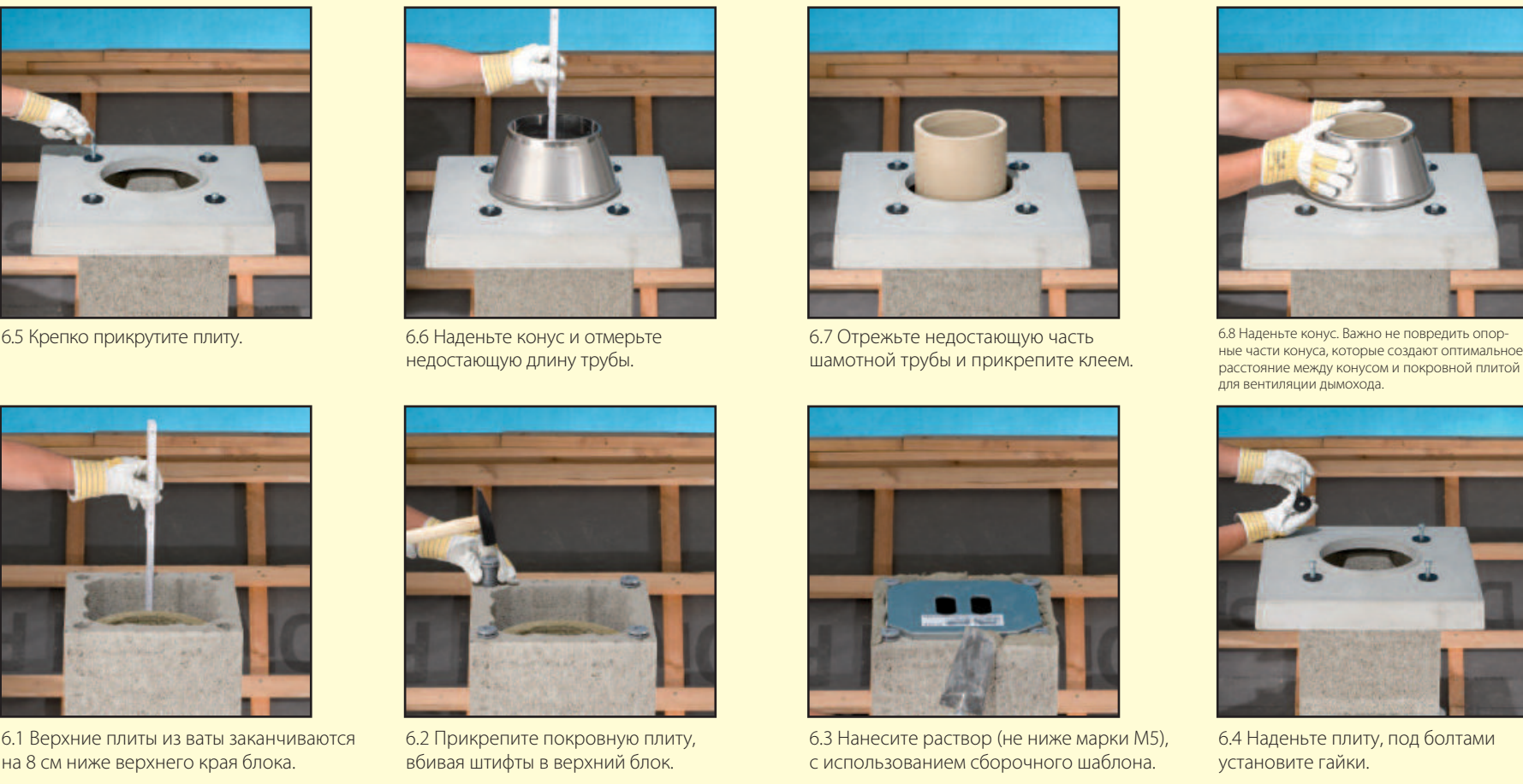


Дымоходные системы

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ:

