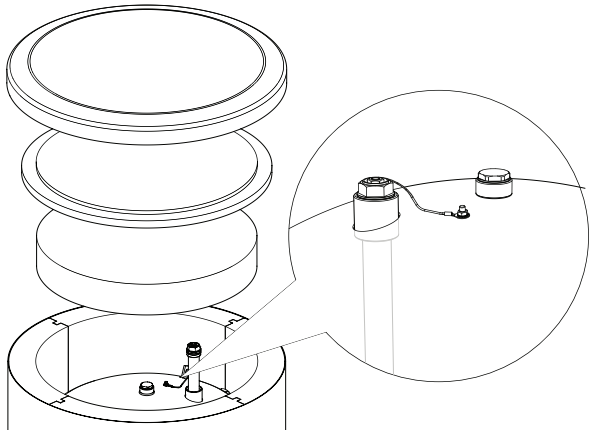
Okresowo (min. co 14 dni) lub przed każdym uruchomieniem podgrzewacza po wyłączeniu z eksploatacji należy sprawdzać działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.

5.1 Kontrola magnezowej anody ochronnej

Zasobniki serii MEGA w celu ochrony przed korozją, pokryte są wewnątrz emalią ceramiczną oraz dodatkowo zabezpieczone odizolowaną ochronną anodą magnezową. W procesie normalnej eksploatacji anoda koroduje jako pierwsza chroniąc tym samym płaszcz zbiornika i dlatego należy jej stan okresowo kontrolować. Szybkość korozji anody ochronnej jest różna i zależy od jakości wody występującej na danym terenie. W celu maksymalnej ochrony przed korozją, zaleca się coroczne kontrolowanie stopnia zużycia anody ochronnej.

INFORMACJA

Zastosowanie odizolowanej anody pozwala na kontrolę stopnia zużycia anody poprzez pomiar natężenia stałego prądu ochronnego bez konieczności jej wykręcania i opróżniania zbiornika (przerywania pracy zasobnika). Rozwiązanie to znacznie ułatwia eksploatację urządzenia oraz dodatkowo wpływa na niezawodność i długi okres użytkowania.



Rys. 10 Odizolowana ochronna anoda magnezowa.

5.2 Pomiar stopnia zużycia ochronnej anody magnezowej

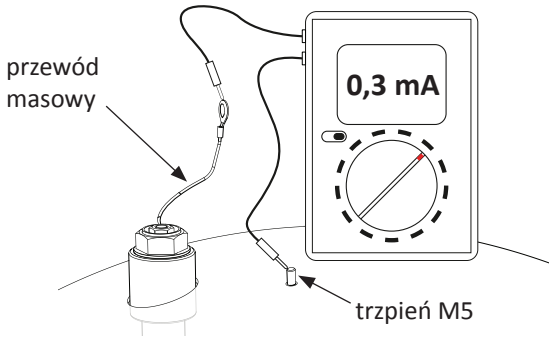
W celu sprawdzenia stanu zużycia anody, należy (**Rys. 11**):

1. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną.
2. Odłączyć przewód łączący (masowy) od dennicy górnej zbiornika.
3. Pomiędzy przewód masowy, a gwintowany trzpień M5 włączyć szeregowo miernik elektryczny (zakres w mA) i zmierzyć natężenie stałego prądu ochronnego.

Natężenie stałego prądu ochronnego nie powinno być mniejsze niż 0,3 mA przy napełnionym zbiorniku. W przypadku zbyt małego natężenia prądu, należy anodę wykręcić i wizualnie zweryfikować jej stan zużycia. Jeżeli anoda jest wyraźnie skorodowana (ponad 50% ubytku), należy bezzwłocznie ją wymienić. Po wykonanym pomiarze ponownie podłączyć przewód masowy anody do zbiornika.

UWAGA

W przypadku gdy pomiar natężenia nie wykazuje zużycia anody, maksymalny czas pracy anody wynosi nie więcej niż 18 miesięcy. Po upływie tego czasu anodę należy wymienić.



Rys. 11 Pomiar natężenia stałego prądu ochronnego.

5.3 Wymiana ochronnej anody magnezowej

Wymianę magnezowej anody ochronnej należy przeprowadzać co 18 miesięcy (bez względu na wskazania pomiarowe). W zastępstwie anody magnezowej można zastosować anodę tytanową. Jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu anody.

UWAGA

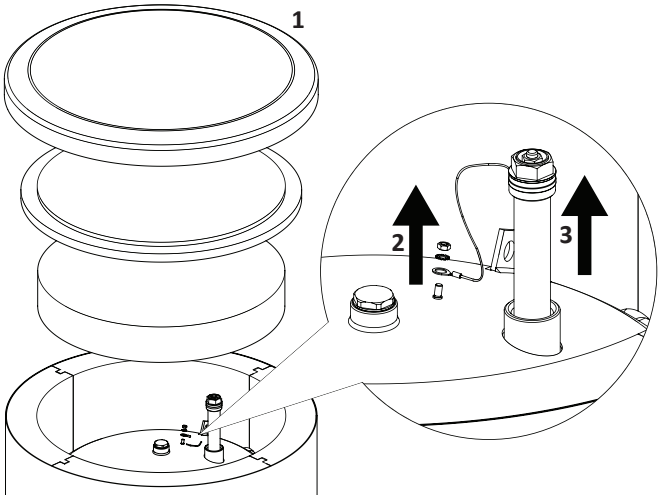
Wymianę magnezowej anody ochronnej przeprowadzać co najmniej raz na 18 miesięcy. Jej regularna kontrola, wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Podczas wymiany anody magnezowej należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (**Rys. 12**):

1. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
3. Odciąć dopływ wody użytkowej i wypuścić część wody ze zbiornika zaworem spustowym (**Rys. 9 poz. 4**).
4. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją termiczną (1).
5. Odkręcić przewód masowy anody (2).
6. Wykręcić zużytą anodę magnezową (3).
7. Wkręcić nową anodę magnezową.
8. Przykręcić przewód masowy anody do zbiornika.
9. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie zgodnie z punktem **4.2 Uruchomienie**.
10. Sprawdzić szczelność zamontowanej anody.
11. Zamontować izolację termiczną i nałożyć pokrywę obudowy.

Po wykonaniu w/w czynności zasobnik jest gotowy do użytkowania.

Po zamontowaniu nowej odizolowanej anody magnezowej należy uważać, aby przewód masowy anody został przytwierdzony do dennicy górnej zbiornika. Brak połączenia anody ze zbiornikiem zakłóci pracę anody i zbiornik zostanie pozbawiony ochrony antykorozyjnej.



Rys. 12 Wymiana ochronnej anody magnezowej.

Do podłączenia przewodu masowego anody służy gwintowany trzpień M5 przytwierdzony do dennicy górnej zbiornika

5.4 Czyszczenie zbiornika

W trakcie eksploatacji zasobnika, z ogrzewanej wody następuje wytrącanie tzw. kamienia kotłowego. Ilość osadzonego kamienia zależy od twardości wody, temperatury roboczej i czasu eksploatacji. Pokryte kamieniem powierzchnie grzejne (w przypadku zastosowania elektrycznego modułu grzejnego) zmniejszają moc grzewczą urządzenia, zwiększają zużycie energii i wydłużają czas nagrzewania. Zaleca się przeprowadzać czyszczenie zbiornika z nagromadzonych osadów z częstotliwością minimum raz na dwa lata. W przypadku wody twardej lub bardzo twardej należy przeprowadzać czyszczenie z większą częstotliwością.

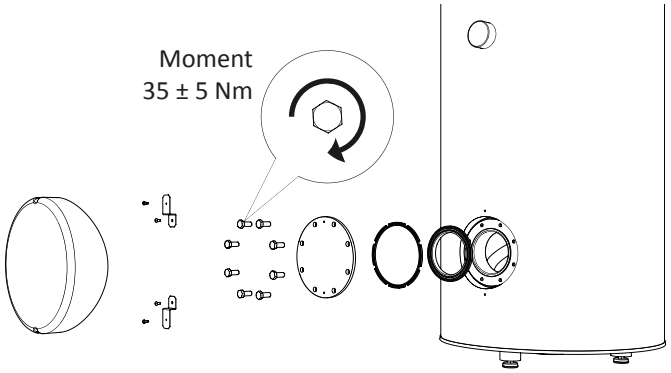
Procedura czyszczenia zbiornika:

