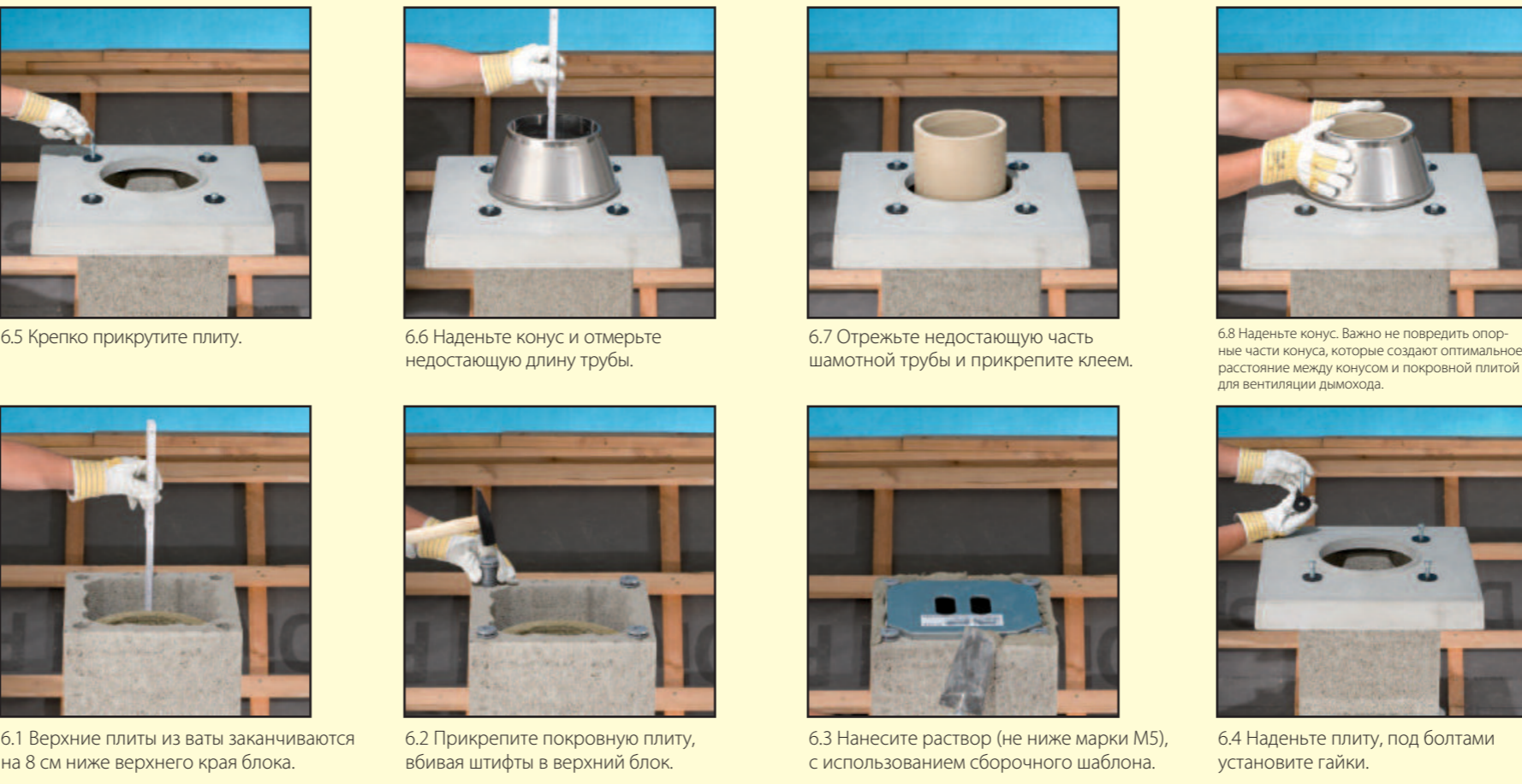


**Дымоходные системы**

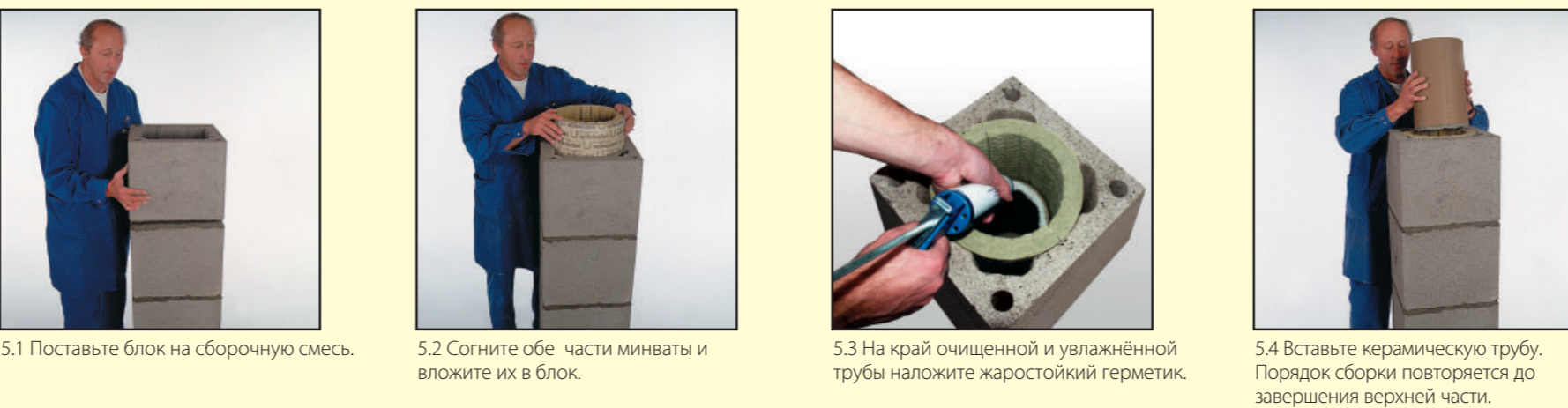
**РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ:**

**«Schiedel Rondo Plus»**  
Изолированный дымоход с вентиляцией

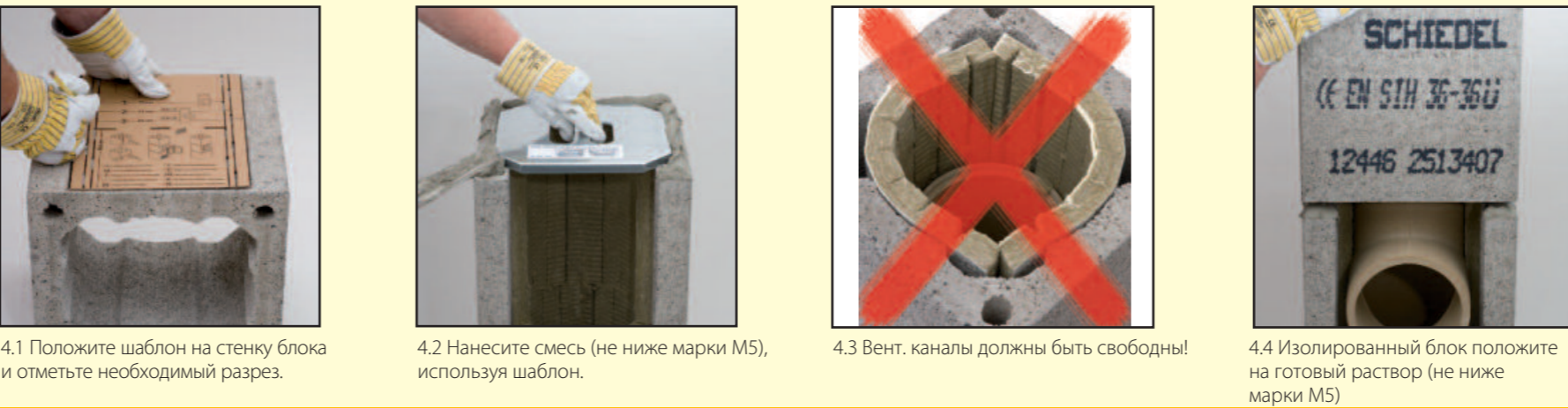
**6. Завершение верхней части с использованием покровной плиты**



**5. Обычная сборка**



**4. Монтаж тройника подключения**



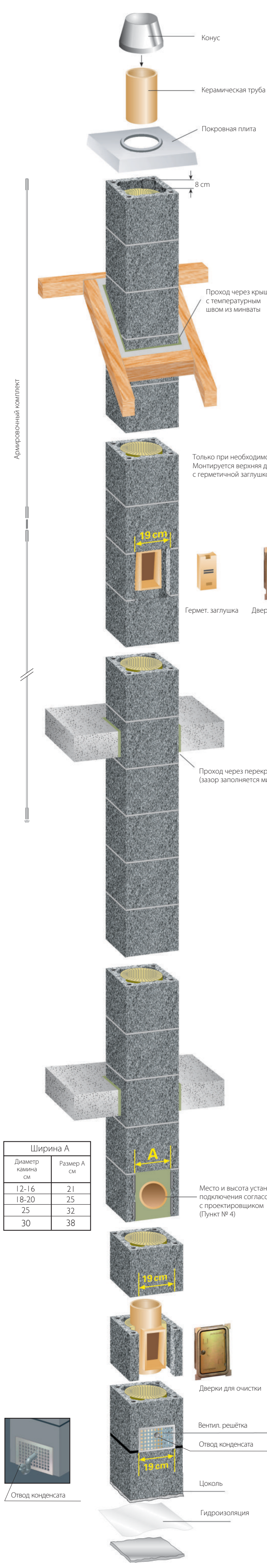
**3. Установка тройника ревизии**



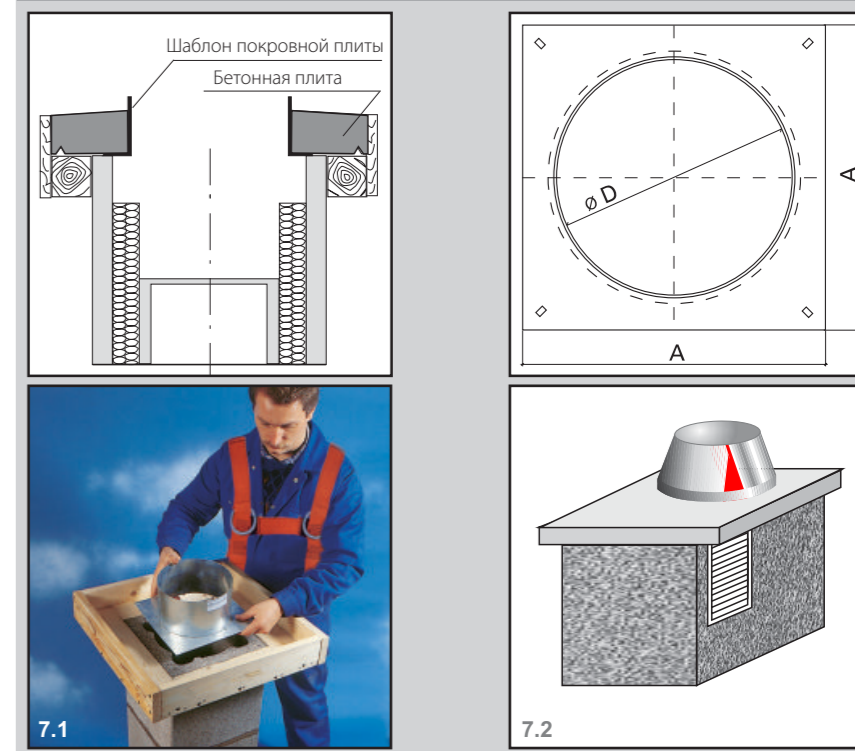
**2. Подготовка основания дымохода**



**1. Подготовка цоколя**



**7. Способ отливания покровной плиты на стройплощадке**



**8. Утепление дымохода над крышей**



**9. Установка дымохода**



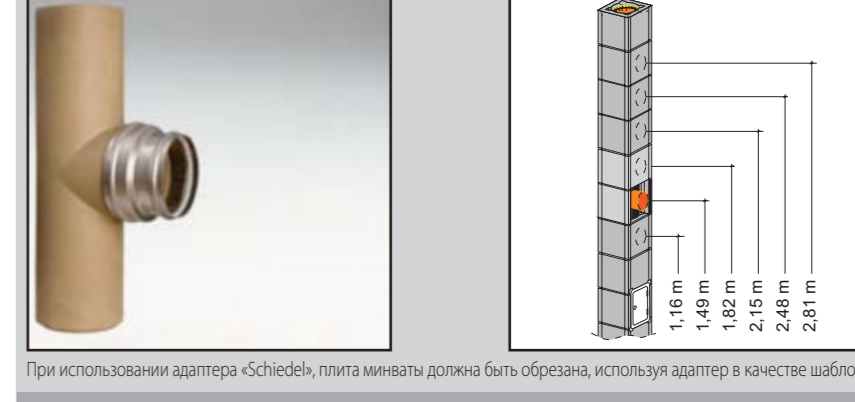
**10. Переход перекрытий**



**11. Подключение прибора на твёрдом топливе**



**12. Подключение прибора на твёрдом топливе с адптером**



**13. Подключение приборов на газовом и жидком топливе**



**14. Монтаж плиты из минеральной ваты**



**15. Монтаж ревизионной дверцы**



**Общая информация**

• Монтаж изолированного дымохода «Schiedel» с вентиляцией «Rondo Plus» необходимо проводить согласно данной инструкции. Выполните монтаж со всей тщательностью. Этим вы добьетесь безопасной и безупречной функциональности системы.  
• Необходимо придерживаться действующих местных строительных норм и правил, а также правил техники безопасности на рабочем месте.

**Согласуйте с проектировщиком!**

• Перед монтажом должны быть известны место установки ревизионной дверцы для, а также высота тройника подключения.  
• При использовании блоков с вентиляционной шахтой в помещении с отопительным оборудованием необходимо предусмотреть вентиляционные отверстия, при необходимости на чердаке нужно установить вентиляционную шахту для вентиляционного канала.  
• Для обеспечения статической устойчивости (при необходимости) он может быть армирован, важно выполнить необходимые работы своевременно.

**Общая информация для монтажников**

• Блоки дымохода кладутся на кладочную смесь «Schiedel» или любой другой цементный раствор, класс стойкости к сжиганию которого не ниже М5. Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей.  
• Предварительно от попадания раствора теплоизоляции и боковые каналы проветривания.  
• Керамические трубы соединяются при помощи специального жаростойкого герметика. Штыки труб должны быть чистыми и без пыли.  
Важно строго придерживаться указаний, требований по безопасности и использованию, предоставленных производителем данных смесей.  
• В случае превращения монтажных работ дымоход необходимо накрыть, чтобы в него не попадала вода или строительный мусор.  
Внимательно читайте инструкцию по сборке подходит для всех типов дымоходов RONDO PLUS

**Подобное описание**

Монтаж установки тройника подключения (выбранная высота оси, напр. 1,49 м)  
Если предусмотрена высота центра тройника подключения 1,49 м, необходимо вырезать стену блока (см.

2.1-2.4) Если предусмотрена большая высота тройника подключения, обычно необходимо монтировать блоки, минивату и керамическую трубу (4.1-4.4), пока не будет достигнута необходимая высота (1,82 м, 2,15 м). При укладке изоляционного материала в блок с выемкой необходимо оставить оба передних вентиляционных канала свободными, для этого нужно отрезать часть миниваты.

**Процесс обычной сборки**

Необходимо осуществлять обычную сборку от тройника подключения до верхней дверцы очистки или до верхней части дымохода. Герметик необходимо наносить на чистую и увлажненную внутреннюю часть трубы, излишек герметика нужно снять мокрой губкой. Изоляционный материал необходимо уплотнить так, чтобы место стыка совпадало с вентиляционными каналами.

**Обеспечение статической устойчивости**

В случае большой высоты дымохода может появиться необходимость армировать дымоход под крышей или над ней. Для этого можно использовать комплект армирования «Schiedel» для разных диаметров. Армирующие стержни вставляются в каналы армирования блоков и закрываются цементным раствором. Необходимо убедиться в том, что комплект будет собран вовремя. Также нужно обратить внимание на то, чтобы армирующие стержни вошли в верхний блок примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты (подробная инструкция по армированию предоставляется вместе с армирующим комплектом). Достаточную боковую опору составляют перекрытия или кровельная конструкция. Закрепить дымоход можно бетонированием зоны между стропилами или с использованием держателей «Schiedel» (12.1). Они монтируются между стропилами (подробная инструкция сборки – в комплекте с держателями).

**Перед сборкой заключительной части должна быть установлена покровная плита.**

Для того, чтобы воздух мог циркулировать, минивату в последнем блоке устанавливаются на 6-8 см ниже верхней грани последнего блока. Их необходимо обрезать должным образом. Для того, чтобы покровная плита была закреплена, в каналы армирования вставляются штыки. Для того, чтобы плита лежала ровно, под ней необходимо нанести кладочный раствор. Крепление – с помощью болтов с шайбами (легкое нажатие). Покровные плиты бывают различных видов и размеров. Подходящая плита подбирается согласно выбранному типу отделки (напр. штукатурка или обшивка) для обеспечения должной защиты дымохода и его отделки от осадков. Если по проекту необходимо использовать комплект армирования, штыки должны быть вставлены в верхний блок дымохода примерно на 15 см, так как должно остаться место для штифтов покровной плиты.

Конус при монтаже служит также для измерения недостающей длины верхней керамической трубы. Цилиндр в конусе закрывает верхнюю керамическую трубу и защищает от воздействия погодных условий. Если покровная плита опирается на строительную площадку, необходимо использовать шаблон покровной плиты, находящийся в основном пакете товара. Покровная плита обязательна (по выбору: заводская или отливается на месте).

**Заключительные работы**

Оставшееся возле тройника подключения отверстие заполняется плитой из миниваты. Плита из минеральной ваты по бокам закрепляется креплениями, они обеспечивают жесткую связь с блоком, при этом вентиляция остается эффективной. Ревизионные дверцы крепятся к блоку в воздухе. Дверки и их рамы должны прочно держаться. В случае дополнительной дверцы для прочистки на чердаке, в тройник прочистки устанавливается дополнительный керамический элемент, состоящий из цельной трубы с керамическими трубами. Не чердаке производится оштукатуривание дымохода в зоне дверцы для прочистки. Этот элемент защищает от растекания сажи при открытии дверок.

**По окончании монтажных работ необходимо передать данную инструкцию мастеру отопительных установок!**

При резке и сверлении необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Необходимо применять влажную салфетку или использовать пылесосное оборудование.

Требования техники безопасности: Многие строительные товары, также как и детали камня, изготовленные с использованием натурального сырья, в котором содержатся частицы кристаллов кварца. При обработке данных продуктов с помощью различных приборов, напр. при сверлении, в окружающую среду попадают частицы кристаллов кварца, которые могут вызвать заболевание в легких (стать причиной силикоза), а силикоз может стать причиной заболевания раком легких.

Средства для защиты глаз

Средства для защиты слуха

Респиратор Р3/FFP3

**Маркировка дымоходной трубы**

**Требования маркировки**  
Изготовитель изделия дымоходной трубы обязан маркировать изделие. Для этого используются стандартные этикетки для маркировки изделий. Добавляется также этикетка для маркировки сооружения дымоходной трубы. Монтаж дымохода должен выполняться в соответствии с инструкцией по монтажу дымохода.

**Этикетка изделия**  
Из представленных стандартных этикеток выберите ту этикетку изделия, которая подходит для Вашего дымохода.

Дымоходная система «Rondo Plus»	
T600 N1 D 3 0100	T400 N1 W 2 0100
T600 N1 D 3 0150	T700 N1 W 2 0000
T600 N1 D 3 0200	T800 N1 W 2 0000

Номер декларации о соответствии: 099-01-07-002511  
Номер декларации о соответствии: 099-01-07-002522

**Наклейка сборки дымоходной трубы**

Маркировка сооружения в соответствии с LST EN 18160-1:2006-01		Пояснения на этикетке сооружения дымоходной трубы	
Температура выходящих газов	И 1100	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 600°C
И 1200	И 1 N1	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 500°C
И 1300	И 1 N2	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 400°C
И 1400	И 1 N3	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 300°C
И 1500	И 1 N4	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 200°C
И 1600	И 1 N5	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 150°C
И 1700	И 1 N6	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 100°C
И 1800	И 1 N7	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 50°C
И 1900	И 1 N8	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ 0°C
И 2000	И 1 N9	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -50°C
И 2100	И 1 N10	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -100°C
И 2200	И 1 N11	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -150°C
И 2300	И 1 N12	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -200°C
И 2400	И 1 N13	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -250°C
И 2500	И 1 N14	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -300°C
И 2600	И 1 N15	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -350°C
И 2700	И 1 N16	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -400°C
И 2800	И 1 N17	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -450°C
И 2900	И 1 N18	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -500°C
И 3000	И 1 N19	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -550°C
И 3100	И 1 N20	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -600°C
И 3200	И 1 N21	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -650°C
И 3300	И 1 N22	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -700°C
И 3400	И 1 N23	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -750°C
И 3500	И 1 N24	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -800°C
И 3600	И 1 N25	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -850°C
И 3700	И 1 N26	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -900°C
И 3800	И 1 N27	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -950°C
И 3900	И 1 N28	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1000°C
И 4000	И 1 N29	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1050°C
И 4100	И 1 N30	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1100°C
И 4200	И 1 N31	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1150°C
И 4300	И 1 N32	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1200°C
И 4400	И 1 N33	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1250°C
И 4500	И 1 N34	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1300°C
И 4600	И 1 N35	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1350°C
И 4700	И 1 N36	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1400°C
И 4800	И 1 N37	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1450°C
И 4900	И 1 N38	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1500°C
И 5000	И 1 N39	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1550°C
И 5100	И 1 N40	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1600°C
И 5200	И 1 N41	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1650°C
И 5300	И 1 N42	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1700°C
И 5400	И 1 N43	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1750°C
И 5500	И 1 N44	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1800°C
И 5600	И 1 N45	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1850°C
И 5700	И 1 N46	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1900°C
И 5800	И 1 N47	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -1950°C
И 5900	И 1 N48	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2000°C
И 6000	И 1 N49	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2050°C
И 6100	И 1 N50	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2100°C
И 6200	И 1 N51	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2150°C
И 6300	И 1 N52	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2200°C
И 6400	И 1 N53	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2250°C
И 6500	И 1 N54	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2300°C
И 6600	И 1 N55	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2350°C
И 6700	И 1 N56	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2400°C
И 6800	И 1 N57	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2450°C
И 6900	И 1 N58	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2500°C
И 7000	И 1 N59	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2550°C
И 7100	И 1 N60	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2600°C
И 7200	И 1 N61	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2650°C
И 7300	И 1 N62	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2700°C
И 7400	И 1 N63	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2750°C
И 7500	И 1 N64	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2800°C
И 7600	И 1 N65	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2850°C
И 7700	И 1 N66	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2900°C
И 7800	И 1 N67	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -2950°C
И 7900	И 1 N68	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3000°C
И 8000	И 1 N69	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3050°C
И 8100	И 1 N70	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3100°C
И 8200	И 1 N71	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3150°C
И 8300	И 1 N72	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3200°C
И 8400	И 1 N73	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3250°C
И 8500	И 1 N74	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3300°C
И 8600	И 1 N75	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3350°C
И 8700	И 1 N76	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3400°C
И 8800	И 1 N77	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3450°C
И 8900	И 1 N78	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3500°C
И 9000	И 1 N79	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3550°C
И 9100	И 1 N80	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3600°C
И 9200	И 1 N81	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3650°C
И 9300	И 1 N82	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3700°C
И 9400	И 1 N83	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3750°C
И 9500	И 1 N84	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3800°C
И 9600	И 1 N85	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3850°C
И 9700	И 1 N86	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3900°C
И 9800	И 1 N87	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -3950°C
И 9900	И 1 N88	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4000°C
И 10000	И 1 N89	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4050°C
И 10100	И 1 N90	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4100°C
И 10200	И 1 N91	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4150°C
И 10300	И 1 N92	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4200°C
И 10400	И 1 N93	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4250°C
И 10500	И 1 N94	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4300°C
И 10600	И 1 N95	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4350°C
И 10700	И 1 N96	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4400°C
И 10800	И 1 N97	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4450°C
И 10900	И 1 N98	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4500°C
И 11000	И 1 N99	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4550°C
И 11100	И 1 N100	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4600°C
И 11200	И 1 N101	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4650°C
И 11300	И 1 N102	Т1000	максимальная температура выходящих газов ≤ -4700°C
И 11400			