

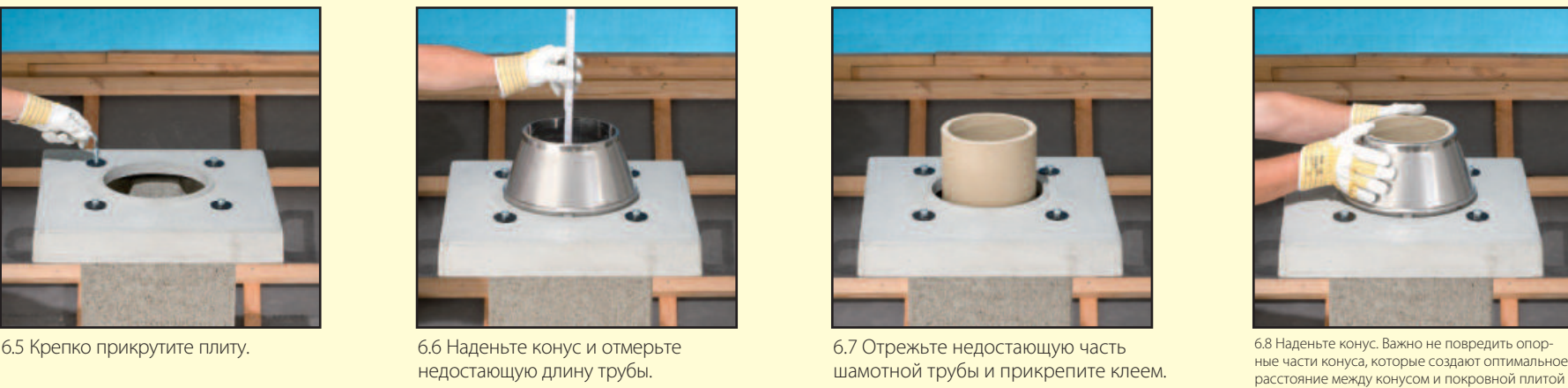
Дымоходные системы

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ:

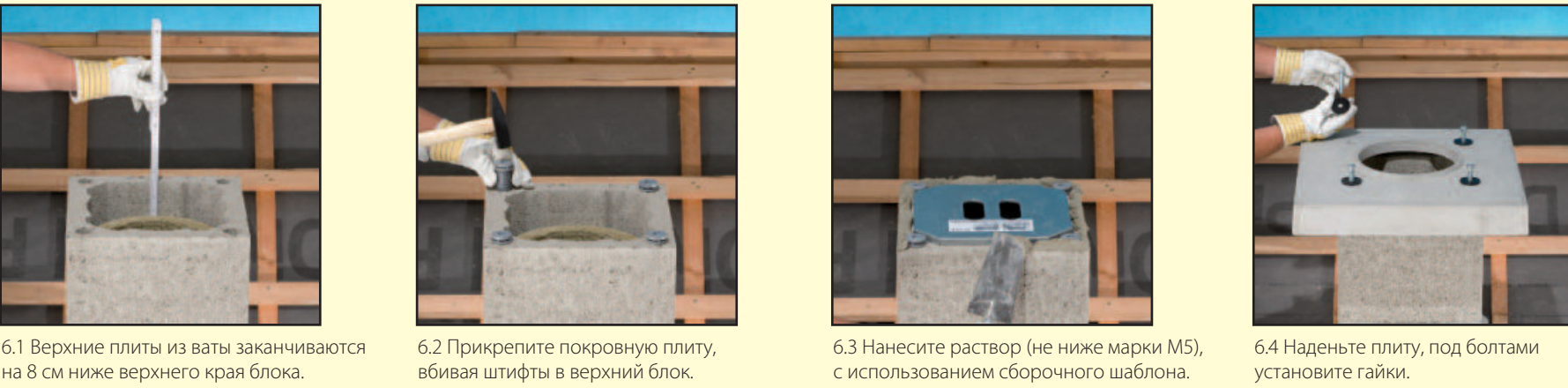
«Schiedel Rondo Plus»

