



Logamax plus GB162

- Экономичность
- Компактность
- Высокая производительность



Н личие дисплея, отобра ж ющего всю необходимую информ цию о ст тусе системы, помог ет в обслужив нии и ремонте оборудов ния. П нель упр вления устроен по простому принципу «н жми и поверни».

При проектиров нии объектов н счету к ждый кв др тный с нтиметр. Т к же и с отопительными систем ми. Для монта ж н стенных конденс ционных г зовых котлов Logamax plus GB162 Вы можете использовать принцип к ск дного монта ж , что является гибким решением для почти любого простр нств . Котельн я из четырех котлов мощностью 400 кВт з ним ет площ дь 1 м².

Высокая производительность и компактные размеры

Если Вам нужно оборудовать системой отопления здание без центрального дымохода, то в нем всегда найдется место для конденсационного котла Logamax plus GB162 и даже для нескольких котлов (каскадное исполнение). Оба решения доступны благодаря компактным размерам и небольшому весу.

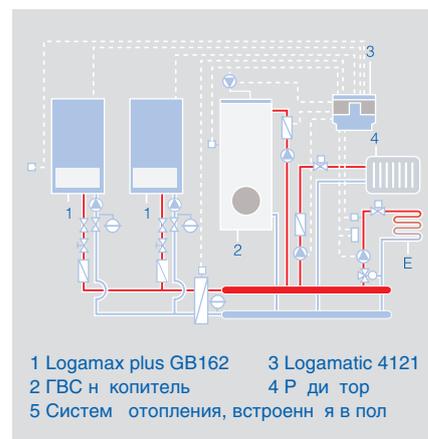
Компактный котел с мощностью 100 кВт

Новый конденсационный котел Logamax plus GB162 компактен настолько, насколько может быть компактен настенный котел, но в то же время имеет высокую теплопроизводительность – до 100 кВт! Достичь этого удалось благодаря применению технологии «ALU plus», с помощью которой созданы усовершенствованный алюминиевый оребренный теплообменник. Данная технология позволяет снизить температуру дымовых газов до величины, всего на несколько градусов превышающей температуру обратной воды, тем самым обеспечивая оптимальные условия конденсации в течение всего года. Чрезвычайно высокая теплопередача, достигнутая благодаря инновационной геометрии внутренних труб в теплообменнике котла, и его специально отожженная поверхность – специфическая особенность технологии «ALU plus».

Теплообменник чрезвычайно прочен, имеет очень долгий срок службы и очень низкие эксплуатационные расходы, что является очевидным преимуществом для специалистов. Еще одна особенность новых котлов – система «ETA plus», включающая модулируемую керамическую горелку, которая способна работать в пределах 19 – 100% диапазона мощности. Данная система гарантирует очень эффективное использование энергии, нормативный КПД до 110%.

Logamax plus GB162 сочетается системой автоматики Logamatic EMS или Logamatic 4000, основной особенностью которых является встроенная система диагностики. Наличие дисплея, отображающего всю необходимую информацию о состоянии системы, помогает в обслуживании и ремонте оборудования. Панель управления устроена по простому принципу «нажми и поверни».

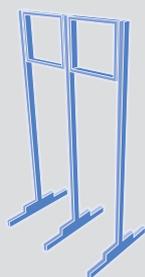
Котлы Logamax plus GB162 могут быть смонтированы как в одном (до восьми шт.). Как и в нескольких котлах с номинальной теплопроизводительностью 400 кВт – за ним идет всего один квадратный метр площади. В случае каскадного размещения Buderus предлагает общую монтажную группу. Настенные группы поставляются в предельно смонтированном виде.



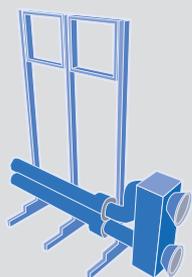
Преимущества Logamax plus GB162:

- Нормативный КПД до 109%
- Использование 20-летнего опыта применения технологии конденсации
- Высокая производительность при стандартных размерах
- Номинальные мощности 65, 80 и 100 кВт
- Оборудование интеллектуальной системой автоматики EMS в качестве стандартной опции
- Возможно расширение функциональности за счет применения модулей автоматики Logamatic 4000
- Благодаря системе «FLOW plus», котлу GB162 не требуется минимально допустимый поток воды
- Все внутренние части котла легко доступны с фронтальной части котла, и достаточно только открыть дверцу, чтобы до них добраться

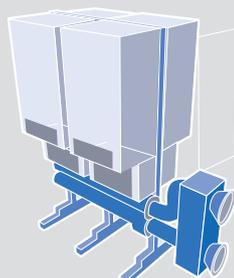
Принцип каскадного монтажа



Шаг 1: Монтаж ярм



Шаг 2: Установка компонентов для монтажа котлов



Шаг 3: Установка котлов и подключение к водяной системе

Logamax plus GB162			
Типоразмер котла	65	80	100
Номинальная мощность, кВт	14,6 – 62,0	19,3 – 82,0	19,3 – 96,5
Нормативный КПД, % ¹⁾	до 108	до 109	
Максимальная температура подающей линии, °C	90%		
Температура ГВС, °C	30 – 60		
Электрическая потребляемая мощность при полной нагрузке, Вт	99	97	147
Габаритные размеры ширина × глубина × высота, мм	980 × 520 × 480		
Вес, кг	70		

¹⁾ Указано при стандартной нагрузке

Специализированные фирмы по отопительной технике: