VALTEC®

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia (BS), ITALY, Ит лия

10 лет ГАРАНТИЯ

Добровольная сертификация

ПАСПОРТ

ПС-46382

ТРУБА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ (PEX-AL-PEX)

П спорт р зр бот н в соответствии с требов ниями ГОСТ 2.601-2013

1. Назначение и область применения

1.1. Труб применяется в систем х питьевого и хозяйственно - питьевого н зн чения, горячего водосн бжения, водяного отопления, систем х водяных теплых полов и стен, почвенного подогрев , т кже в к честве технологических трубопроводов, тр нспортирующих жидкости, не грессивные к м тери л м трубы.

1.2. Соединение труб выполняется с помощью обжимных (VTm.300) или пресс-фитингов (VTm.200).

2. Технические характеристики

Н именов ние пок з теля	Зн чение для ди метр :					
	12 x 1,6	16 x 2,0	20 x 2,0	26 x 3,0	32 x 3,0	40 x 3,5
Н ружный ди метр, мм	12	16	20	26	32	40
Толщин стенки, мм	1,6	2,0	2,0	3,0	3,0	3,5
Внутренний ди метр, мм	8,8	12,0	16,0	20,0	26,0	33,0
Толщин слоя люминия, мм	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,4
Толщин внутреннего слоя PEX, мм	0,8	1,0	1,1	1,3	1,7	2,0
Длин бухты (прутк), м	100	40,60, 80,100, 200	40,60, 80,100	20,40, 50	20,40, 50	25
Ди метр бухты, см	60	80 (100м)	80 (100м)	100 (50м)	120 (50м)	-
Вес 1 пог.м. трубы, г	75	115	170	300	370	430
Объем жидкости в 1 м.п., л	0,061	0,113	0,201	0,314	0,531	0,855
Длин трубы, вмещ ющ я 1 л, м	16,4	8,85	4,98	3,18	1,88	1,17
Момент инерции сечения, $см^4$	723	2198	4635	14570	29025	67416

Р боч я темпер тур при д влении 10 б р, °С	0÷95	0÷95	0÷95	0÷95	0÷95	0÷95
Р боч я темпер тур при д влении 25 б р, °С	0÷25	0÷25	0÷25	0÷25	0÷25	0÷25
М ксим льн я кр тковременно допустим я темпер тур , °С	130	130	130	130	130	130
М ксим льное р бочее д вление при м ксим льной р бочей темпер туре, б р	10	10	10	10	10	10
Номин льное д вление PN, б р	25	25	25	25	25	25
Кл сс эксплу т ции [1]	5	5	5	5	5	5
М ксим льное (р зруш ющее) д вление при темпер туре 20°С, б р	92	84	73	86	68	63
Стойкость при постоянном внутреннем д влении при темпер туре, °С:						
- 20 в течение 1 ч, МП (не менее)	7,4	6,87	5,32	5,55	4,63	4,01
- 95 в течение 1 ч, МП (не менее)	3,28	3,01	2,33	2,44	2,04	1,75
- 95 в течение 100 ч, МП (не менее)	3,08	2,83	2,20	2,30	1,91	1,65
- 95 в течение 1000 ч, МП (не менее)	2,99	2,75	2,13	2,22	1,85	1,60
Прочность кольцевых обр зцов при поперечном р зрыве, Н	2500	2800	2800	3500	3500	3800
Коэффициент линейного р сширения, 1/°С	$0,26x10^{-4}$	$0,26x10^{-4}$	$0,26x10^{-4}$	$0,28x10^{-4}$	$0,27x10^{-4}$	$0,28x10^{-4}$
Изменение длины после прогрев при темпер туре (120-3) °С в течение (60+1) мин, %	0,81	0,81	0,81	0,83	0,82	0,82
Кислородопрониц емость, мг/($м^2$·сут)	0	0	0	0	0	0
Миним льн я длительн я прочность м тери л н ружного и внутреннего слоев, MRS, МП	10	10	10	10	10	10
М ссов я доля летучих веществ в сырье н ружного и внутреннего слоев	<0,035	<0,035	<0,035	<0,035	<0,035	<0,035

Стойкость к р сслоению клеевого соединения внутреннего и мет ллического слоев, Н/см	>50	>50	>50	>50	>50	>50
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К	0,45	0,45	0,45	0,42	0,44	0,43
Групп горючести	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4
Групп воспл меняемости	В3	В3	В3	В3	В3	В3
Дымообр зующ я способность	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3
Токсичность продуктов сгор ния	Т3	Т3	Т3	Т3	Т3	Т3
Миним льный р диус изгиб вручную, мм	60	80	100	130	160	550
Р диус изгиб с применением кондуктор или трубогиб , мм	40	45	60	95	125	180
Коэффициент эквив лентной р вномерно-зернистой шерохов тости	0,007					
Способ св рки люминия	Непл вящимся электродом в среде инертного г з (TIG), встык					
Прочность св рного соединения люминия, Н/мм^2	57					
Способ сшивки полиэтилен	Орг носил нидный (В)					
Миним льн я степень сшивки р бочего слоя PEX, %	65					
Соответствие норм тив м	ГОСТ 53630 -2015					
Срок службы трубы при соблюдении п спортных условий эксплу т ции, лет	50					
Г р нтийный срок, лет	10					

[1] Примеч ние: 5 кл сс – высокотемпер турное р ди торное отопление

3. Указания по монтажу

3.1. Монт ж мет ллополимерных труб должен осуществляться при темпер туре окруж ющей среды не ниже 10°С специ льно предн зн ченным для этого инструментом.
3.2. Не допуск ются сплющив ния и переломы трубопровод во время монт ж . При «з ломе», испорченный уч сток трубы должен быть уд лен.
3.3. Бухты труб, хр нившиеся или тр нспортиров вшиеся при темпер туре ниже 0 °С, должны быть перед р ск ткой выдерж ны в течение 24 ч при темпер туре не ниже 10 °С.
3.4. Прокл дку трубы следует вести, не допуск я р стягив ющих н пряжений.
3.5. Свободные концы труб необходимо з крыв ть з глушк ми во избеж ние поп д ния грязи и мусор в трубу.
3.6. Трубопровод н польного отопления должен з лив ться бетонным р створом или з крыв ться покрытием только после проведения гидр влических испыт ний н герметичность. Труб при з ливке должн н ходиться под д влением не менее 0,3 МП ;
Миним льн я высот з ливки р створ н д поверхностью трубы должн быть не менее 25мм.
3.7. После монт ж систем должн быть повергнут гидр влическим испыт ниям ст тическим д влением в 1,5 р з превыш ющим р бочее д вление в системе, но не менее 6 б р. Испыт ния проводятся в соответствии с ук з ниями СП73.13330.2016.
3.8. Р сст новку неподвижных опор н трубопроводе следует проектиров ть в строгом соответствии с ук з ниями СП 41-102-98 и «Руководств по проектиров нию, монт жу и эксплу т ции систем холодного, горячего водосн бжения и отопления с использов ние мет ллополимерных труб Valtec».

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

4.1. Мет ллополимерные трубы Valtec не допуск ются к применению:
- при р бочей темпер туре тр нспортируемой жидкости свыше 95°С ;
- при р бочем д влении, превыш ющем ук з нное в т блице технических х р ктеристик;
- в помещениях к тегории «Г» по пож рной оп сности (п.1.3. СП 41-102-98);
- в помещениях с источник ми теплового излучения, темпер тур поверхности которых превыш ет 150°С

(п.1.3.СП 41-102-98);
- в систем х центр льного отопления с элев торными узл ми (п.3.4. СП 41-102-98);
- для р сширительного, предохр нительного, переливного и сигн льного трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

5. Условия хранения и транспортировки

5.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 мет ллополимерные трубы не относятся к к тегории оп сных грузов, что допуск ет их перевозку любым видом тр нспорт в соответствии с пр вил ми перевозки грузов, действующими н д нном виде тр нспорт .

5.2. При железнодорожных и втомобильных перевозк х бухты (п кеты) труб допуск ются к тр нспортировке только в крытом подвижном сост ве.

5.3. Во избеж ние повреждения труб их следует укл дыв ть н ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбр сыв ние труб с тр нспортных средств не допуск ется.

5.4. Хр нение мет ллополимерных труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), р здел 10 ГОСТ 15150-69 в проветрив емых н вес х или помещениях.

5.5. Трубные бухты допуск ется хр нить в шт белях высотой не более 3м. При хр нении трубы должны быть з щищены от воздействия прямых солнечных лучей.

6. Утилизация

6.1. Утилиз ция изделия (перепл вк , з хоронение, перепрод ж) производится в порядке, уст новленном З кон ми РФ от 04 м я 1999 г. № 96-ФЗ “Об охр не тмосферного воздух ” (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) “Об отход х производств и потребления”, от 10 янв ря 2002 № 7-ФЗ «Об охр не окруж ющей среды» (с изменениями и дополнениями), т кже другими российскими и регион льными норм ми, кт ми, пр вил ми, р споряжениями и пр., принятыми во использов ние ук з нных з конов.

6.2. Содерж ние бл городных мет ллов: нет

7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель г р нтирует соответствие изделия требов ниям безоп сности, при условии соблюдения потребителем пр вил использов ния, тр нспортировки, хр нения, монт ж и эксплу т ции.
7.2. Г р нтия р спростр няется н все дефекты, возникшие по вине з вод -изготовителя.
7.3. Г р нтия не р спростр няется н дефекты, возникшие в случ ях:

- н рушения п спортных режимов хр нения, монт ж , испыт ния, эксплу т ции и обслужив ния изделия;
- нен длеж щей тр нспортировки и погрузо-р згрузочных р бот;
- н личия следов воздействия веществ, грессивных к м тери л м изделия;
- н личия повреждений, вызв нных пож ром, стихией, форс - м жорными обстоятельств ми;
- повреждений, вызв нных непр вильными действиями потребителя;
- н личия следов постороннего вмеш тельств в конструкцию изделия.

7.4. Производитель ост вляет з собой пр во внесения изменений в конструкцию, улучш ющие к чество изделия при сохр нении основных эксплу т ционных х р ктеристик.

8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к к честву тов р могут быть предъявлены в течение г р нтийного срок .
8.2. Неиспр вные изделия в течение г р нтийного срок ремонтируются или обменив ются н новые беспл тно. Решение о з мене или ремонте изделия приним ет сервисный центр. З мененное изделие или его ч сти, полученные в результ те ремонт , переходят в собственность сервисного центр
8.3. З тр ты, связ нные с демонт жом, монт жом и тр нспортировкой неиспр вного изделия в период г р нтийного срок Покуп телю не возмещ ются.
8.4. В случ е необоснов нности претензии, з тр ты н ди гностику и экспертизу изделия опл чив ются Покуп телем.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Н именов ние тов р

ТРУБА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ

№	М рк	Р змер	Количество
1	**VALTEC PEX-AL-PEX**		
2			

Н зв ние и дрес торгующей орг низ ции _____

Д т прод жи _____ Подпись прод вц _____

Шт мп или печ ть
торгующей орг низ ции

Шт мп о приемке

С условиями г р нтии СОГЛАСЕН: _____ (подпись покуп теля)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопрос м г р нтийного ремонт , рекл м ций и претензий к к честву изделий обр щ ться в сервисный центр по дресу:
С нкт-Петербург, ул. Профессор К ч лов , дом 11, корпус 3, литер «А», тел/ф кс (812) 324-77-50

При предъявлении претензии к к честву тов р , покуп тель предост вляет следующие документы:

1. З явление в произвольной форме, в котором ук зыв ются:
- н зв ние орг низ ции или Ф.И.О. покуп теля, ф ктический дрес и конт ктные телефоны;
- н зв ние и дрес орг низ ции, производившей монт ж;
- основные п р метры системы, в которой использов лось изделие;
- кр ткое опис ние дефект .

2. Документ, подтвержд ющий покупку изделия (н кл дн я, квит нция).
3. Акт гидр влического испыт ния системы, в которой монтиров лось изделие.
4. Н стоящий з полненный г р нтийный т лон.

Отметк о возвр те или обмене тов р : _____

Д т : « ___ » _____ 20 __ г. Подпись _____