1. Przygotować nową uszczelkę otworu rewizyjnego. Stara uszczelka nie może być użyta ponownie (zestawienie uszczelek otworu rewizyjnego - **6 Akcesoria i części zamienne**).
2. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
3. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
4. Odciąć dopływ wody użytkowej i opróżnić zbiornik przez zawór spustowy (**Rys. 9 poz. 4**).
5. Zdemontować zaślepkę oraz izolację otworu rewizyjnego.
6. Odkręcić śruby pokrywy otworu rewizyjnego, zdjąć pokrywę kołnierzową, a następnie przepłukać zbiornik i usunąć nagromadzony osad i szlam wapienny. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie uszkodzić powłoki emalii ceramicznej.
7. Po przeprowadzonym czyszczeniu, założyć nową uszczelkę i przykręcić pokrywę kołnierzową otworu rewizyjnego. Moment dokręcania śrub: 35±5 Nm.
8. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie zgodnie z punktem **4.2 Uruchomienie**.
9. Sprawdzić szczelność otworu rewizyjnego.
10. Zamontować izolację oraz zaślepkę otworu rewizyjnego.

Po przeprowadzeniu procedury czyszczenia urządzenie jest gotowe do użytkowania.

INFORMACJA

Podczas czyszczenia mechanicznego uważać aby nie spowodować uszkodzeń emalii. W przypadku czyszczenia chemicznego, zwrócić szczególną uwagę na zneutralizowanie środka chemicznego użytego do czyszczenia.



Rys. 13 Montaż pokrywy otworu rewizyjnego (kolejność montażowa).

6. AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE

Akcesoria i części zamienne do zasobników MEGA można nabyć w punktach sprzedaży lub w autoryzowanych punktach serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl

Model zasobnika	Typ	Moc modułu grzejnego	Średnica króćca
Z-E 220.80 N	ME-1500	1,5 kW	1 ¼”
	ME-2000	2,0 kW	1 ¼”
	WP-6.81	4,0 kW	1 ¼”
Z-E 300.80 N Z-E 400.80 N Z-E 500.80 N	WP-6.8	4,5 kW	1½”
	MEL 1030	3,0 kW	1½”
	MEL 1060	6,0 kW	1½”
Z-E 750.80 N	WP-12	12,0 kW	2”
	MEL 2090	9,0 kW	2”
	MEL 2120	12,0 kW	2”
Z-E 1000.80 N	WP-12	12,0 kW	2”
	WP-18	18,0 kW	2”
	MEL 2090	9,0 kW	2”
	MEL 2120	12,0 kW	2”

Tabela 1. Moduły grzejne.

Zastosowanie	Średnica króćca	Typ anody	A_{min}
Z-E 220.80 N Z-E 300.80 N	1”	Prętowa ø26x650	680 mm
		Łańcuchowa ø26x4	150 mm
	¾”	Anoda tytanowa	200 mm
Z-E 400.80 N Z-E 500.80 N	1 ¼”	Prętowa ø33x500	530 mm
		Łańcuchowa ø33x3	150 mm
	¾”	Anoda tytanowa	200 mm
Z-E 750.80 N Z-E 1000.80 N	1 ¼”	Prętowa ø33x720	750 mm
		Łańcuchowa ø33x5	150 mm
	¾”	Anoda tytanowa	200 mm

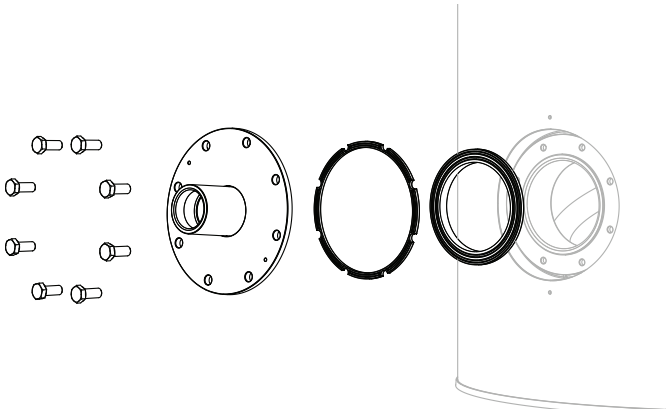
Tabela 2. Anody ochronne.

Model zasobnika	Średnica otworu rewizyjnego	Rodzaj uszczelki
Z-E 220.80 N Z-E 300.80 N Z-E 400.80 N Z-E 500.80 N	ø 120	Uszczelka kołnierza ø 150
Z-E 750.80 N Z-E 1000.80 N	ø 180	Uszczelka kołnierza ø 180

Tabela 3. Uszczelki otworu rewizyjnego.

Typ	Zastosowanie
Zestaw do montażu elektrycznego modułu grzejnego	Z-E 220-500.80 N

Tabela 4. Zestaw do montażu elektrycznego modułu grzejnego.



Rys. 14 Zestaw do montażu elektrycznego modułu grzejnego – pokrywa kołnierzowa z tuleją 1 ½”.

7. SERWIS

Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego.

Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl.

UWAGA

Zasobnik może być naprawiany/serwisowany tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika, oraz utraty gwarancji.

8. RECYKLING I UTYLIZACJA

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu.

Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie.

Zakupione urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzi.

UWAGA

W celu uniknięcia uszkodzeń systemów instalacyjnych oraz zanieczyszczenia środowiska, produkt powinien zostać zdemontowany i wycofany z eksploatacji przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.

UWAGA

Po wycofaniu urządzenia z eksploatacji, należy zadbać aby produkt i całe wyposażenie zostały zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

INFORMACJA

Opakowanie, w którym dostarczony jest produkt, wykonane jest głównie z materiałów nadających się do ponownego przetworzenia i wykorzystania. Po zainstalowaniu urządzenia należy zadbać o właściwą utylizację opakowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