Изолированный дымоход с вентиляцией

6. Завершение верхней части с использованием покровной плиты

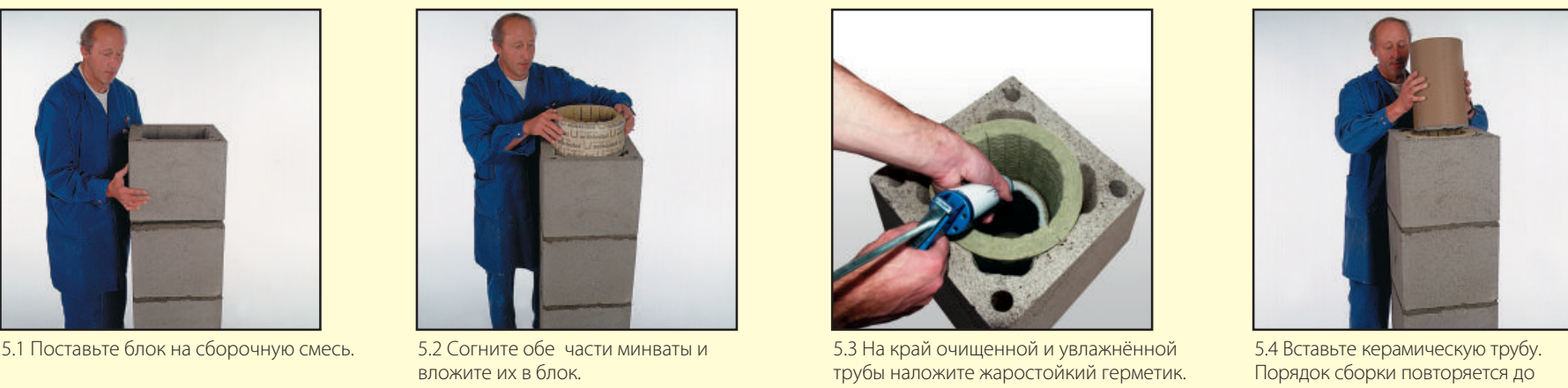


6.5 Крепко прикрутите плиту. 6.6 Наденьте конус и отмерьте недостающую длину трубы. 6.7 Отрежьте недостающую часть шланговой трубы и прикрепите к клею. 6.8 Наденьте конус. Важно не повредить опорные части конуса, которые создают оптимальное расстояние между конусом и покровной плитой для вентиляции дымохода.



6.1 Верхние плиты из ваты закрываются на 8 см ниже верхнего края блока. 6.2 Прикрутите покровную плиту, вбивая штифты в верхний блок. 6.3 Нанесите раствор (не ниже марки М5), с использованием сборочного шаблона. 6.4 Наденьте плиту, под болтами установите гайки.

5. Обычная сборка



5.1 Поставьте блок на сборочную смесь. 5.2 Согните обе части минваты и вложите их в блок. 5.3 На край очищенной и увлажненной трубы нанесите жаростойкий герметик. 5.4 Вставьте керамическую трубу. Порядок сборки повторяется до завершения верхней части.

4. Монтаж тройника подключения



4.5 Очистите остатки клея. 4.6 Согните минвату, вставьте её внутрь. 4.7 Очистите трубу. 4.8 Вставьте тройник.



4.1 Положите шаблон на стену блока и отметьте необходимый размер. 4.2 Нанесите смесь (не ниже марки М5), используя шаблон. 4.3 Вент. каналы должны быть свободными! 4.4 Изолированный блок положите на готовый раствор (не ниже марки М5).

3. Установка тройника ревизии



3.5 На очищенный край сборки конденсата нанесите герметик. 3.6 Вставьте ревизионный тройник. 3.7 В другой блок вложите минвату. 3.8 Блок с минватой установите на блок, используя кладочную смесь.



3.1 При помощи шаблона на стене блока отметьте нужный размер отверстия (шаблон у дверки). 3.2 Угловой шлифовальной машиной вырежьте отверстие. 3.3 Согнутую минвату вложите внутрь блока и отрежьте так, чтобы вент. отверстия не были заблокированы! 3.4 При помощи шаблона нанесите смесь (шаблон в комплекте).

2. Подготовка основания дымохода

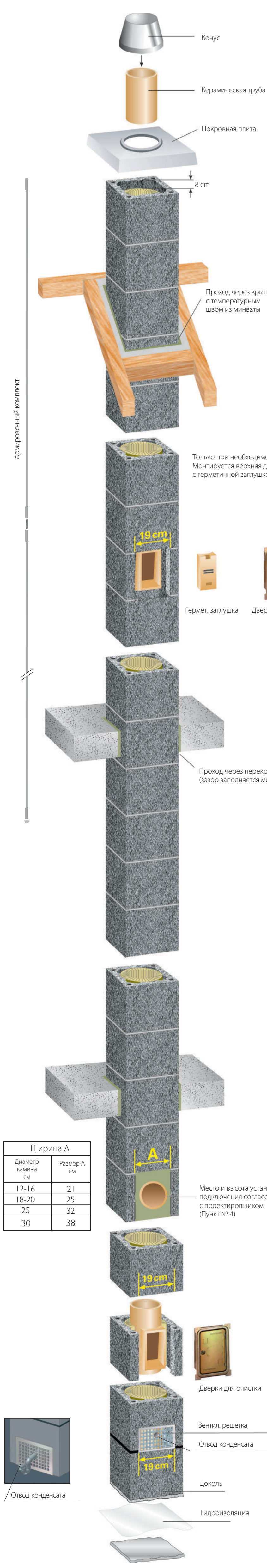


2.1 При помощи шаблона на стене блока отметьте нужный размер, в него вставьте вент. решётку. 2.2 В нижней части блока вырежьте отмеченное отверстие, в него вставьте вент. решётку. 2.3 Установите блок на цоколь со смесью. Внутрь блока вложите сборник конденсата. Сборник положите на смесь, стеновую трубу направьте в сторону отверстия. 2.4 Вложите внутрь половину минваты, далее отрежьте по краю блока. Оставшуюся часть ваты вложите в другую сторону и так же срежьте с краем блока.

1. Подготовка цоколя



1.1 Подстелите изоляционный материал. 1.2 Подготовьте раствор (марки не ниже М5), нанесите гидроизоляцию, намажьте раствор. 1.3 Сформируйте цоколь в 20-30 см из бетона или кирпича... 1.4 ... или каменного блока, заполненного бетоном.



Ширина А	
Диаметр камня см	Размер А см
12-16	21
18-20	25
25	32
30	38

Место и высота установки тройника подключения согласовывается с проектировщиком (Пункт №4)

Общая информация

• Монтаж изолированного дымохода «Schiedel» с вентиляцией «Rondo Plus» необходимо проводить согласно данной инструкции. Выполните монтаж со всей тщательностью. Этим вы добьётесь надёжной и безупречной функциональности системы.

• Необходимо придерживаться действующих местных строительных норм и правил, а также правил техники безопасности на рабочем месте.

Согласуйте с проектировщиком!

• Перед монтажом должны быть известны место установки ревизионной дверки для, а также высота тройника подключения к потребителю.

• При использовании блоков с вентиляционной шахтой в помещении с отопительным оборудованием необходимо предусмотреть вентиляционные отверстия, при необходимости на чердаке нужно установить ревизионную дверку для вентиляционного канала.

• Для обеспечения статической устойчивости (при необходимости) он может быть армирован, важно выполнить необходимые работы своевременно.

Общая информация для монтажников

• Блоки дымохода кладутся на кладочную смесь «Schiedel» или любой другой цементный раствор, класс стойкости к сжиганию которого не ниже М5. Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, представленных производителем данных смесей.

• Прокладывайте от попадания раствора теплоизоляции и боковые каналы проветривания.

• Керамические трубы соединяются при помощи специального жаростойкого герметика. Штыки труб должны быть чистыми и без пыли.

Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, представленных производителем данных смесей.

• В случае превращения монтажных работ дымоход необходимо накрыть, чтобы в него не попадала вода или строительный мусор.

Выполнение данной инструкции по сборке подходит для всех типов дымоходов RONDO PLUS

Подобное описание

Монтаж установки тройника подключения (выбранная высота оси, напр. 1,49 м)
Если предусмотрена высота центра тройника подключения 1,49 м, необходимо вырезать стену блока (см.

2.1-2.4) Если предусмотрена большая высота тройника подключения, обычно необходимо монтировать блок, минвату и керамическую трубу (4.1-4.4), пока не будет достигнута необходимая высота (1,82 м, 2,15 м).

При укладке изоляционного материала в блок с выемкой необходимо оставить оба передних вентиляционных канала свободными, для этого нужно отрезать часть минваты.

Обеспечение статической устойчивости

В случае большой высоты дымохода может появиться необходимость армировать дымоход под крышей или над ней. Для этого можно использовать комплект армирования «Schiedel» для разных диаметров. Арматурные стержни вставляются в каналы армирования блока и закрываются цементным раствором. Необходимо убедиться в том, что комплект будет собран вовремя. Также нужно обратить внимание на то, чтобы арматурные стержни вошли в верхний блок примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты (подробная инструкция по армированию предоставляется вместе с арматурным комплектом). Достаточную боковую опору составляют перекрытия или кровельная конструкция.

Покровные плиты бывают различных видов и размеров. Подходящая плита подбирается согласно выбранному типу отделки (напр. штукатурка или обмуровка) для обеспечения должной защиты дымохода и его отдели от осадков.

Керамические плиты фиксируются при помощи специального жаростойкого герметика. Штыки труб должны быть чистыми и без пыли.

Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, представленных производителем данных смесей.

• В случае превращения монтажных работ дымоход необходимо накрыть, чтобы в него не попадала вода или строительный мусор.

Выполнение данной инструкции по сборке подходит для всех типов дымоходов RONDO PLUS

Перед сборкой заключительной части должна быть установлена покровная плита.

Для того, чтобы воздух мог циркулировать, минвату в последнем блоке устанавливаются на 6-8 см ниже верхней грани последнего блока. Их необходимо обрезать должным образом.

Гри того, чтобы покровная плита была закреплена, в каналы армирования вставляются штифты. Для того, чтобы плита легла ровно, под ней необходимо нанести кладочный раствор. Крепление – с помощью болтов с шайбами (легкое нажатие).

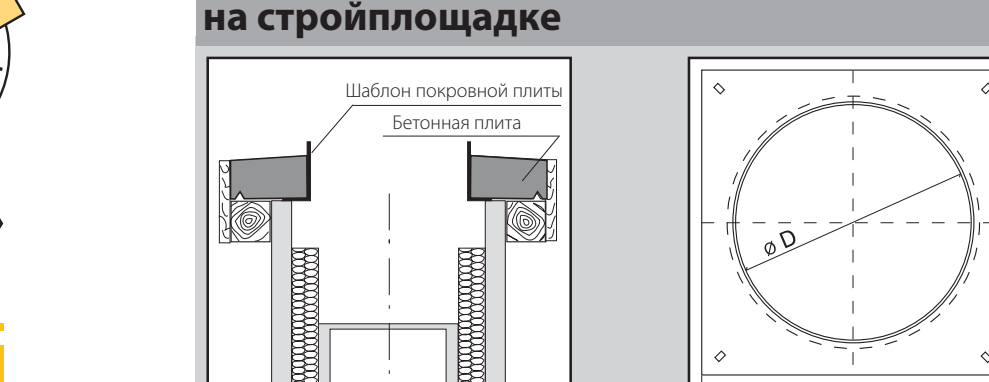
Покровные плиты бывают различных видов и размеров. Подходящая плита подбирается согласно выбранному типу отделки (напр. штукатурка или обмуровка) для обеспечения должной защиты дымохода и его отдели от осадков.

Керамические плиты фиксируются при помощи специального жаростойкого герметика. Штыки труб должны быть чистыми и без пыли.

Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, представленных производителем данных смесей.

Выполнение данной инструкции по сборке подходит для всех типов дымоходов RONDO PLUS

7. Способ отливания покровной плиты на стройплощадке



7.1 Установите опалубку необходимых размеров для формирования покровной плиты. Размер плиты должен быть не менее, чем на 5 см больше отдаленного диаметра в целях защиты отдели от воздействия осадков.

7.2 Если дымоход с вентиляцией, вентиляционные отверстия вырезаются ниже уровня покровной плиты, а вент. канал сверху задуваются для формирования цельной покровной плиты.

7.3 Надеть конус как в пункте 6.8

8. Утепление дымохода над крышей



8.1 При необходимости утеплите дымоход (можно использовать жаростойкую минвату) или...

8.2 Блок Теплоарм с синергированной горизонтальной изоляцией. Он выводится в утеплительном слое кровельной конструкции и нейтрализует эффект коллоидного моста (дымоход дополнительно армируется).

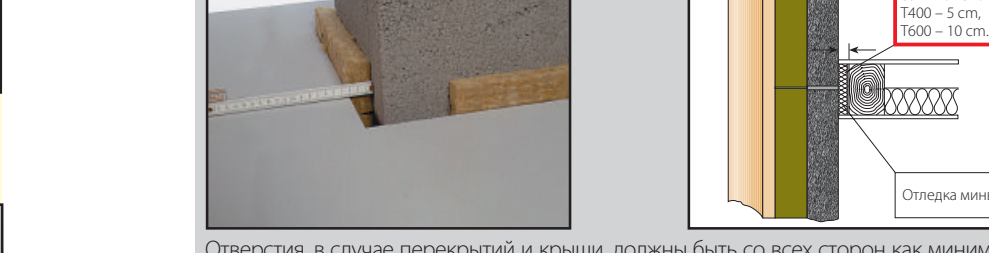
9. Установка дымохода



9.1 Дымоход должен быть стабильно закреплён между стропилами, используя крепления «Schiedel» (инструкция сборки приложена к креплениям).

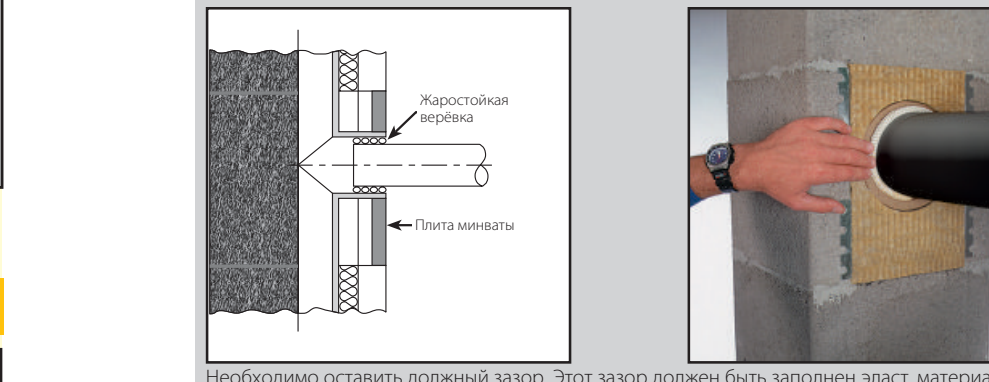
9.2 Если дымоход поднимается выше кровельного покрытия более, чем на 1,2 метра, он должен быть армирован. Рекомендуется использовать армир. комплект «Schiedel» (инструкция сборки приложена к армир. элементам).

10. Переход перекрытий



Отверстия, в случае перекрытий и крыши, должны быть со всех сторон как минимум на 2-3 см больше размеров вешего блока. В случае дерева, конструкций оставьте 5 см при температуре эксплуатации до 1400, 10 см при 1600.

11. Подключение прибора на твёрдом топливе



Необходимо оставить должный зазор. Этот зазор должен быть заполнен эласт. материалом (напр. жаростойкой ветовью).

12. Подключение прибора на твёрдом топливе с адптером



При использовании адптера Schiedel, плита минваты должна быть обрезана, используя адптер в качестве шаблона.

13. Подключение приборов на газовом и жидком топливе



При подключении приборов на газовом и жидком топливе рекомендуется использовать прокладки «Schiedel».

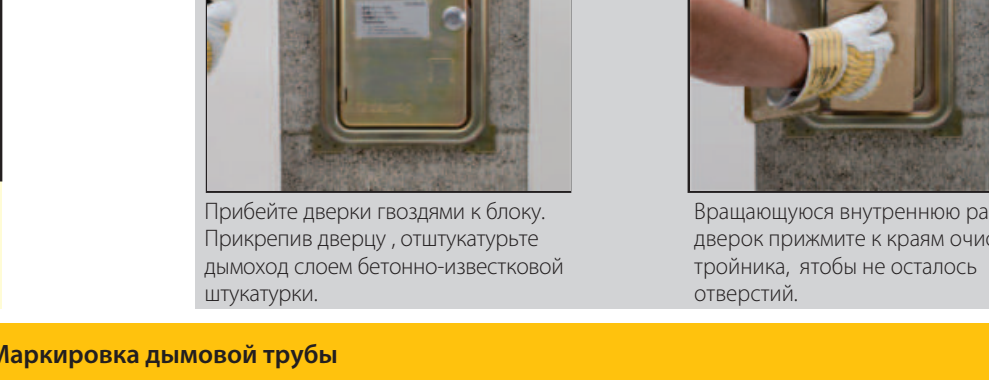
14. Монтаж плиты из минеральной ваты



Обе части плиты из минваты обрежьте согласно отверстию, вырезанному в блоке.

Прикрутите к плите металлические крепления. Вставьте плиту в блок.

15. Монтаж ревизионной дверцы



Прибейте дверки гвоздями к блоку. Прикрывайте дверцы, отступая от края отверстия дымохода.

Вращающую внутреннюю раму дверки прижмите к краям очистного тройника, чтобы не осталось отверстий.

Маркировка дымовой трубы

Требования маркировки
Изготовитель изделия из дымовой трубы обязан маркировать изделие следующим образом:

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C

• 1600 N1 D 3 Ø150 – максимальная температура выхлопных газов ≤ 500°C