

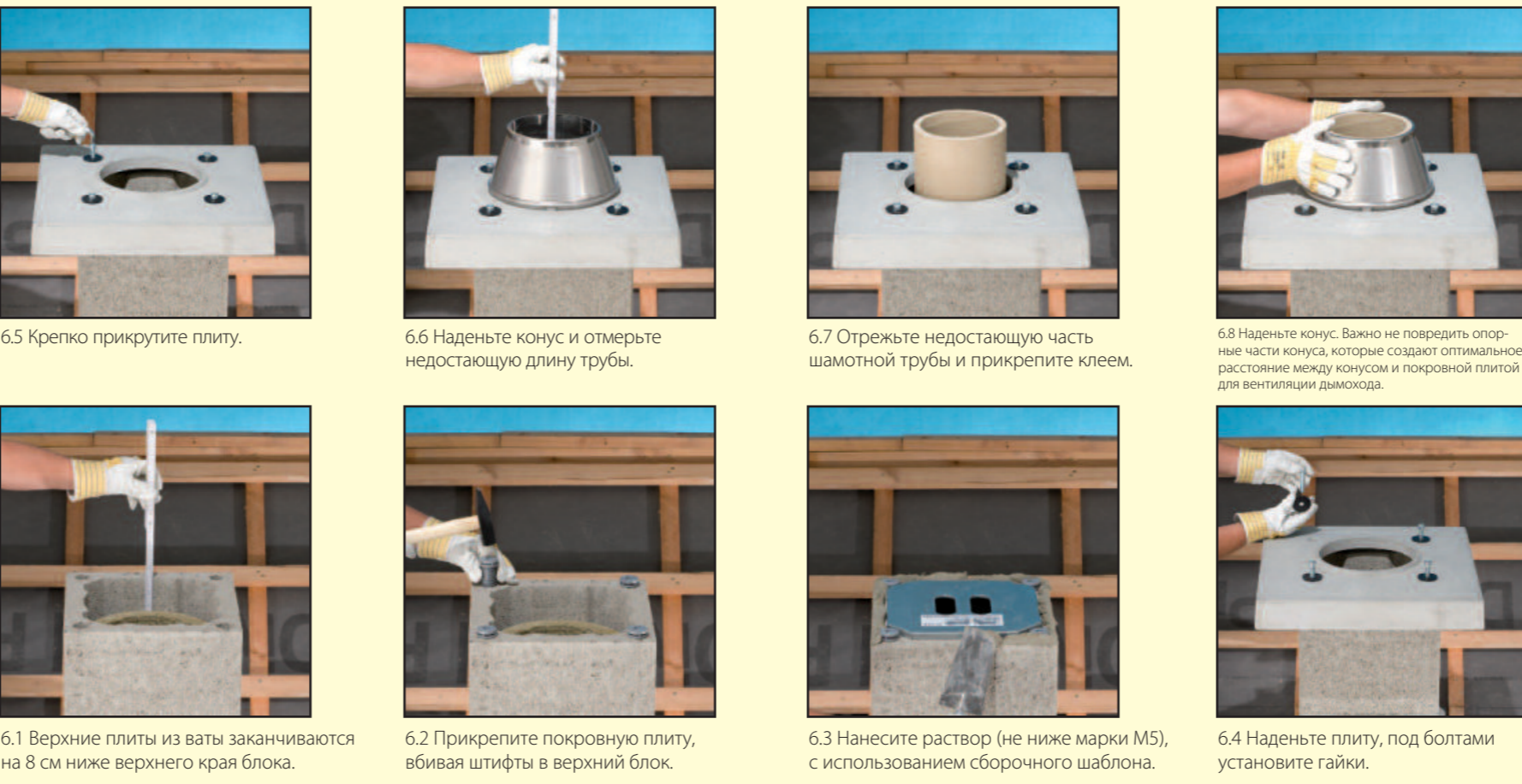
Дымоходные системы

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ:

«Schiedel Rondo Plus»

Изолированный дымоход с вентиляцией

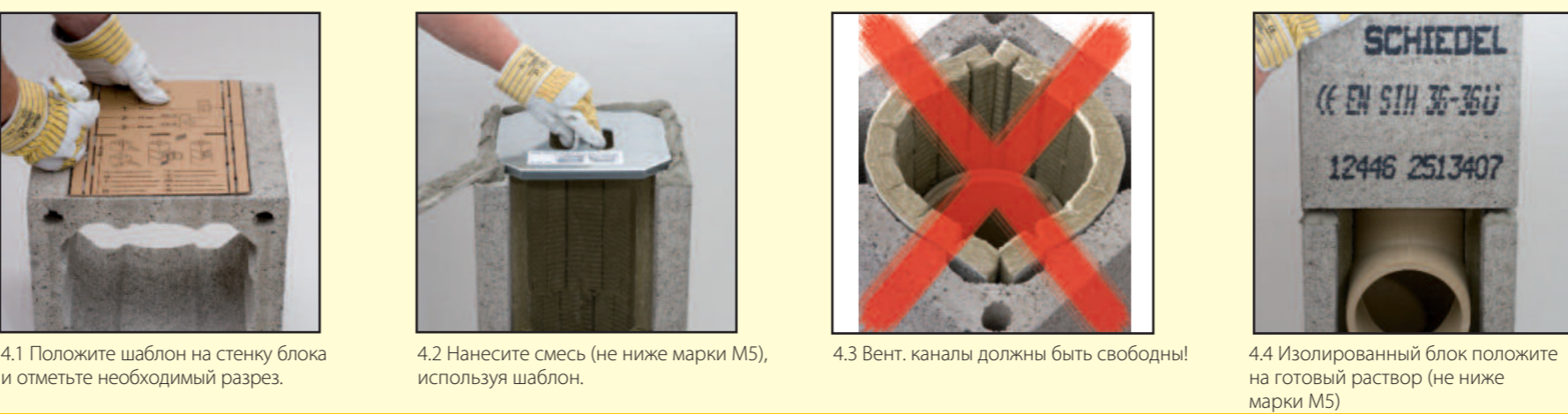
6. Завершение верхней части с использованием покровной плиты



5. Обычная сборка



4. Монтаж тройника подключения



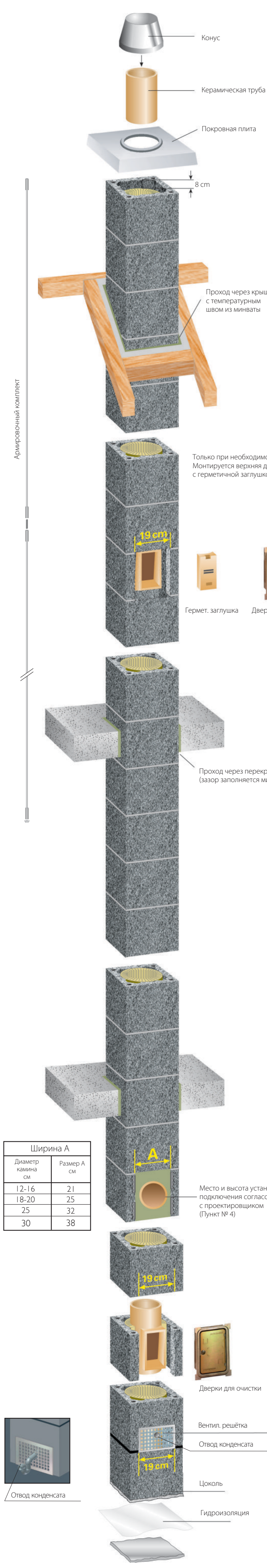
3. Установка тройника ревизии



2. Подготовка основания дымохода



1. Подготовка цоколя



Ширина А	
Диаметр камня см	Размер А см
12-16	21
18-20	25
25	32
30	38

Общая информация

• Монтаж изолированного дымохода «Schiedel» с вентиляцией «Rondo Plus» необходимо проводить согласно данной инструкции. Выполните монтаж со всей тщательностью. Этим вы добьетесь надежной и безупречной функциональности системы.

Согласуйте проектировщиком!

• Перед монтажом должны быть известны место установки ревизионной дверцы для, а также высота тройника подключения. Выполнив монтаж со всей тщательностью. Этим вы добьетесь надежной и безупречной функциональности системы.

Общая информация для монтажников

• Блоки дымохода кладутся на кладочную смесь «Schiedel» или любой другой цементный раствор, класс стойкости к сжиганию которого не ниже М5. Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, представленных производителем данных смесей.

Подобное описание

Монтаж установки тройника подключения (выбранная высота оси, напр. 1,49 м). Если предусмотрена высота центра тройника подключения 1,49 м, необходимо вырезать стену блока (см.

2.1-2.4) Если предусмотрена большая высота тройника подключения, обычно необходимо монтировать блоки, минваты и керамическую трубу (4.1-4.4), пока не будет достигнута необходимая высота (1,82 м, 2,15 м). При укладке изоляционного материала в блок с выемкой необходимо оставить оба передних вентиляционных канала свободными, для этого нужно отрезать часть минваты.

Процесс обычной сборки

Необходимо осуществлять обычную сборку от тройника подключения до верхней дверки очистки или до окончательной части дымохода. Герметик необходимо наносить на чистую и увлажненную внутреннюю часть трубы, излишек герметика нужно снять мокрой губкой. Изоляционный материал необходимо уложить так, чтобы место стыка совпадало с вентиляционными каналами.

Обеспечение статической устойчивости

В случае большой высоты дымохода может появиться необходимость армировать дымоход под крышей или над ней. Для этого можно использовать комплект армирования «Schiedel» для разных длин. Арматурные стержни вставляются в канал армирования блока и заливается цементным раствором. Необходимо убедиться в том, что комплект будет собран вовремя. Также нужно обратить внимание на то, чтобы арматурные стержни вошли в верхний блок примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты (подробная инструкция по армированию предоставляется вместе с арматурным комплектом). Достаточную боковую опору составляют перекрытия или кровельная конструкция.

Перед сборкой заключительной части должна быть установлена покровная плита.

Для того, чтобы воздух мог циркулировать, минвату в последнем блоке устанавливаются на 6-8 см ниже верхней грани последнего блока. Их необходимо обрезать должным образом. Для того, чтобы покровная плита была закреплена, в канал армирования вставляются штифты. Для того, чтобы плита лежала ровно, под ней необходимо нанести кладочный раствор. Крепление – с помощью болтов с шайбами (легкое нажатие). Покровные плиты бывают различных видов и размеров. Подходящая плита подбирается согласно выбранному типу отделки (напр. штукатурка или обшивка) для обеспечения должной защиты дымохода и его отделки от осадков. Если по проекту необходимо использовать комплект армирования, штифты должны быть вставлены в верхний блок дымохода примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты.

Конус при монтаже служит также для измерения недостающей длины верхней керамической трубы. Цилиндр в конусе закрывает верхнюю керамическую трубу, защищая от воздействия погодных условий. Если покровная плита опирается на строительную площадку, необходимо использовать шаблон покровной плиты, находящийся в основном пакете товара. Покровная плита обязательна (по выбору: заводская или отливная на месте).

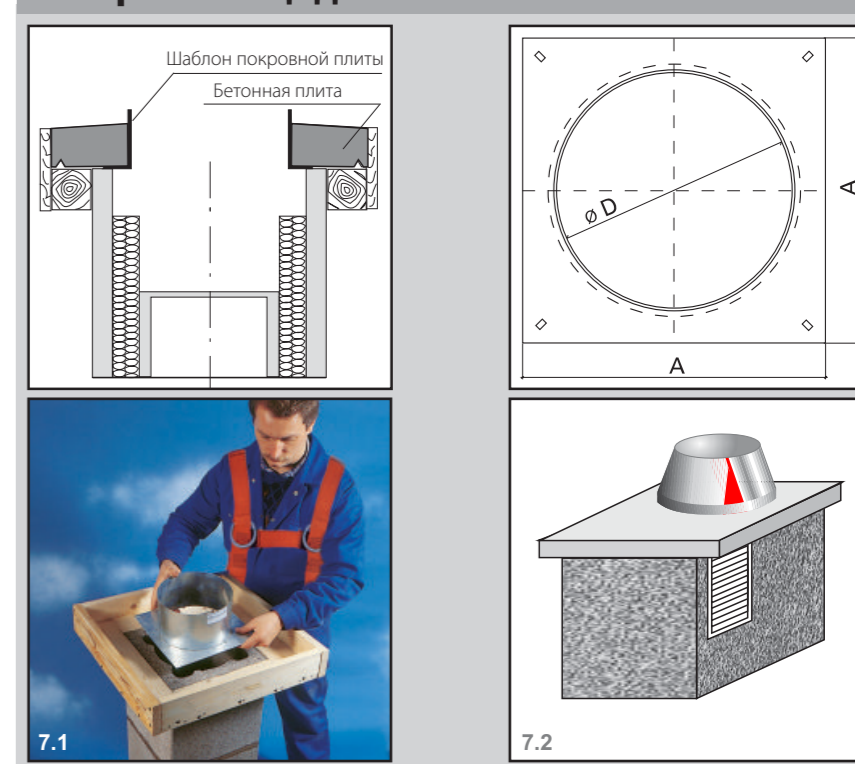
Заключительные работы

Оставшееся возле тройника подключения отверстие заполняется плитой из минваты. Плита из минеральной ваты по бокам закрепляется креплениями, они обеспечивают жесткую связь с блоком, при этом вентиляция остается эффективной. Ревизионные дверцы крепятся к блоку в воздухе. Дверки и их рамы должны прочно держаться. В случае дополнительной дверцы для прочистки на чердаке, в тройник прочистки вставляется дополнительный керамический элемент, состоящий из цельной трубы с керамическими трубами. Не чердаке производится оставшиеся дымы дверцы для прочистки. Этот элемент защищает от растопки сажи при открытии дверок.

По окончании монтажных работ необходимо передать данную инструкцию мастеру отопительных установок!

<p>При резке и сверлении необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Необходимо применять влажную сверление или использовать пылесосное оборудование.</p> <p>Требования техники безопасности. Многие строительные товары, также как и детали камня, изготовленные с использованием натурального сырья, в котором содержатся частицы кристаллов кварца. При обработке данных продуктов с помощью различных приборов, напр. при сверлении, в окружающую среду попадают частицы кристаллов кварца, которые могут вызвать заболевание в легких (стать причиной силикоза), а силикоз может стать причиной заболевания раком легких.</p>	<p>Средства для защиты глаз</p> <p>Средства для защиты слуха</p> <p>Респиратор Р3/FFP3</p>
--	--

7. Способ отливания покровной плиты на строительной площадке



8. Утепление дымохода над крышей



9. Установка дымохода



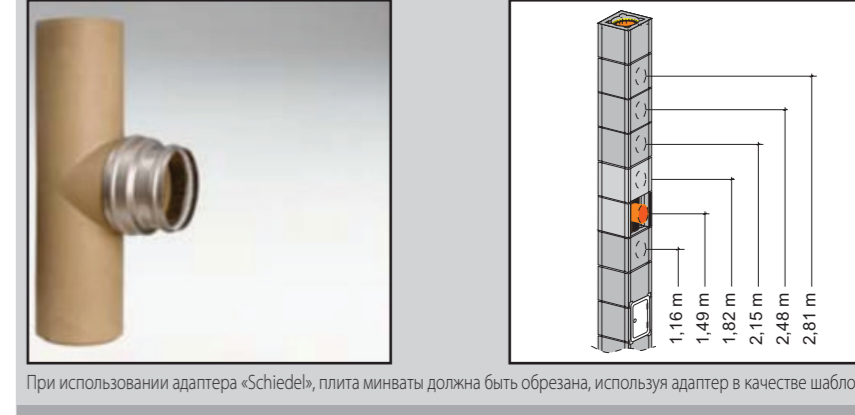
10. Переход перекрытий



11. Подключение прибора на твёрдом топливе



12. Подключение прибора на твёрдом топливе с адптером



13. Подключение приборов на газовом и жидком топливе



14. Монтаж плиты из минеральной ваты



15. Монтаж ревизионной дверцы



Маркировка дымовой трубы

Требования маркировки

Изготовитель изделия из дымовой трубы обязан маркировать изделие. Для этого используются стандартные этикетки для маркировки изделий. Добавляется также этикетка для маркировки сооружения дымовой трубы. Маркировка дымохода должна содержать следующие данные:

Т1000 N1 D 3 0150	Т1000 N1 D 3 0150
Т1400 N1 D 3 0150	Т1400 N1 D 3 0150
Т1800 N1 D 3 0150	Т1800 N1 D 3 0150
Т2500 N1 D 3 0150	Т2500 N1 D 3 0150
Т3000 N1 D 3 0150	Т3000 N1 D 3 0150

Наклейка сборки дымовой трубы

<p>Маркировка сооружения в соответствии с LST EN 18160-1:2006-01</p> <p>Температура выходящих газов</p> <p>1 T1000</p> <p>1 T1200</p> <p>1 T1400</p> <p>1 T1600</p> <p>1 T1800</p> <p>1 T2000</p> <p>1 T2500</p> <p>1 T3000</p> <p>1 T3500</p> <p>1 T4000</p> <p>1 T4500</p> <p>1 T5000</p> <p>1 T6000</p> <p>1 T7000</p> <p>1 T8000</p> <p>1 T9000</p> <p>1 T10000</p> <p>1 T11000</p> <p>1 T12000</p> <p>1 T13000</p> <p>1 T14000</p> <p>1 T15000</p> <p>1 T16000</p> <p>1 T17000</p> <p>1 T18000</p> <p>1 T19000</p> <p>1 T20000</p> <p>1 T21000</p> <p>1 T22000</p> <p>1 T23000</p> <p>1 T24000</p> <p>1 T25000</p> <p>1 T26000</p> <p>1 T27000</p> <p>1 T28000</p> <p>1 T29000</p> <p>1 T30000</p> <p>1 T31000</p> <p>1 T32000</p> <p>1 T33000</p> <p>1 T34000</p> <p>1 T35000</p> <p>1 T36000</p> <p>1 T37000</p> <p>1 T38000</p> <p>1 T39000</p> <p>1 T40000</p> <p>1 T41000</p> <p>1 T42000</p> <p>1 T43000</p> <p>1 T44000</p> <p>1 T45000</p> <p>1 T46000</p> <p>1 T47000</p> <p>1 T48000</p> <p>1 T49000</p> <p>1 T50000</p> <p>1 T51000</p> <p>1 T52000</p> <p>1 T53000</p> <p>1 T54000</p> <p>1 T55000</p> <p>1 T56000</p> <p>1 T57000</p> <p>1 T58000</p> <p>1 T59000</p> <p>1 T60000</p> <p>1 T61000</p> <p>1 T62000</p> <p>1 T63000</p> <p>1 T64000</p> <p>1 T65000</p> <p>1 T66000</p> <p>1 T67000</p> <p>1 T68000</p> <p>1 T69000</p> <p>1 T70000</p> <p>1 T71000</p> <p>1 T72000</p> <p>1 T73000</p> <p>1 T74000</p> <p>1 T75000</p> <p>1 T76000</p> <p>1 T77000</p> <p>1 T78000</p> <p>1 T79000</p> <p>1 T80000</p> <p>1 T81000</p> <p>1 T82000</p> <p>1 T83000</p> <p>1 T84000</p> <p>1 T85000</p> <p>1 T86000</p> <p>1 T87000</p> <p>1 T88000</p> <p>1 T89000</p> <p>1 T90000</p> <p>1 T91000</p> <p>1 T92000</p> <p>1 T93000</p> <p>1 T94000</p> <p>1 T95000</p> <p>1 T96000</p> <p>1 T97000</p> <p>1 T98000</p> <p>1 T99000</p> <p>1 T100000</p>	<p>После нанесения этикетки сооружение дымовой трубы должно соответствовать следующим требованиям:</p> <p>Т1000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т1200 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т1400 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т1600 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т1800 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т2000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т2500 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т3000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т3500 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т4000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т4500 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т5000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т6000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т7000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т8000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т9000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p> <p>Т10000 - максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C</p>
--	---