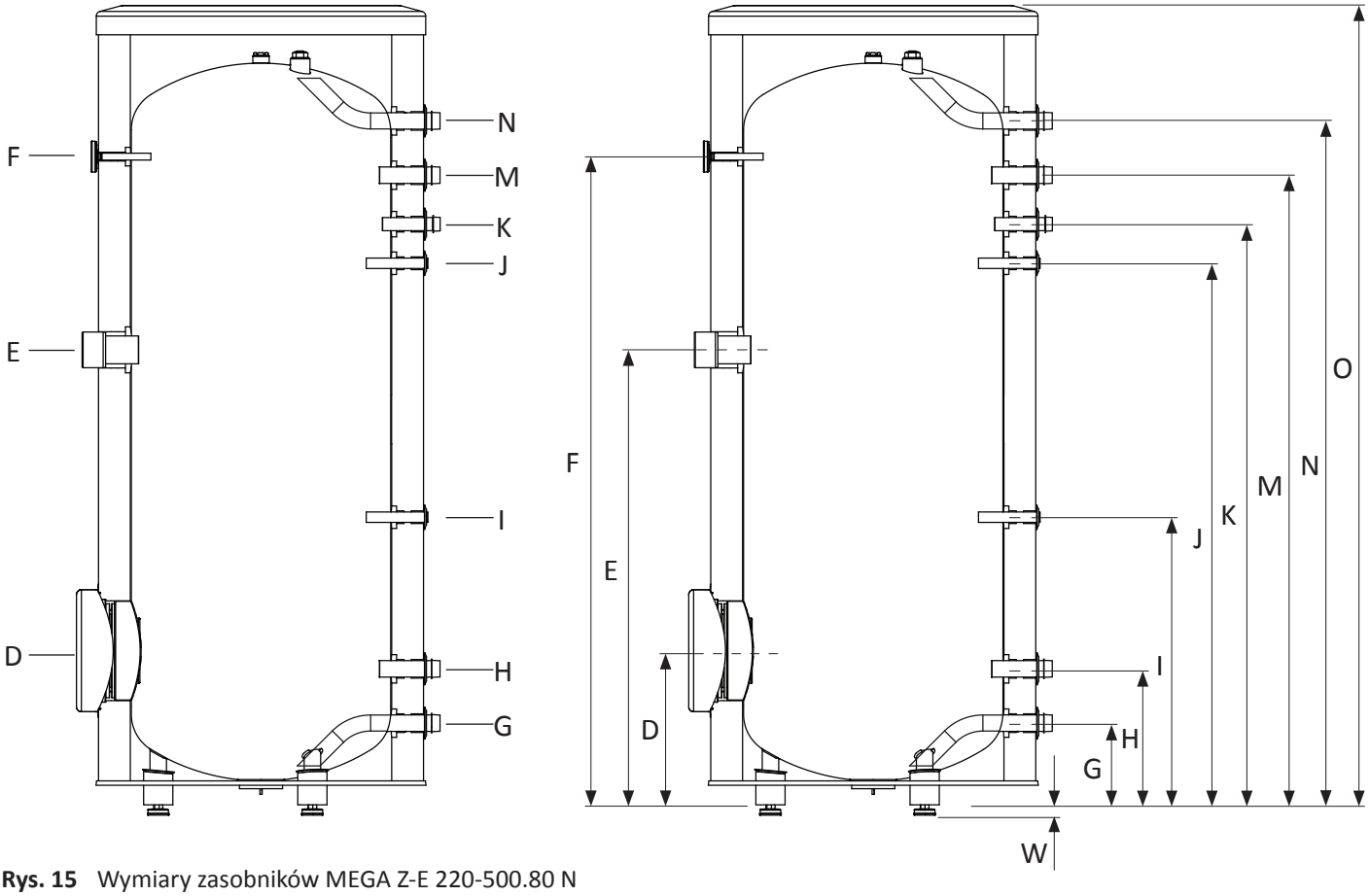
9. DANE TECHNICZNE

Parametr	Jedn.	Model zasobnika					
		Z-E 220.80 N	Z-E 300.80 N	Z-E 400.80 N	Z-E 500.80 N	Z-E 750.80 N	Z-E 1000.80 N
Klasa efektywności energetycznej	-	C	C	C	C	C	C
Pojemność magazynowa (V)*	l	222,3	293,1	384,7	488,8	742,0	983,7
Strata postojowa (S)*	W	79,2	88,8	92,5	102,9	118,3	130,0
Max. temp. pracy zbiornika	°C	85					
Maksymalna dopuszczalna chwilowa temp. w zbiorniku	°C	98					
Max. ciśnienie pracy zbiornika	bar	6	10				
Przyłącze elektr. modułu grzejnego	cal	1¼" GW	1½" GW			2" GW	
Zabezpieczenie antykorozyjne	emalia ceramiczna + anoda magnezowa						
Króciec anody	cal	1" GW	1" GW	1 ¼" GW			
Wymiar anody magnezowej	mm	ø26x650		ø33x500		ø33x720	
Masa	kg	52	83	97	113	180	210