«Schiedel Rondo Plus»
Изолированный дымоход с вентиляцией

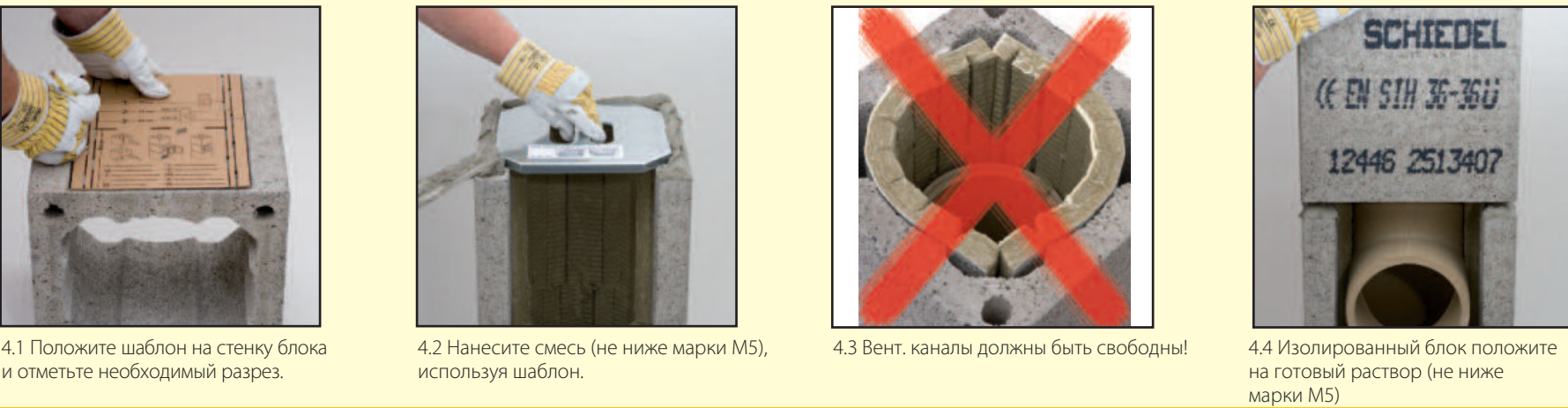
6. Завершение верхней части с использованием покровной плиты



5. Обычная сборка



4. Монтаж тройника подключения



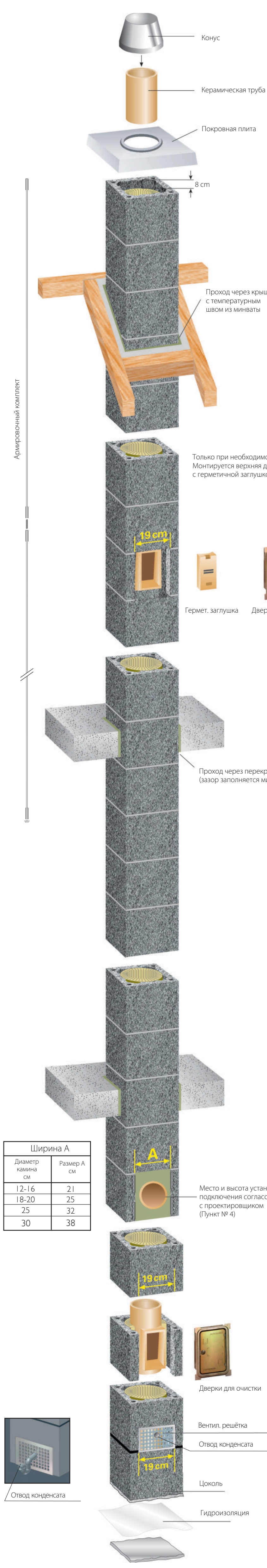
3. Установка тройника ревизии



2. Подготовка основания дымохода



1. Подготовка цоколя



| Ширина А | |
|------------------|-------------|
| Диаметр камня см | Размер А см |
| 12-16 | 21 |
| 18-20 | 25 |
| 25 | 32 |
| 30 | 38 |

Общая информация

• Монтаж изолированного дымохода «Schiedel» с вентиляцией «Rondo Plus» необходимо проводить согласно данной инструкции. Выполните монтаж со всей тщательностью. Этим вы добьетесь надежной и безупречной функциональности системы.
• Необходимо придерживаться действующих местных строительных норм и правил, а также правил техники безопасности на рабочем месте.

Согласуйте с проектировщиком!

• Перед монтажом должны быть известны место установки ревизионной дверцы для, а также высота тройника подключения.
• При использовании блоков с вентиляционной шахтой в помещении с отопительным оборудованием необходимо предусмотреть вентиляционные отверстия, при необходимости на чердаке нужно установить ревизионную дверцу для вентиляционного канала.
• Для обеспечения статической устойчивости (при необходимости) он может быть армирован, важно выполнить необходимые работы своевременно.

Общая информация для монтажников

• Блоки дымохода кладутся на кладочную смесь «Schiedel» или любой другой цементный раствор, класс стойкости к сжатию которого не ниже М5. Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей.
• Предварительно от попадания раствора теплоизоляции и боковые каналы проветривания.
• Керамические трубы соединяются при помощи специального жаростойкого герметика. Штыри труб должны быть чистыми и без пыли.
Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей.
Монтаж установки тройника подключения (выбранная высота оси, напр. 1,49 м)
Если предусмотрена высота центра тройника подключения 1,49 м, необходимо вырезать стену блока (см.

Подобное описание

Монтаж установки тройника подключения (выбранная высота оси, напр. 1,49 м)
Если предусмотрена высота центра тройника подключения 1,49 м, необходимо вырезать стену блока (см.

2.1-2.4) Если предусмотрена большая высота тройника подключения, обычно необходимо монтировать блоки, минувая керамическую трубу (4.1-4.4), пока не будет достигнута необходимая высота (1,82 м, 2,15 м). При укладке изоляционного материала в блок с выемкой необходимо оставить оба передних вентиляционных канала свободными, для этого нужно отрезать часть минваты.

Процесс обычной сборки

Необходимо осуществлять обычную сборку от тройника подключения до верхней дверцы очистки или до верхней части дымохода. Герметик необходимо наносить на чистую и увлажненную внутреннюю часть трубы, излишек герметика нужно снять мокрой губкой. Изоляционный материал необходимо уплотнить так, чтобы место стыка совпадало с вентиляционными каналами.

Обеспечение статической устойчивости

В случае большой высоты дымохода может появиться необходимость армировать дымоход под крышей или над ней. Для этого можно использовать комплект армирования «Schiedel» для разных диаметров. Арматурные стержни вставляются в каналы армирования блоков и заливается цементным раствором. Необходимо убедиться в том, что комплект будет собран вовремя. Также нужно обратить внимание на то, чтобы арматурные стержни вошли в верхний блок примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты (подробная инструкция по армированию предоставляется вместе с арматурным комплектом). Достаточную боковую опору составляют перекрытия или кровельная конструкция. Закрепить дымоход можно бетонированием зоны между стропилами или с использованием держателей «Schiedel» (12.1). Они монтируются между стропилами (подробная инструкция сборки – в комплекте с держателями).

Перед сборкой заключительной части должна быть установлена покровная плита.

Для того, чтобы воздух мог циркулировать, минвату в последнем блоке устанавливаются на 6-8 см ниже верхней грани последнего блока. Их необходимо обрезать должным образом. Для того, чтобы покровная плита была закреплена, в каналы армирования вставляются штыри. Для того, чтобы плита легла ровно, под ней необходимо нанести кладочный раствор. Крепление – с помощью болтов с шайбами (легкое нажатие). Покровные плиты бывают различных видов и размеров. Подходящая плита подбирается согласно выбранному типу отделки (напр. штукатурка или обшивка) для обеспечения должной защиты дымохода и его отделки от осадков. Если по проекту необходимо использовать комплект армирования, штыри должны быть вставлены в верхний блок дымохода примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты.

Конус при монтаже служит также для измерения недостающей длины верхней керамической трубы. Цилиндр в конусе закрывает верхнюю керамическую трубу, защищая от воздействия погодных условий. Если покровная плита опирается на стропила/балки, необходимо использовать шаблон покровной плиты, находящийся в основном пакете товара. Покровная плита обязательна (по выбору: заводская или отливная на месте).

Заключительные работы

Оставшееся возле тройника подключения отверстие заполняется плитой из минваты. Плита из минеральной ваты по бокам закрепляется креплениями, они обеспечивают жесткую связь с блоком, при этом вентиляция остается эффективной. Ревизионные дверцы крепятся к блоку в воздухе. Дверки и их рамы должны прочно держаться. В случае дополнительной дверцы для прочистки на чердаке, в тройник прочистки устанавливается дополнительный керамический элемент, состоящий из цельной трубы с керамическими трубами. Не чердаке производится оштукатуривание дымохода в зоне возле дверцы для прочистки. Этот элемент защищает от растопки сажи при открытии дверок.

По окончании монтажных работ необходимо передать данную инструкцию мастеру отопительных установок!

При резке и сверлении необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Необходимо применять влажную сверление или использовать пылесосное оборудование.

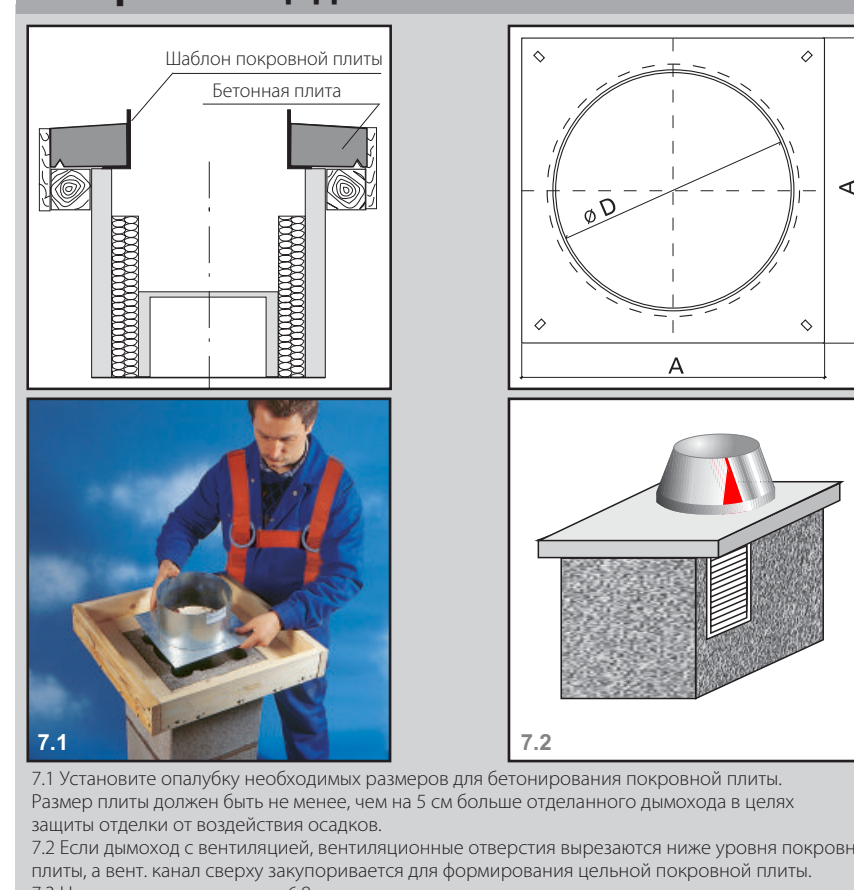
Требования техники безопасности: Многие строительные товары, также как и детали камня, изготовленные с использованием натурального сырья, в котором содержатся частицы кристаллов кварца. При обработке данных продуктов с помощью различных приборов, напр. при сверлении, в окружающую среду попадают частицы кристаллов кварца, которые могут вызвать заболевание в легких (стать причиной силикоза), а силикоз может стать причиной заболевания раком легких.

Средства для защиты глаз

Средства для защиты слуха

Респиратор Р3/FFP3

7. Способ отливания покровной плиты на стройплощадке



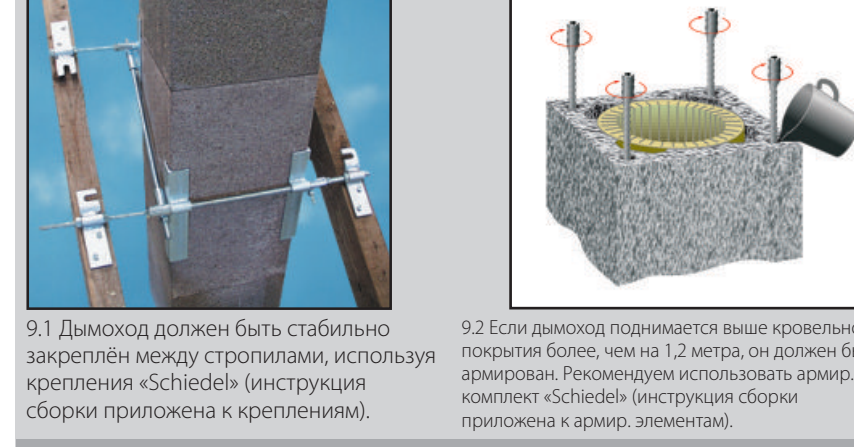
7.1 Установите опалубку необходимых размеров для формирования покровной плиты. Размер плиты должен быть не менее, чем на 5 см больше отдаленного диаметра в целях защиты от влаги от воздействия осадков.
7.2 Если дымоход с вентиляцией, вентиляционные отверстия вырезаются ниже уровня покровной плиты, а вент. канал сверху задувается для формирования цельной покровной плиты.
7.3 Налить конус как в пункте 6.8

8. Утепление дымохода над крышей



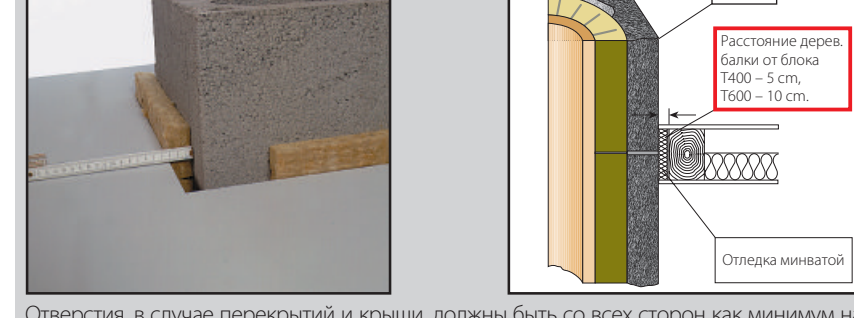
8.1 При необходимости утеплите дымоход (нужно использовать жаростойкую минвату) или...
8.2 Если теплоград. с минеральной горизонтальной плитой. Он выводится в утепленном слое кровельной конструкции и нейтрализует эффект мостика холода (дымоход дополнительно армируется).

9. Установка дымохода



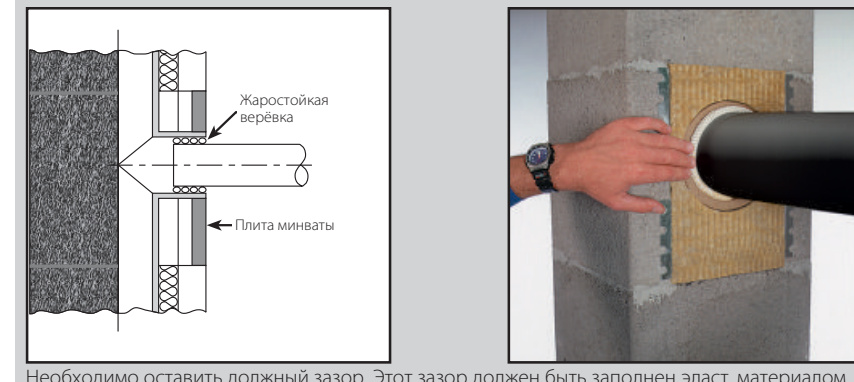
9.1 Дымоход должен быть стабильно закреплён между стропилами, используя крепления «Schiedel» (инструкция сборки приложена к креплениям).
9.2 Если дымоход поднимается выше кровельного покрытия более, чем на 1,2 метра, он должен быть армирован. Рекомендуется использовать армир. комплект «Schiedel» (инструкция сборки приложена к арм. элементам).

10. Переход перекрытий



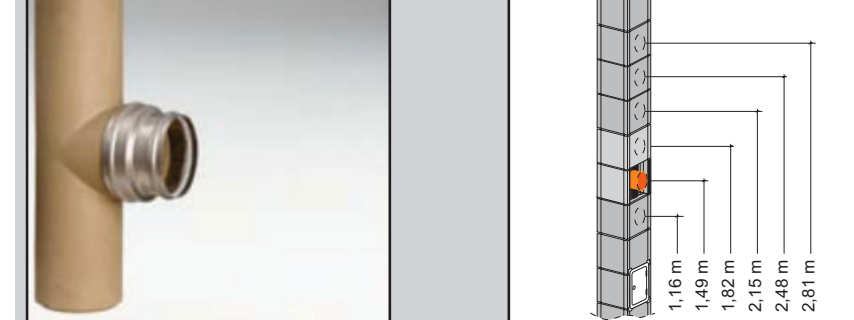
Отверстия, в случае перекрытий и крыши, должны быть со всех сторон как минимум на 2-3 см больше размеров вешего блока. В случае дерева, конструкций оставьте 5 см при температуре эксплуатации до 1400, 10 см при 1600.

11. Подключение прибора на твёрдом топливе



Необходимо оставить должный зазор. Этот зазор должен быть заполнен эласт. материалом (напр. жаростойкой ветовью).

12. Подключение прибора на твёрдом топливе с адптером



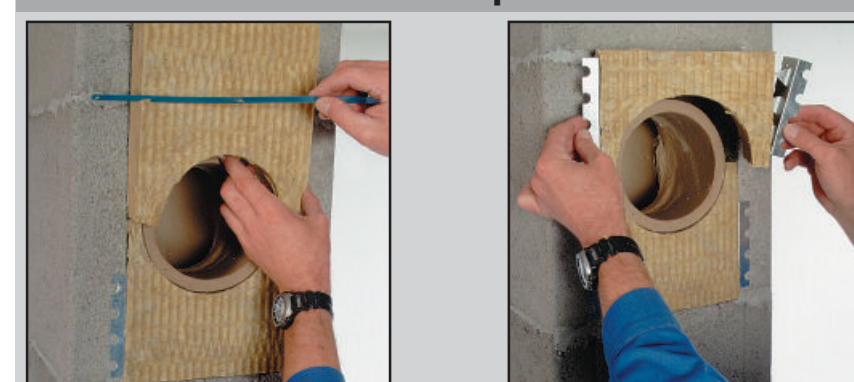
При использовании адптера Schiedel, плита минваты должна быть обрезана, используя адптер в качестве шаблона.

13. Подключение приборов на газовом и жидком топливе



При подключении приборов на газовом и жидком топливе рекомендуется использовать прокладки «Schiedel».

14. Монтаж плиты из минеральной ваты



Обе части плиты из минваты обрежьте согласно отверстию, вырезанному в блоке. Прикрепите к плитке металлические крепления. Вставьте плитку в блок.

15. Монтаж ревизионной дверцы



Прибейте дверку гвоздиками к блоку. Прикрепив дверцу, отштукатурьте отверстие с помощью смеси бетона-известковой штукатурки.
Вращающую внутреннюю раму дверок прикрепите к раме очистного тройника, чтобы не осталось отверстий.

Маркировка дымовой трубы

Требования маркировки
Изготовитель изделия из дымовой трубы обязан маркировать изделие. Для этого используются стандартные этикетки для маркировки изделий. Добавляется также этикетка для маркировки сооружения дымовой трубы. Монтаж дымохода должен выполняться в соответствии с инструкцией по монтажу дымохода.

Этикетка изделия
Из представленных стандартных этикеток выберите ту этикетку изделия, которая подходит для Вашего дымохода.

| | |
|--|--------------------------|
| Дымоходная система «Rondo Plus» | 1400 N1 W 2 0100 |
| T600 N1 D 3 0100 | T200 N1 W 2 0000 |
| T400 N1 D 3 0150 | T800 N1 W 2 0000 |
| T1000 N1 D 3 0150 | T1600 N1 W 2 0000 |

Соответствие требованиям: LST EN 12065-1:2005/4.1:2007, LST EN 12063-2:2005
 Номер декларации о соответствии: 099-01-07-002511
 Номер декларации о соответствии: 099-01-07-002522

Наклейка сборки дымовой трубы

| Маркировка сооружения в соответствии с LST EN 18160-1:2006-01 | Пояснения к этикетке сооружения дымовой трубы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| <table border="1"> <tr> <th>Температура выходящих газов</th> <th>И</th> <th>Н</th> </tr> <tr> <td>1 1100</td> <td>1 1 N1</td> <td>1 1 N1</td> </tr> <tr> <td>1 1200</td> <td>1 1 N2</td> <td>1 1 N2</td> </tr> <tr> <td>1 1300</td> <td>1 1 N3</td> <td>1 1 N3</td> </tr> <tr> <td>1 1400</td> <td>1 1 N4</td> <td>1 1 N4</td> </tr> <tr> <td>1 1500</td> <td>1 1 N5</td> <td>1 1 N5</td> </tr> <tr> <td>1 1600</td> <td>1 1 N6</td> <td>1 1 N6</td> </tr> <tr> <td>1 1700</td> <td>1 1 N7</td> <td>1 1 N7</td> </tr> <tr> <td>1 1800</td> <td>1 1 N8</td> <td>1 1 N8</td> </tr> <tr> <td>1 1900</td> <td>1 1 N9</td> <td>1 1 N9</td> </tr> <tr> <td>1 2000</td> <td>1 1 N10</td> <td>1 1 N10</td> </tr> </table> | Температура выходящих газов | И | Н | 1 1100 | 1 1 N1 | 1 1 N1 | 1 1200 | 1 1 N2 | 1 1 N2 | 1 1300 | 1 1 N3 | 1 1 N3 | 1 1400 | 1 1 N4 | 1 1 N4 | 1 1500 | 1 1 N5 | 1 1 N5 | 1 1600 | 1 1 N6 | 1 1 N6 | 1 1700 | 1 1 N7 | 1 1 N7 | 1 1800 | 1 1 N8 | 1 1 N8 | 1 1900 | 1 1 N9 | 1 1 N9 | 1 2000 | 1 1 N10 | 1 1 N10 | <p>Пояснения к этикетке сооружения дымовой трубы являются следствием выбора конкретного сооружения и являются таковыми на протяжении всего срока службы.</p> <p>T600 - максимальная температура выходящих газов ≤ 600°C</p> <p>N1 - максимальная температура выходящих газов ≤ 80°C</p> <p>N2 - max. давление: 2,0 атм. при ... 40 Па</p> <p>N3 - max. давление: 3,0 атм. при ... 20 Па</p> <p>N4 - max. давление: ≤ 20 Па, 0,006 атм. при 200 Па</p> <p>N5 - max. давление: ≤ 20 Па, 0,130 атм. при 200 Па</p> <p>N6 - max. давление: ≤ 20 Па, 0,130 атм. при 200 Па</p> <p>N7 - max. давление: ≤ 20 Па, 0,130 атм. при 200 Па</p> <p>N8 - max. давление: ≤ 20 Па, 0,130 атм. при 200 Па</p> <p>N9 - max. давление: ≤ 20 Па, 0,130 атм. при 200 Па</p> <p>N10 - max. давление: ≤ 20 Па, 0,130 атм. при 200 Па</p> <p>W - система выходящих газов влажного типа</p> <p>D - система выходящих газов сухого типа</p> <p>1 - газ</p> <p>2 - газ или жидкое топливо</p> <p>3 - газ, жидкое или твердое топливо</p> <p>4 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>5 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>6 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>7 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>8 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>9 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>10 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>11 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>12 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>13 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>14 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>15 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>16 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>17 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>18 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>19 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>20 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>21 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>22 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>23 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>24 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>25 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>26 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>27 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>28 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>29 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>30 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>31 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>32 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>33 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>34 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>35 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>36 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>37 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>38 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>39 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>40 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>41 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>42 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>43 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>44 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>45 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>46 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>47 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>48 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>49 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>50 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>51 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>52 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>53 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>54 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>55 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>56 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>57 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>58 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>59 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>60 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>61 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>62 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>63 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>64 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>65 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>66 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>67 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>68 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>69 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>70 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>71 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>72 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>73 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>74 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>75 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>76 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>77 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>78 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>79 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>80 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>81 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>82 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>83 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>84 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>85 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>86 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>87 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>88 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>89 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>90 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>91 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>92 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>93 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>94 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>95 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>96 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>97 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>98 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>99 - устойчивость к образованию сажи</p> <p>100 - устойчивость к образованию сажи</p> |
| Температура выходящих газов | И | Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1100 | 1 1 N1 | 1 1 N1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1200 | 1 1 N2 | 1 1 N2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1300 | 1 1 N3 | 1 1 N3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1400 | 1 1 N4 | 1 1 N4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1500 | 1 1 N5 | 1 1 N5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1600 | 1 1 N6 | 1 1 N6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1700 | 1 1 N7 | 1 1 N7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1800 | 1 1 N8 | 1 1 N8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 1900 | 1 1 N9 | 1 1 N9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 2000 | 1 1 N10 | 1 1 N10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |