ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Добровольная сертификация

VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

ТРУБОРЕЗ
ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTm.397**

ПС -46158

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Труборез предназначен для ручного разрезания под прямым углом , металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 32 мм включительно.

1.2. Наличие шаговой зубчато-реечной передачи увеличивает передаваемой рукой монтажника усилие и облегчает резку труб.

1.3. Кнопочный механизм возврата ножа ускоряет работу с труборезом.

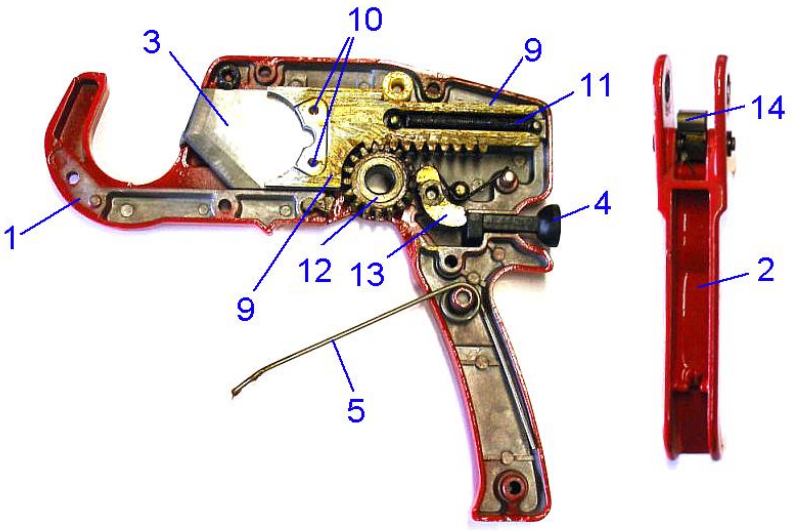
1.4. Прямолинейное поступательное движение клинового ножа позволяет избежать придания повышенной овальности труб при резке

2.Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	32
2	Допустимый материал труб	Металлополимер, полиэтилен (в т.ч. PEX и PERT),полипропилен, полибутен	
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,6
4	Средний полный ресурс до смены ножа	рез	5000
5	Средний полный ресурс инструмента	рез	20000
6	Вес инструмента	г	596
7	Тип привода ножа	зубчато-реечный	
8	Тип ножа	сменный клиновой	
9	Тип механизма возврата ножа	рычажный	

3. Конструкция

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601



Полукорпуса 1 и рукоятка 2 трубореза выполнены из силумина с покрытием эпоксидной эмалью. Полукорпуса 1 соединены винтами 6 . Между собой корпус 1 и рукоятка 2 соединены стальной осью 7, на которой расположено зубчатое колесо 12, придающее поступательное движение зубчатой рейке 9. Подпружиненный толкатель 14 при нажатии рукоятки придаёт вращение колесу 12, удерживаемому подпружиненной собачкой 13. К зубчатой рейке 9 двумя винтами 10 крепится нож с конусной заточкой 3, выполненный из нержавеющей инструментальной стали. Рукоятка 2 возвращается в исходное положение пружиной 5. При нажатии на кнопку возврата 4, собачка 13 разблокирует зубчатое колесо 12, и за счет упругости пружины 11, зубчатая рейка 9 с ножом 3 возвращается в исходное положение.

4. Указания по эксплуатации инструмента

4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза корпуса. Перекос свидетельствует либо о неправильной затяжке винтов крепления ножа 10 , которые в этом случае следует подтянуть.

4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:

- нажать кнопку возврата 4 , переведя нож 3 в исходное положение;
- ровно расположить разрезаемую трубу на губки корпуса;
- многократно приложив усилие к рукоятке, выполнить рез.

.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.3. При затуплении режущей кромке ножа , он подлежит заточке или замене. .

4.4. Для снятия ножа, необходимо установить его в такое положение, чтобы головки винтов 10 совместились с отверстиями в полукорпусе 1. После чего следует отвинтить винты отверткой с крестообразным шлицем и снять нож.

4.5. После проведения 500 резов следует смазать все оси трубореза машинным маслом.

4.6. Запрещается резать труборезом стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки

5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6 .Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7.Гарантийные обязательства

7.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

7.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

8.Условия гарантийного обслуживания

8.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

8.3.Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

ТРУБОРЕЗ
ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	VTm.397	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации *Штамп о приемке*

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Два года (двадцать четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А» , тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____

*Дата: «__»_____20___г. Подпись*_____

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601