

ТЕПЛОНОСИТЕЛИ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ТЕХНОФОРМ - С 2003 ГОДА НА РЫНКЕ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

● О КОМПАНИИ	3
● БИЗНЕС-ПРИНЦИПЫ: ПАРТНЕРЫ, ПРОИЗВОДСТВО	4
● РЫНОК ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ	6
● ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ ОАТ И ИАТ	9
● ПРЕИМУЩЕСТВА HOT STREAM	10
● КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ	11
● КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМ	15
● ГДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ HOT STREAM	18

О КОМПАНИИ



ОАО «ТЕХНОФОРМ» было образовано в конце 2003 года как специализированное предприятие по производству автомобильных и бытовых антифризов нового поколения.

В 2004 году ОАО «ТЕХНОФОРМ» первым в России начало выпускать продукцию мирового уровня качества по самой современной карбоксилатной технологии (OAT). На данный момент ОАО «ТЕХНОФОРМ» является одним из ведущих производителей в этой области. Это было достигнуто благодаря стратегическому партнерству с компанией Arteco (Бельгия), европейским лидером в производстве автомобильных и бытовых антифризов.

МИССИЯ КОМПАНИИ:

В партнерстве с мировыми лидерами мы предлагаем российскому покупателю товары уровня высочайших мировых стандартов.



Передовые разработки, компоненты, контроль качества и система менеджмента



2 высокотехнологичных блендинговых завода на территории России



Завод в Климовске

Завод в Нижнекамске



Продукция самого высокого мирового качества



БИЗНЕС-ПРИНЦИПЫ: ПАРТНЕРЫ, ПРОИЗВОДСТВО



Мировой лидер в разработке и производстве автомобильных и бытовых антифризов



Мировой лидер в разработке и производстве жидкостей для противообледенительной обработки воздушных судов



Ведущий поставщик автохимии на крупнейшие автозаводы



Мировой лидер в производстве и продаже жидкости для систем SCR AdBlue

ARTECO – ОДИН ИЗ МИРОВЫХ ЛИДЕРОВ В РАЗРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕ ПРИСАДОК, АНТИФРИЗОВ И ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ.

Опыт в производстве автомобильных охлаждающих жидкостей помогает компании Arteco разрабатывать и производить теплоносители, обладающие высочайшими техническими характеристиками, способные работать 10 и более лет без потери эксплуатационных свойств.

Именно поэтому ТЕХНОФОРМ использует карбоксилатные присадки от Arteco для производства теплоносителей HOT STREAM.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ ARTECO

Высочайший уровень качества продукции и системы менеджмента предприятий ТЕХНОФОРМ позволяет компании ARTECO представлять их как свои производственные филиалы в России.



Современные производственные площадки «ТЕХНОФОРМ» оснащены передовым оборудованием производства США, Италии и России.



Компьютерное управление процессом производства позволяет достичнуть уникальной точности налива и смешения компонентов:



Точность налива – 1 грамм на 1 килограмм.



Точность смешения компонентов – сотые доли процента.



Бескомпромиссное отношение к деталям определяет отношение к производству в целом.



Степень очистки воды превышает требования ведущих иностранных производителей химической продукции.



Все трубопроводы и обвязки на производстве изготовлены из нержавеющей стали, что позволяет достичь высочайших показателей чистоты продукта.



Кориолисовые расходомеры
высокой точности
(Endress+Hauser)



Масс-метры
с дистанционным
управлением

РЫНОК ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

На сегодняшний день на рынке теплоносителей существует 3 основных направления:

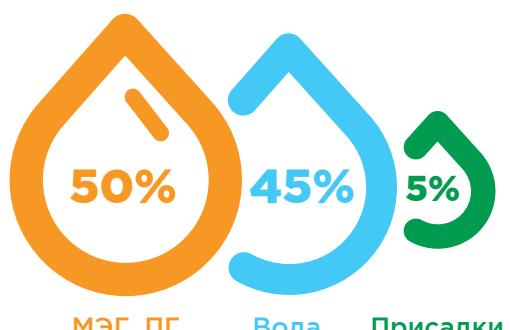
Вода



Водно-гликолевые смеси (ВГС)



Низкозамерзающие теплоносители



ПРИСАДКИ ЯВЛЯЮТСЯ ОПРЕДЕЛЯЮЩИМ КОМПОНЕНТОМ СОВРЕМЕННЫХ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

Эффективный теплообмен



Эффективный теплообмен



Эффективный теплообмен



Низкая вязкость



Высокая t кипения, низкая t замерзания



Высокая t кипения, низкая t замерзания



Кипит при t 100 °C, замерзает при t 0 °C



Низкий коэффициент объемного расширения



Низкий коэффициент объемного расширения



Высокий коэффициент объемного расширения



Высокая коррозионная активность к металлам



Низкая коррозионная активность к металлам



Высокая коррозионная активность к металлам



ВИДЫ ПРИСАДОК

В свою очередь, теплоносители делятся на две группы по типу используемых присадок: **ТРАДИЦИОННЫЕ** и **КАРБОКСИЛАТНЫЕ**.

Тип присадок влияет на важные потребительские параметры:

- ⌚ срок службы теплоносителя
- ⌚ расход энергии для обеспечения теплообмена
- ⌚ экологичность теплоносителя



ТРАДИЦИОННЫЕ ПРИСАДКИ

/ устаревшая рецептура

на основе силикатов, боратов, нитратов, аминов и фосфатов

- срок службы 2-3 года
- повышенный расход электроэнергии
- нарушение проектных характеристик системы отопления
- наличие канцерогенов
- нестабильность при высоких температурах

КАРБОКСИЛАТНЫЕ ПРИСАДКИ

/ рецептура нового поколения

на основе солей карбоновых кислот (карбоксилатов)

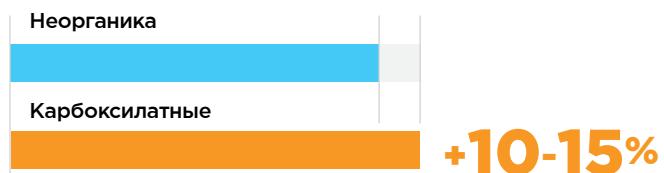
- + срок службы до 10 лет
- + полное соблюдения проектных характеристик системы отопления
- + отсутствие канцерогенов в составе присадок
- + стабильность при высоких температурах
- + совместимость с уплотнительными материалами

СРАВНЕНИЕ ДВУХ ТИПОВ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

Сравнение сроков службы



Сравнение уровня цен (максимальная разница)



При разнице **до 10-15% в стоимости** разница в сроке эксплуатации - **до 5 раз.**

Вывод: в долгосрочной перспективе **использование современных карбоксилатных теплоносителей существенно снижает затраты** на эксплуатацию и ремонт систем отопления.

ВЛИЯНИЕ ТИПОВ ПРИСАДОК НА ОБОРУДОВАНИЕ

Разница в теплоносителях – только в присадках!

Трубы системы отопления – 3 года эксплуатации:

Карбоксилатный теплоноситель **HOT STREAM**



Плановое функционирование системы отопления до 10 лет.



Теплоноситель на основе неорганических компонентов



Снижение теплообмена в несколько раз.
Снижение циркуляции потока.
Дорогостоящий ремонт или замена оборудования (котлы, радиаторы, трубы).

Результаты применения некачественного теплоносителя



— Образование гелеобразных сгустков в радиаторе отопления, вызванных применением силикатного теплоносителя

— Результат применения некачественного теплоносителя на неорганической основе: закоксовка секций теплообменника чугунного напольного котла и выход его из строя



— Результат применения некачественного теплоносителя на неорганической основе: коррозия в системе кондиционирования

ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

НЕОРГАНИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИСАДОК

При повышении температуры на каждые 10 °C в 2 раза увеличивается скорость окислительных процессов, что приводит к снижению срока службы теплоносителя.

**I
NORGANIC
A
DDITIVE
T
ECHNOLOGY**

IAT



При производстве традиционных теплоносителей используются неорганические технологии, а в состав входят такие вещества как силикаты, фосфаты, бораты, нитриты, нитраты, молибдаты, амины.

Защищая систему от коррозии, неорганические теплоносители создают на поверхности металла толстый защитный слой, который ухудшает теплоотвод и снижает эффективность работы теплообменника. При этом концентрация ингибиторов в теплоносителе существенно падает, не позволяя обеспечивать защиту в дальнейшем при частичном разрушении защитного слоя.

ОРГАНИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИСАДОК

Карбоксилатные теплоносители обладают улучшенными теплопередающими свойствами, имеют меньший расход присадок и, соответственно, более долгий срок службы.

**O
RGANIC
A
DDITIVE
T
ECHNOLOGY**

OAT



В карбоксилатных теплоносителях отсутствуют неорганические присадки, характерные для «традиционных» жидкостей. В противоположность силикатным, карбоксилатные теплоносители создают защитный слой только в местах начала коррозии, локально покрывая их сверхтонкой пленкой и останавливая данный процесс. При этом на остальной внутренней поверхности пленка, ухудшающая теплоотвод, практически не образуется.

ПРЕИМУЩЕСТВА HOT STREAM



- 1 ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**
Карбоксилатные присадки для теплоносителей производства компании Arteco, Бельгия.
- 2 ШИРОТА АССОРТИМЕНТА**
Теплоносители на основе полипропиленгликоля и этиленгликоля с широкой температурной гаммой. Фасовка в канистры 10, 20, 47 кг; бочки 220 кг; кубы IBC – 1 000 л; налив.
- 3 ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ**
Подтвержденные сроки эксплуатации теплоносителей более 10 лет без рекламаций.
- 4 ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
ОАО «ТЕХНОФОРМ» одно из самых современных предприятий по производству автомобильных антифризов, промышленных и бытовых теплоносителей в России.
- 5 СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО**
Высокое качество продукции, подтвержденное международными сертификатами ISO 9001 и ISO/TS 16949.
- 6 ВЫСOKАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
Потоковое смешение – высокая производительность и обеспечение наработки необходимых объемов продукции в кратчайшие сроки.
- 7 ЭФФЕКТИВНАЯ ЛОГИСТИКА**
Два производственно-складских центра на территории России.
- 8 СОПРОВОЖДЕНИЕ ПРОДАЖ**
Услуги по замене/очистке инженерных систем и утилизации теплоносителей.
- 9 НАЛИЧИЕ ОДОБРЕНИЙ**
от ведущих производителей насосного и климатического оборудования.



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

НОВЫЙ HOT STREAM EcoPRO 30

Теплоноситель на основе пропиленгликоля



 Температура начала кристаллизации **-30°C**

 Температура кипения **+106°C**

- ➊ Предназначен для систем отопления с водяным контуром, а также для систем кондиционирования и теплоснабжения.
- ➋ Срок эксплуатации – 10 лет.
- ➌ Безопасен для человеческого организма, благодаря пропиленгликолевой базе.
- ➍ Возможно использование в пищевой промышленности.
- ➎ Содержит высокотехнологичный пакет карбоксилатных присадок, защищающий инженерные системы от коррозии.
- ➏ Безопасен для систем даже в случае полной кристаллизации (не расширяется).

Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг



HOT STREAM 65

Низкозамерзающий теплоноситель
на основе этиленгликоля



Температура начала
криSTALLизации **-65°C**



Температура
кипения **+115°C**

● Концентрат теплоносителя **для получения**
составов с различной температурой начала
замерзания (**от -20°C до -65°C**).

● Срок эксплуатации - 10 лет.

● Содержит высокотехнологичный пакет
карбоксилатных присадок, защищающий
инженерные системы от коррозии.

● Безопасен для систем даже в случае полной
кристаллизации (не расширяется).

Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг

HOT STREAM 30

Теплоноситель на основе
этиленгликоля



Температура начала
криSTALLизации **-30°C**



Температура
кипения **+106°C**

● Применяется **в системах отопления**
и кондиционирования.

● Срок эксплуатации - 10 лет.

● Содержит высокотехнологичный пакет
карбоксилатных присадок, защищающий
инженерные системы от коррозии.

● Безопасен для систем даже в случае полной
кристаллизации (не расширяется).

Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг

HOT STREAM 20

Теплоноситель на основе
этиленгликоля



 Температура начала кристаллизации **-20°C**

 Температура кипения **+103°C**



Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг

HOT STREAM LITE 30 HOT STREAM LITE 20

Теплоноситель на основе этиленгликоля



 Температура начала кристаллизации **-30°C (-20°C)**

 Температура кипения **+106°C (+103°C)**



- ➊ Применяется в системах отопления и кондиционирования.
- ➋ Срок эксплуатации – 5 лет.
- ➌ Продукт имеет оптимальное соотношение цены и европейского уровня качества.
- ➍ Содержит высокотехнологичный пакет карбоксилатных присадок, защищающий инженерные системы от коррозии.
- ➎ Безопасен для систем даже в случае полной кристаллизации (не расширяется).

Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг

ВОДА ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ С ИНГИБИТОРОМ КОРРОЗИИ HOT STREAM



Температура начала
кристаллизации

0°C



Температура
кипения

100°C

- Применяется в системах, **не допускающих использование МЭГ/ПГ теплоносителей и не подверженных размораживанию.**

- Рекомендуемый срок службы – до 10 лет.
- Благодаря пакету карбоксилатных присадок коррозионно неактивна.
- Позволяет существенно продлить срок службы инженерного оборудования.
- Повышает энергоэффективность систем отопления и кондиционирования.

Фасовка: 20 л

HOT STREAM ADDITIVE

Универсальная
антикоррозионная присадка



- Оптимальное решение для уже работающих систем **теплоснабжения и кондиционирования на основе воды или гликолового раствора.**

- Рекомендуемый срок использования воды или гликолового раствора с присадкой HS ADDITIVE – 10 лет.
- Существенно снижает коррозионную активность воды и гликолового раствора, продлевая срок их использования в качестве теплоносителя.

Фасовка: 1 л

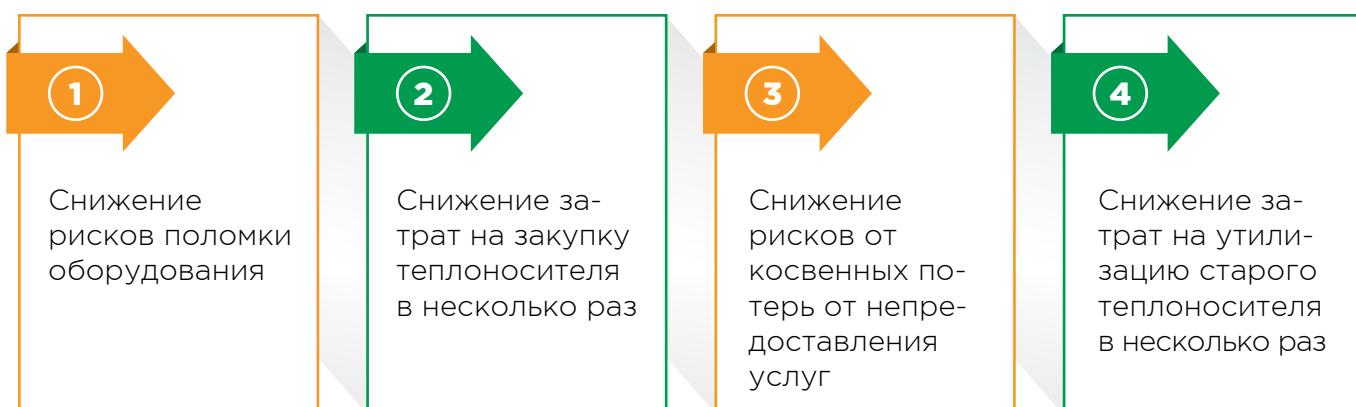
КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМ

Компания «ТЕХНОФОРМ» рада предложить Вам не только высококачественные теплоносители, но и услуги по обслуживанию систем отопления и кондиционирования.

Полный комплекс работ по замене теплоносителей:

- ⌚ Проведение анализа теплоносителя, залитого в систему
- ⌚ Изготовление и поставка теплоносителей по индивидуальным требованиям заказчика
- ⌚ Слив и утилизация отработанного теплоносителя
- ⌚ Промывка системы
- ⌚ Заправка/замена теплоносителя

ПРОГРАММА МОНИТОРИНГА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

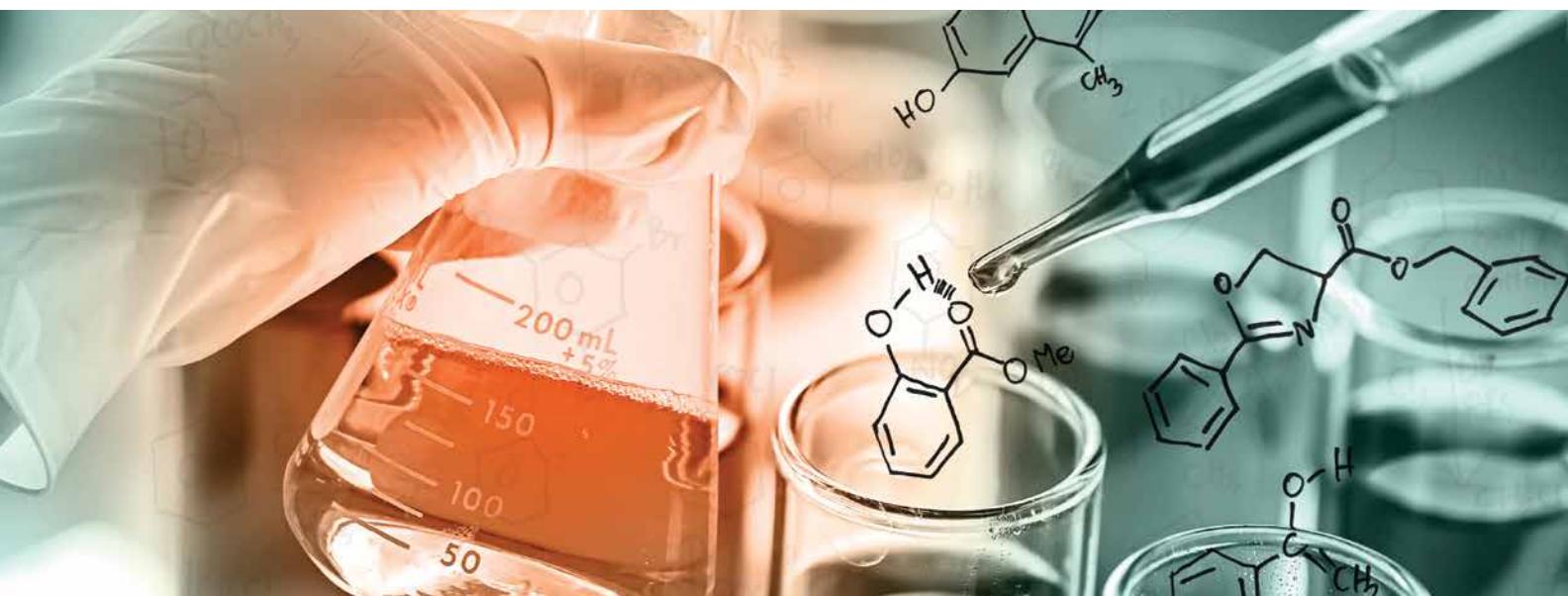


Программа мониторинга представляет собой анализ проб теплоносителя, работающего в системах охлаждения и отопления.

Пробы теплоносителя забираются из работающей системы и доставляются на исследования в исследовательскую лабораторию ТЕХНОФОРМ, где путем проведения физико-химических и спектральных анализов выясняется состояние работающего теплоносителя, а именно:

- ⌚ Физико-химические параметры теплоносителя
- ⌚ Наличие и состояние пакета присадок
- ⌚ Наличие механических примесей или металлических элементов износа деталей
- ⌚ Вероятность образования шламовых и гелевых отложений при работе теплоносителя

ЛАБОРАТОРИЯ



Тестирование теплоносителей проводится в собственной аттестованной химической лаборатории, оснащенной современным оборудованием, производства Японии, США, России. Лаборатория на регулярной основе участвует в международных сличительных испытаниях (round robin test), неизменно показывая высокие результаты. Персонал лаборатории систематически проходит обучение и повышение квалификации не только в ведущих НИИ России, но и получает знания от зарубежных специалистов, которые посещают лабораторию для проведения тренингов и семинаров.

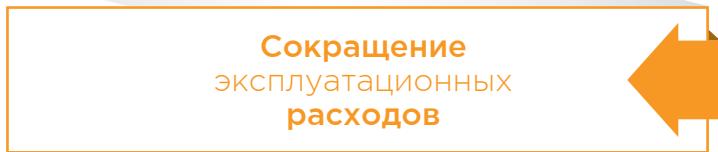


ЦЕЛИ УСЛУГ ПО КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Существенное снижение затрат, связанных с системой, и снижение рисков косвенных издержек.



Повышение надежности
систем отопления и кондиционирования



Сокращение
эксплуатационных
расходов

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗАЦИИ МОНИТОРИНГА



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Своевременный анализ теплоносителя позволил избежать выхода из строя оборудования системы кондиционирования в торговом комплексе «Весна» (Москва)

Стоимость замены одного чиллера могла составить до € 100 000.



РЕКОМЕНДАЦИИ

Для заполнения систем отопления премиального коттеджного поселка «Павлово» требовался надежный теплоноситель, способный выполнять свою работу без потери эксплуатационных свойств длительное время.

После изучения технической документации, применяемого в коттеджах отопительного оборудования, был рекомендован к применению теплоноситель Hot stream.

Результат: бесперебойная работа систем отопления в поселке более 8 лет.



ОПТИМИЗАЦИЯ

Регулярный анализ теплоносителя в системах кондиционирования гипермаркетов «Мега» позволяет сократить затраты на сервисное обслуживание и увеличить срок эксплуатации теплоносителя до 10 лет без замены

Управляйте своими расходами, знайте, как в действительности работает продукт!



ГДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ HOT STREAM



HOT STREAM В ОФИСНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ



Здание центрального офиса
компании ЛУКОЙЛ
Москва



Москвариум
Москва



HOT STREAM В ЖИЛЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ



Коттеджный поселок «Павлово»
Московская область



HOT STREAM В ЗДАНИЯХ АРХИТЕКТУРЫ



Парк «Царицыно», «Хлебный дом»
Москва



НОТ STREAM В СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЯХ



Ледовый дворец
Олимпийский парк, Сочи



Ледовый дворец спорта
Ходынское поле, Москва



НОТ STREAM В ТОРГОВЫХ ЦЕНТРАХ



Торгово-офисный
комплекс «Аэробус»
Москва,
Варшавское ш., 95



Торгово-развлекательный
комплекс «Глобал Сити»
Москва



Мега
Москва,
Санкт-Петербург, Уфа,
Новосибирск и др.