

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ТРУБЫ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С АНТИДИФФУЗИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЭТИЛЕНВИНИЛГЛИКОЛЯ

Модель: **VALTEC PEX-EVOH**



ПС - 46518

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2. Соединение труб выполняется с помощью пресс-фитингов (VTm.200, VTc.712), используемых также для соединения металлополимерных труб. Для соединений стандартов «конус» и «евроконус» могут использоваться обжимные соединители VTc.4410 и VTc.709.

1.3. Трубы могут применяться для 1,2,4,5,ХВ – классов эксплуатации.

2. Материалы и особенности конструкции.

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена РЕХ-В. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVOH (этиленвинилгликоля-формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата).

2.2. Наружный и внутренний слой связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3. Технические характеристики

| № | Наименование показателя | Ед.изм. | Значение показателя | |
|----|--|---------|---------------------|---------|
| | | | 16 | 20 |
| 1 | Наружный диаметр | мм | 16 | 20 |
| 2 | Внутренний диаметр | мм | 12 | 16 |
| 3 | Толщина слоя EVOH | мкм | 50 | 80 |
| 4 | Толщина слоя клея | мкм | 50 | 50 |
| 5 | Длина бухты | м | 100;200;600 | 100;200 |
| 6 | Вес 1 п.м. трубы | г | 90 | 122 |
| 7 | Объем жидкости в 1 м.п. | л | 0,113 | 0,201 |
| 8 | Рабочее давление при 90°C (5 класс) | бар | 8 | 6 |
| 9 | Рабочее давление при 80°C | бар | 10 | 8 |
| 10 | Рабочее давление при 70°C | бар | 11 | 10 |
| 11 | Рабочее давление при 20°C | бар | 18 | 14 |
| 12 | Максимальная кратковременно допустимая температура | °C | 95 | 95 |
| 13 | Разрушающее давление при температуре 20°C | бар | 32 | 24 |
| 14 | Разрушающее давление при температуре 80°C | бар | 17 | 13 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

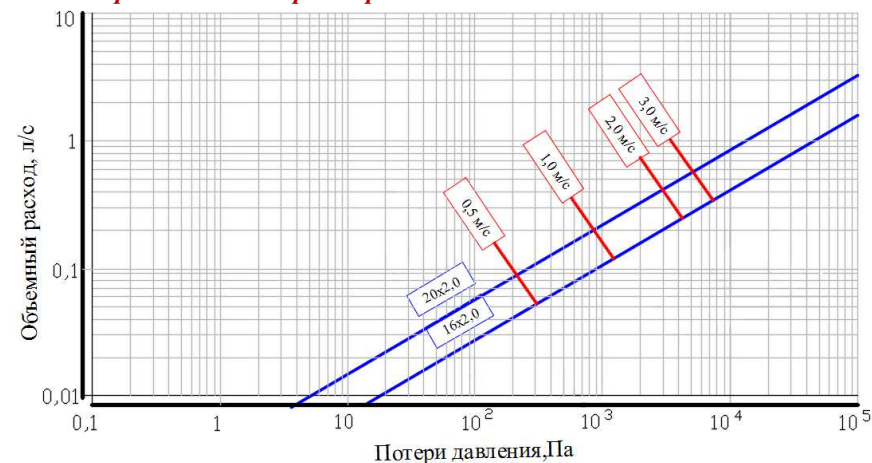
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | |
|----|--|------------------------|----------------------|----------------------|
| 15 | Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013 | | 1,2,4,5,ХВ | 1,2,4,5,ХВ |
| 16 | Коэффициент линейного расширения | 1/°С | $1,9 \times 10^{-4}$ | $1,9 \times 10^{-4}$ |
| 17 | Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости | мм | 0,007 | 0,007 |
| 18 | Коэффициент теплопроводности стенок | Вт/м °К | 0,38 | 0,38 |
| 19 | Прочность кольцевых образцов при поперечном разрыве | Н | 800 | 940 |
| 20 | Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации | лет | 50 | 50 |
| 21 | Минимальный радиус изгиба вручную | мм | 80 | 100 |
| 22 | Плотность рабочего слоя трубы при 23°С | кг/м ³ | 940 | 940 |
| 23 | Плотность слоя EVOH | кг/м ³ | 1190 | 1190 |
| 24 | Относительное удлинение при разрыве | % | 400 | 400 |
| 25 | Степень сшивки материала основного слоя | % | >65 | >65 |
| 26 | Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя | | В | В |
| 27 | Удельная теплоемкость материала стенок | Дж/кг °К | 1920 | 1920 |
| 28 | Температура размягчения РЕХ по Вика | °С | 126 | 126 |
| 29 | Кислородопроницаемость | г/м ³ сутки | <0,1 | <0,1 |
| 30 | Непрозрачность труб | % | <0,2 | <0,2 |
| 31 | Группа горючести | | Г4 | Г4 |
| 32 | Группа воспламеняемости | | В3 | В3 |
| 33 | Дымообразующая способность | | Д3 | Д3 |
| 34 | Токсичность продуктов сгорания | | Т3 | Т3 |
| 35 | Массовая доля летучих веществ | % | <0,035 | <0,035 |
| 36 | Прочность клеевого соединения, | Н/10мм | >50 | >50 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Гидравлические характеристики



5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С специально предназначенным для этого инструментом.
- 5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать пресс-фитинги серии VTm.200. Для соединений стандартов «конус» и «евроконус» могут использоваться обжимные соединители VTc.4410 и VTc.709. При работе с указанными фитингами следует руководствоваться указаниями соответствующих технических паспортов.
- 5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. Допускается прогрев заломленного участка строительным феном до восстановления им первоначальной формы (эффект памяти формы). Однако, в этом случае расчетное давление рабочей среды должно быть снижено на 20%.
- 5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °С.
- 5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.
- 5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному ($5D_{нар}$), рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 130°С строительным феном.
- 5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

(эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.

5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVONH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. Трубу следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы PEX-EVONH не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°C ;
- при рабочем давлении, превышающем указанное в таблице технических характеристик;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C (п.1.3. СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в вентилируемых навесах или помещениях.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра
10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**ТРУБЫ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С
АНТИДИФФУЗИОННЫМ СЛОЕМ
ИЗ ЭТИЛЕНВИНИЛГЛИКОЛЯ**

| № | Модель, размер | Количество |
|---|------------------------|------------|
| 1 | VALTEC PEX-EVON | |
| 2 | | |
| 3 | | |

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____