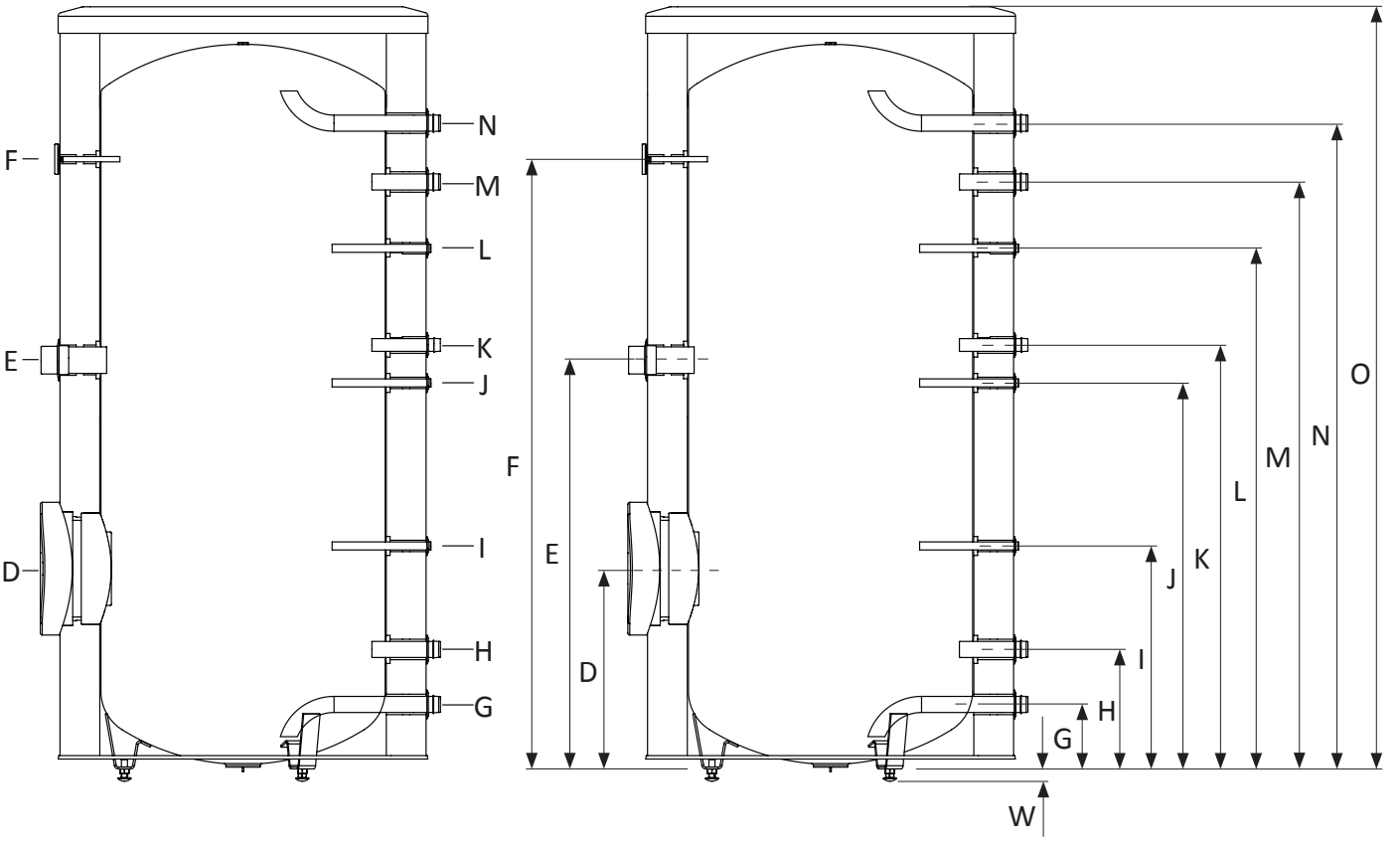
Tabela 5. Dane techniczne.

** Zgodnie z rozporządzeniem UE nr 812/2013, 814/2013.*

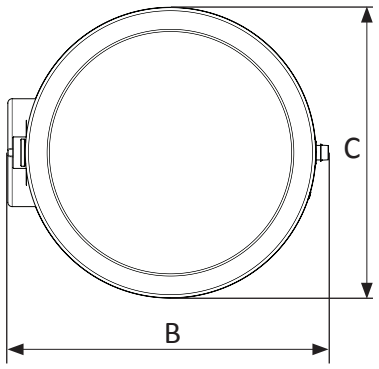
9.1 Wymiary urządzeń



Rys. 15 Wymiary zasobników MEGA Z-E 220-500.80 N



Rys. 16 Wymiary zasobników MEGA Z-E 750-1000.80 N



Przyłącze		Jed.	Zasobnik					
			Z-E 220.80 N	Z-E 300.80 N	Z-E 400.80 N	Z-E 500.80 N	Z-E 750.80 N	Z-E 1000.80 N
D	Otwór rewizyjny	mm	ø120				ø180	
E	Przyłącze modułu grzejnego	cal	1¼" GW	1 ½" GW			2" GW	
F	Osłona termometru	mm	ø10 wew.					
G	Zasilanie zimnej wody użytkowej	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	
H	Dopływ wody ciepłej	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	
I	Osłona czujnika temperatury	mm	ø16 wew.					
J	Osłona czujnika temperatury	mm	ø16 wew.					
K	Cyrkulacja c.w.u.	cal	¾" GZ-				1" GZ	
L	Osłona czujnika temperatury	mm	-				ø16 wew.	
M	Ładowanie wody ciepłej	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	
N	Pobór c.w.u.	cal	¾" GZ	1" GZ			1 ¼" GZ	

Tabela 6. Średnica króćców.

Wymiary							
		Z-E 220.80 N	Z-E 300.80 N	Z-E 400.80 N	Z-E 500.80 N	Z-E 750.80 N	Z-E 1000.80 N
B	mm	665	743	844	897	1055	1165
C	mm	600	676	774	832	977	1087
D	mm	267	315	323	337	541	576
E	mm	919	930	913	967	1091	1126
F	mm	1409	1325	1323	1477	1621	1656
G	mm	119	167	175	188	183	203
H	mm	214	278	274	288	328	363
I	mm	579	588	373	387	601	636
J	mm	1159	1107	1095	1234	1021	1066
K	mm	1259	1187	1165	1302	1141	1166
L	mm	-				1386	1421
M	mm	1359	1287	1277	1441	1561	1596
N	mm	1476	1398	1417	1545	1716	1766
O	mm	1650	1634	1692	1835	2023	2091
W	mm	21 -0/+15					

Tabela 7. Wymiary.

10. WARUNKI GWARANCJI

1. NIBE-BIAWAR Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży pod warunkiem że:
   - jest zainstalowany zgodnie z obowiązującymi w Polsce przepisami i normami oraz wytycznymi producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi,
   - jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem, zasadami użytkowania i konserwacji zawartymi w Instrukcji Obsługi,

   oraz 60 miesięcznej gwarancji na perforację zbiornika liczonej od daty sprzedaży pod warunkiem że anoda magnezowa będzie wymieniana co 18 miesięcy licząc od daty zakupu. Dowodem wymiany anody jest dokument zakupu datowany zgodnie z wymaganym terminem wymiany anody.
2. Istnieje możliwość wymiany anody magnezowej na tytanową. Warunkiem gwarancji będzie posiadanie dowodu zakupu anody tytanowej,
3. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest:
   - posiadanie dowodu zakupu urządzenia,
   - wypełnienie karty gwarancyjnej przez sprzedawcę,
   - posiadanie dowodu zakupu anody.
4. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl
5. Gwarancja nie obejmuje:
   - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi;
   - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika;
   - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnej naprawie, zmianach konstrukcyjnych;
   - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych;
   - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu;
   - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny (np. anody magnezowej);
   - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami.
6. Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
8. W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
9. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
10. Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczpospolitej.
11. Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

WYMIANA ANODY	WYMIANA W	PIECZĄTKA	PODPIS
	18 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU ..... *Data wymiany*		
	36 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU ..... *Data wymiany*		
	54 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU ..... *Data wymiany*		

Notatki:

Notatki:

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON 3

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON 1

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA

BIAWAR

NIBE - BIAWAR Sp. z o. o.
Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

serwis@biawar.com.pl

tel. 85 662 84 90
fax. 85 662 84 41

www.biawar.com.pl

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON 2

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA

LP.	DATA REALIZACJI NAPRAWY	ZAKRES NAPRAWY	PIĘCZĄTKA ORAZ PODPIS SERWISANTA

.....
DATA SPRZEDAŻY

.....
CZYTELNY PODPIS KLIENTA

KUPON 1

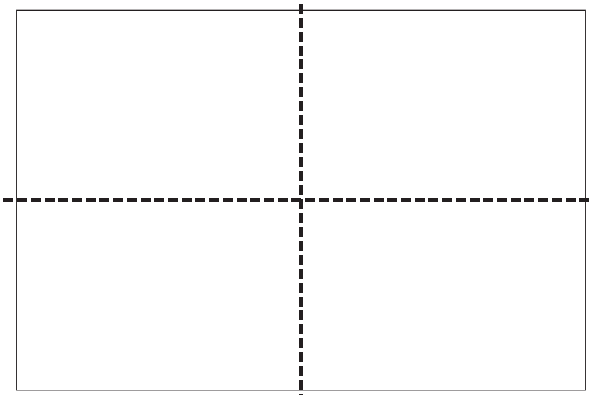
.....
PIECZĄTKA I PODPIS
SPRZEDAWCY

.....
DATA SPRZEDAŻY

.....
CZYTELNY PODPIS KLIENTA

KUPON 3

.....
PIECZĄTKA I PODPIS
SPRZEDAWCY



.....
DATA SPRZEDAŻY

.....
CZYTELNY PODPIS KLIENTA

KUPON 2

.....
PIECZĄTKA I PODPIS
SPRZEDAWCY

.....
DATA PRODUKCJI

.....
KOTROLA
JAKOŚCI

WYPEŁNIA SPRZEDAWCA ŁĄCZNIE Z KUPONAMI KARTY GWARANCYJNEJ

.....
DATA SPRZEDAŻY

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY