ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304
VT.INOX-PRESS

ГАРАНТИЯ 7 ЛЕТ

ПС - 46460

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.Назначение и область применения системы VT.INOX-PRESS

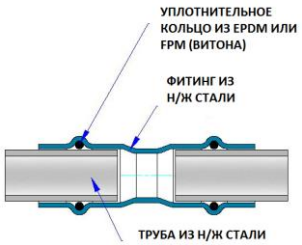
1.1.Трубы и фитинги из нержавеющей стали VT.INOX-PRESS применяются в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

1.2. Не рекомендуется использовать фитинги системы VT.INOX-PRESS с уплотнительными кольцами из EPDM на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды В этом случае необходимо использовать кольца из FPM (витона).

1.3. Не допускается использование труб и фитингов системы VT.INOX-PRESS в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

2. Кратное описание системы VT.INOX-PRESS

2.1. Система VT.INOX-PRESS включает в себя трубы из нержавеющей стали, которые соединяются между собой и присоединяются к арматуре и приборам с помощью бесштуцерных пресс-фитингов из нержавеющей стали. Опрессовка фитингов производится пресс-инструментом с насадками типа «V». Каждое соединение дополнительно герметизировано уплотнительным кольцом из эластомера (EPDM). Отдельно можно приобрести набор уплотнительных колец из FPM (витона). Замена колец на витоновые повышает температурную и химическую стойкость системы.



3.Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики
1	Материал труб и фитингов		н/ж сталь AISI304
2	Рабочее давление	бар	16
3	Пробное давление	бар	24
4	Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из EPDM	°C	120

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

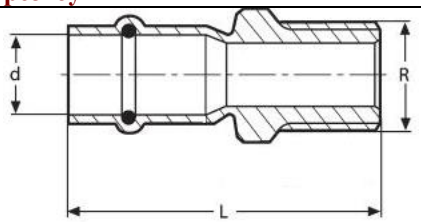
5	Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из FPM (витона)	ºС	140
6	Профиль пресс-насадок инструмента (по каталогу REMS)		"V"
7	Эквивалентная шероховатость внутренней поверхности трубы	мм	0,01
8	Средний полный срок службы системы	лет	50

4. Номенклатура и габаритные размеры

VTi.900 — **Труба из нержавеющей стали (в штангах по 4 м)**

Артикул	*Наружный диаметр, мм*	*Толщина стенки, мм*	*Внутренний диаметр,мм*	*Вес 1 м.п.,г*
VTi.900.304.1208	12	0,8	10,4	219
VTi.900.304.1510	15	1,0	13,0	341
VTi.900.304.2212	22	1,2	19,6	609
VTi.900.304.2812	28	1,2	25,6	790
VTi.900.304.3515	35	1,5	32,0	1230

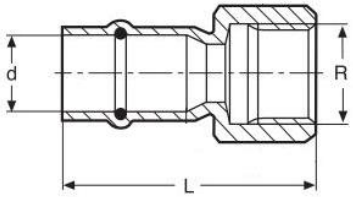
VTi.901 — **Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу**



Размер	*Артикул*	*d,мм*	*R, дюймы*	*L, мм*	*Вес, г*
12x1/2	VTi.901.I.001204	12	1/2"	43	48
15x1/2	VTi.901.I.001504	15	1/2"	49	54
15x3/4	VTi.901.I.001505	15	3/4"	52	72
22x1/2	VTi.901.I.002204	22	1/2"	54	62
22x3/4	VTi.901.I.002205	22	3/4"	56	78
28x3/4	VTi.901.I.002805	28	3/4"	56	87
28x1	VTi.901.I.002806	28	1"	61	126
35x1	VTi.901.I.003506	35	1"	64	122
35x1 1/4	VTi.901.I.003507	35	1 1/4"	68	220

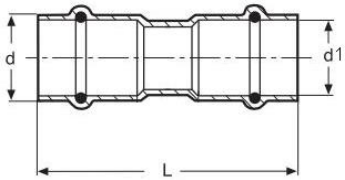
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTi.902 — **Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу**



Размер	*Артикул*	*d,мм*	*R, дюймы*	*L, мм*	*Вес, г*
12x1/2	VTi.902.I.001204	12	1/2"	40	41
15x1/2	VTi.902.I.001504	15	1/2"	45	45
15x3/4	VTi.902.I.001505	15	3/4"	47	76
22x1/2	VTi.902.I.002204	22	1/2"	48	55
22x3/4	VTi.902.I.002205	22	3/4"	49	72
28x3/4	VTi.902.I.002805	28	3/4"	50	79
28x1	VTi.902.I.002806	28	1"	55	120
35x1	VTi.902.I.003506	35	1"	58	144
35x1 1/4	VTi.902.I.003507	35	1 1/4"	60	165

VTi.903 — **Соединитель прямой**

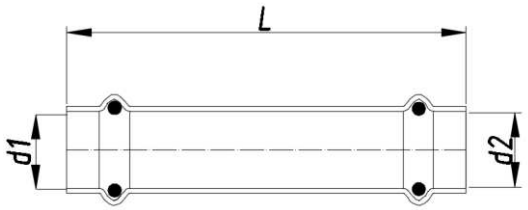


Размер	*Артикул*	*d,мм*	*d1,мм*	*L, мм*	*Вес, г*
12x12	VTi.903.I.001212	12	12	52	26
15x12	VTi.903.I.001512	15	12	57	30
15x15	VTi.903.I.001515	15	15	61	33
22x15	VTi.903.I.002215	22	15	63	53
22x22	VTi.903.I.002222	22	22	66	60
28x15	VTi.903.I.002815	28	15	60	58
28x28	VTi.903.I.002828	28	28	60	77
35x28	VTi.902.I.003528	35	28	63	82
35x35	VTi.902.I.003535	35	35	65	95

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

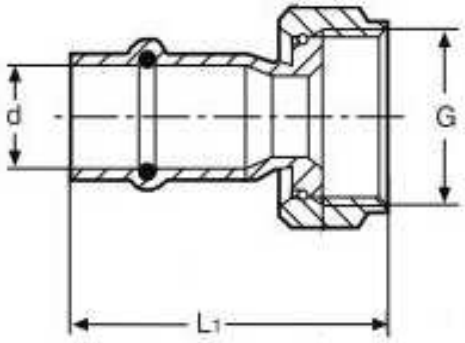
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTi.904 — **Удлинитель**



Размер	*Артикул*	*d,мм*	*d1,мм*	*L, мм*	*Вес, г*
15x15	VTi.908.I.001515	15	15	82	44
22x22	VTi.908.I.002222	22	22	86	78
28x28	VTi.908.I.002828	28	28	96	123
35x35	VTi.908.I.003535	35	35	108	157

VTi.908 — **Соединитель с накидной гайкой**

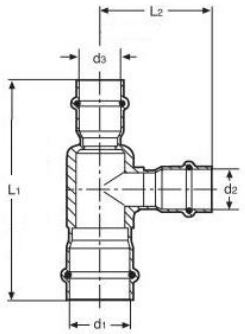


Размер	*Артикул*	*d,мм*	*G, дюймы*	*L, мм*	*Вес, г*
12x1/2"	VTi.908.I.001204	12	1/2"	42	45
15x1/2"	VTi.908.I.001504	15	1/2"	49	54
22x1/2"	VTi.908.I.002204	15	1/2"	52	62
22x3/4"	VTi.908.I.002205	22	3/4"	53	78
28x3/4"	VTi.908.I.002805	28	3/4"	55	102
28x1"	VTi.908.I.002806	28	1"	57	123
35x1"	VTi.908.I.003506	35	1"	58	135
35x1 1/4"	VTi.908.I.003507	35	1 1/4"	56	151

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

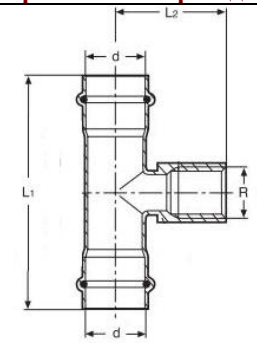
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTi.931 — **Тройник**



Размер	*Артикул*	*d1,мм*	*d2,мм*	*d3,мм*	*L1, мм*	*L2, мм*	*Вес, г*
15x12x15	VTi.931.I.151215	15	12	15	76	38	52
15x15x15	VTi.931.I.151515	15	15	15	82	43	60
22x15x22	VTi.931.I.221522	22	15	22	86	45	101
22x22x22	VTi.931.I.222222	22	22	22	94	49	117
28x15x28	VTi.931.I.281528	28	15	28	98	49	127
28x22x28	VTi.931.I.282228	28	22	28	102	53	146
28x28x28	VTi.931.I.282828	28	28	28	104	53	163
35x15x35	VTi.931.I.351535	35	15	35	112	54	154
35x22x35	VTi.931.I.352235	35	22	35	115	56	173
35x28x35	VTi.931.I.352835	35	28	35	118	59	190
35x35x35	VTi.931.I.353535	35	35	35	120	60	202

VTi.932 — **Тройник с переходом на внутреннюю резьбу**



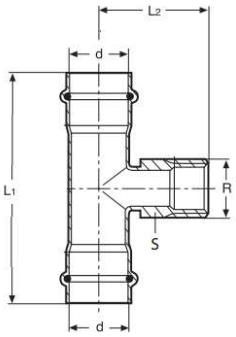
Размер	*Артикул*	*d,мм*	*R, дюймы*	*L1, мм*	*L2, мм*	*Вес, г*
15x1/2"x15	VTi.932.I.150415	15	1/2"	86	35	86
22x1/2"x22	VTi.932.I.220422	22	1/2"	90	32	109

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

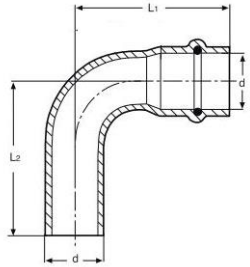
22x3/4"x22	VTi.932.I.220522	22	3/4"	94	33	132
28x1/2"x28	VTi.932.I.280428	28	1/2"	90	35	131
28x3/4"x28	VTi.932.I.280528	28	3/4"	104	36	162
28x1"x28	VTi.932.I.280628	28	1"	104	41	220
35x1"x35	VTi.932.I.350635	35	1"	106	47	235
35x1 1/4"x35	VTi.932.I.350735	35	1 1/4"	110	49	320

VTi.933 Тройник с переходом на наружную резьбу



Размер	*Артикул*	*d,мм*	*R, дюймы*	*L1, мм*	*L2, мм*	*Вес, г*
15x1/2"x15	VTi.933.I.150415	15	1/2"	86	38	78
22x1/2"x22	VTi.933.I.220422	22	1/2"	90	38	119
22x3/4"x22	VTi.933.I.220522	22	3/4"	94	39	131
28x1/2"x28	VTi.933.I.280428	28	1/2"	90	42	145
28x3/4"x28	VTi.933.I.280528	28	3/4"	104	42	157
28x1"x28	VTi.933.I.280628	28	1"	104	44	196
35x1"x35	VTi.933.I.350635	35	1"	106	47	196
35x1 1/4"x35	VTi.933.I.350735	35	1 1/4"	110	59	282

VTi.950 Угольник 90° (раструб-труба)



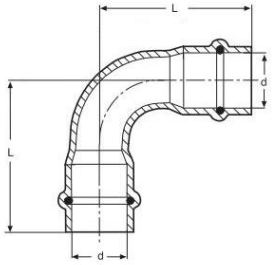
Размер	*Артикул*	*d,мм*	*L1, мм*	*L2, мм*	*Вес, г*
15x15	VTi.950.I.001515	15	48	53	45
22x22	VTi.950.I.002222	22	60	77	96

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

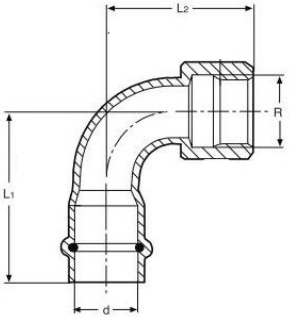
28x28	VTi.950.I.002828	28	72	82	108
35x35	VTi.950.I.003535	35	86	96	152

VTi.951 Угольник 90° (раструб-раструб)



Размер	*Артикул*	*d,мм*	*L, мм*	*Вес, г*
12x12	VTi.951.I.001212	12	40	16
15x15	VTi.951.I.001515	15	48	19
22x22	VTi.951.I.002222	22	67	102
28x28	VTi.951.I.002828	28	72	115
35x35	VTi.951.I.003535	35	86	160

VTi.952 Угольник с переходом на внутреннюю резьбу

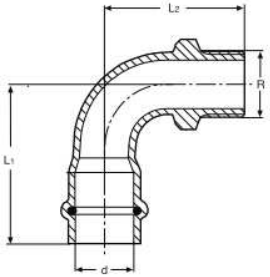


Размер	*Артикул*	*d,мм*	*R, дюймы*	*L1, мм*	*L2, мм*	*Вес, г*
15x1/2"	VTi.952.I.001504	15	1/2"	48	41	74
22x1/2"	VTi.952.I.002204	22	1/2"	56	48	89
22x3/4"	VTi.952.I.002205	22	3/4"	60	55	112
28x3/4"	VTi.952.I.002805	28	3/4"	74	64	160
35x1"	VTi.952.I.003506	35	1"	82	78	244

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

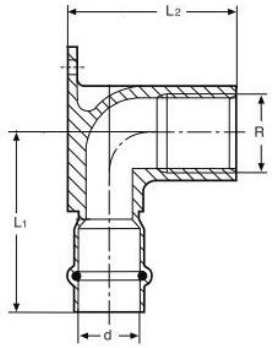
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTi.953 **Угольник с переходом на наружную резьбу**



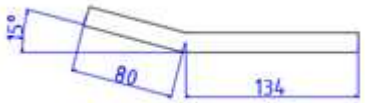
15x1/2"	VTi.953.I.001504	15	1/2"	48	45	69
22x1/2"	VTi.953.I.002204	22	1/2"	56	52	116
22x3/4"	VTi.953.I.002205	22	3/4"	60	61	128
28x3/4"	VTi.953.I.002805	28	3/4"	72	69	199
35x1"	VTi.953.I.003506	35	1"	82	83	289

VTi.954 **Водорозетка**



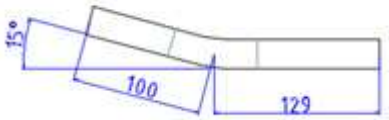
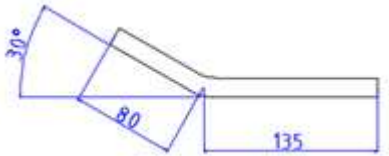
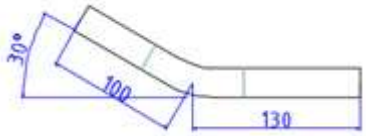
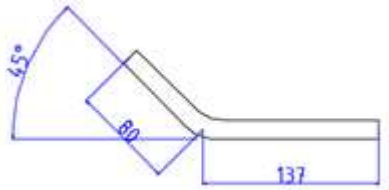
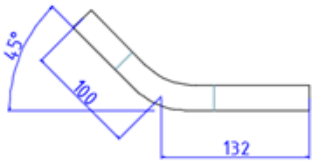
Размер	*Артикул*	*d,мм*	*R, дюймы*	*L1, мм*	*L2, мм*	*Вес, г*
12x1/2″	VTi.954.I.001504	12	1/2″	40	35	88
15x1/2″	VTi.954.I.002204	15	1/2″	45	38	109

VTi.955 **Отводы безраструбные с углами поворота 15°; 30°;45°**

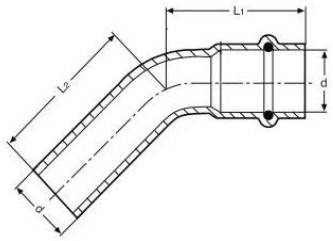
Размер	*Артикул*	*Эскиз*
15x15°	VTi.955.I.151515	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

22x15°	VTi.955.I.152222	
15x30°	VTi.955.I.301515	
22x30°	VTi.955.I.302222	
15x45°	VTi.955.I.451515	
22x45°	VTi.955.I.452222	

VTi.958 **Угольник 45°(раструб-труба)**

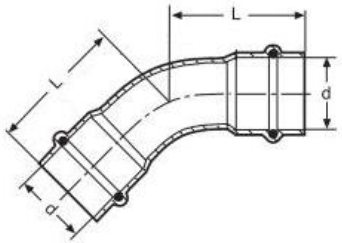


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

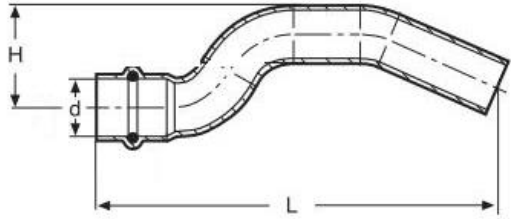
Размер	Артикул	d,мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x15	VTi.958.I.001515	15	35	39	39
22x22	VTi.958.I.002222	22	40	58	84
28x28	VTi.958.I.002828	28	45	55	87
35x35	VTi.958.I.003535	35	54	64	115

VTi.959 **Угольник 45°(раструб-раструб)**



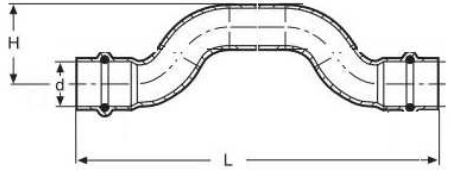
Размер	Артикул	d,мм	L, мм	Вес, г
12x12	VTi.959.I.001212	12	30	35
15x15	VTi.959.I.001515	15	35	40
22x22	VTi.959.I.002222	22	45	83
28x28	VTi.959.I.002828	28	45	91
35x35	VTi.959.I.003535	35	54	125

VTi.970 **Обвод (раструб-труба)**



Размер	Артикул	L1,мм	H, мм	Вес, г
15x15	VTi.970.I.001515	140	38	72
22x22	VTi.970.I.002222	178	48	154

VTi.971 **Обвод (раструб-раструб)**

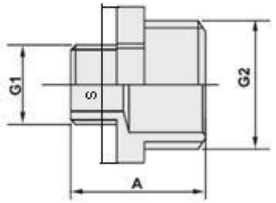


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

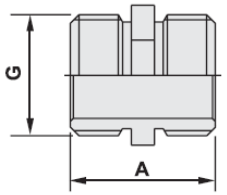
Размер	Артикул	L1,мм	H, мм	Вес, г
12x12	VTi.971.I.001212	128	31	57
15x15	VTi.971.I.001515	139	27	71
22x22	VTi.971.I.002222	176	39	153

VTi.580 **Ниппель переходной Н-Н**



Размер	G2,дюймы	G1, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	26	27	62

VTi.582 **Ниппель Н-Н**



Размер	G,дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2"x1/2"	1/2"	23	20	56

5. Основные характеристики нержавеющей стали AISI 304

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Коэффициент линейного теплового расширения стали	1/ °С	0,165 x 10^{-4}
2	Российский аналог стали AISI 304		08Х18Н10
3	Предел прочности стали при растяжении	Н/мм2	600
4	Усталостная прочность стали	Н/мм2	240

6.Указания по монтажу системы VT.INOX-PRESS

6.1.Все работы по монтажу трубопроводов системы VT.INOX-PRESS должны производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».

6.2. Компенсация температурных деформаций трубопроводов должна осуществляться в соответствии с проектом. Допускается использовать L-образные, П-образные, Z-образные, сильфонные, линзовые и муфтовые компенсаторы (там, где это разрешено действующими строительными нормами).

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

6.3. Отрезание труб следует производить строго под прямым углом к оси трубы с помощью роликовых труборезов, ножовок по металлу или электропил. Не допускается производить резку труб углошлифовальными машинами («болгарками»).

6.4. После выполнения реза, наружную и внутреннюю кромку трубы необходимо очистить от грата.

6.5. Не допускается опрессовывать грязные трубы, особенно с загрязнением ГСМ.

6.6. Изгибание труб допускается производить с помощью трубогибов на радиус не менее 3,5Днар. Не допускается нагревание труб для изгиба.

6.7. Соединение труб с фитингом выполняется в следующем порядке:

- труба очищается от грязи;
-труба отрезается под прямым углом;
- с торца трубы снимается наружный и внутренний грат;
-проверяется правильная посадка уплотнительных колец в пресс-фитинге;
- фитинг надевается на трубу до упора. Применение смазок при этом не допускается;
- производится однократная опрессовка пресс-инструментом с насадкой типа «V».

6.8. Смонтированная система подлежит гидравлическому испытанию в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию системы VT.INOX-PRESS

7.1. Трубопроводы системы VT.INOX-PRESS должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик.

7.2. Не рекомендуется использовать фитинги системы VT.INOX-PRESS, с уплотнительными кольцами из EPDM, на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды и хлороводородные жидкости. Для таких случаев уплотнительные кольца следует заменить на витоновые (FPM).

7.3. Запрещается использовать для очистки поверхности труб и фитингов хлоросодержащие чистящие средства.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия системы VT.INOX-PRESS не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2.Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

8.3.Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.Утилизация

9.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10.Гарантийные обязательства

10.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11.Условия гарантийного обслуживания

11.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

11.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
11.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
11.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮШЕЙ СТАЛИ VT.INOX-PRESS

№	Модель	Размер	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации *Штамп о приемке*

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А» , тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__»_____20___г. Подпись_____

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013