



- Устройство 2 в 1

1. Буферная емкость
 2. Бойлер косвенного нагрева
- «Вы экономите на покупке одного прибора и его обвязке»**

Можно использовать с любыми источниками тепла, как по отдельности, так и вместе.

газовый котел **твердотопливный котел**
пелетный котел **электрический**

Самый большой теплообменник для ГВС в своем классе

мощность до 90 кВт

площадь 3,8 м²

Устройство имеет изготовленный из нержавеющей стали

«Змеевик ГВС»



Полиэфирная теплоизоляция 70 мм. **360 градусов**



Возможность установки ТЭНа



Плюс **Лучшее решение для теплового насоса**



60°C

Нет магниевого анода, нет дополнительных трат по его замене.

Высокая производительность по ГВС до 1700 л/час

8°C



Нет обрастания теплообменника солями жесткости

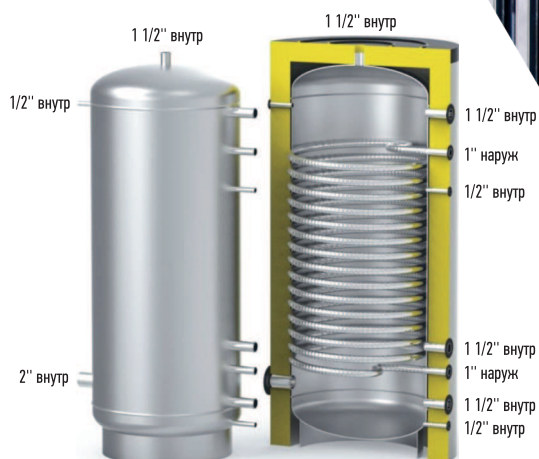


Нет риска образования легионеллы

Серия HFWT

Бак серии HFWT — это новое слово в системах водоснабжения. Бак этой серии позволяет нагревать ГВС проточным способом. Как это работает:

Внутри бака установлен теплообменник большой мощности, который передает тепло нагретой внутри бака воды, проходящей по теплообменнику. Таким образом, вода из Вашей скважины, войдя в теплообменник, за время прохождения по нему, успевает нагреться с 8 °С до 60 °С и более. И на выходе Вы получаете свежую горячую воду. Такой тип баков не подвержен легионелле. Очень компактен и прост в монтаже. Также на основе такой конструкции легко можно сделать систему с рециркуляцией ГВС.



Параметры		HFWT 300	HFWT 500	HFWT 750	HFWT 1000	HFWT 1200	HFWT 1500	HFWT 2000	HFWT 3000
Объем	литры	295	485	703	995	1200	1525	2030	3540
Высота с изоляцией	Н, мм	1570	1605	1630	2205	2020	2370	2110	2595
Диаметр без изоляции	d, мм	500	650	790	790	940	940	1220	1500
Максимальная рабочая температура	°С	95	95	95	95	95	95	95	95
Суточные потери энергии	кВт	0,24	0,4	0,56	0,81	0,97	1,22	1,62	2,44
Масса	кг	76	98	114	142	185	211	257	465
Теплообменник									
Макс. давление теплообменника	МПа	0,6							
Внутр. диаметр трубы теплообменника	мм	27							
Макс. температура теплообменника	°С	110							
Площадь теплообменника	м ²	3,8							
Производительность теплообменника									
Непрерывный поток 10/45 при достиж. баком 65 °С, при мощн. от 10 до 100 кВт	л/ч	250-2300							
Рекомендуемая мощн газового котла	кВт	10-100							
Рабочее давление теплообменника	МПа	0,6							

Производительность теплообменника в непрерывном потоке 10°С / 45°С при достижении теплоносителем 65°С.											
Мощность котла (кВт)	10	24	32	40	44	50	57	60	70	80	90
Расход не более (л/мин) 45°С	7	13	16	19	21	23	26	28	32	36	40
Производительность по ГВС (л/ч) 45°С	400	750	950	1150	1250	1400	1575	1650	1900	2150	2400

Принципиальная схема работы бака HFWT

