



## - Устройство 2 в 1

1. Буферная емкость
  2. Бойлер косвенного нагрева
- «Вы экономите на покупке одного прибора и его обвязке»**

Можно использовать с любыми источниками тепла, как по отдельности, так и вместе.

**газовый котел** **твердотопливный котел**  
**пелетный котел** **электрический**

Самый большой теплообменник для ГВС в своем классе

**мощность до 90 кВт**

**площадь 3,8 м<sup>2</sup>**

Устройство имеет изготовленный из нержавеющей стали

**«Змеевик ГВС»**



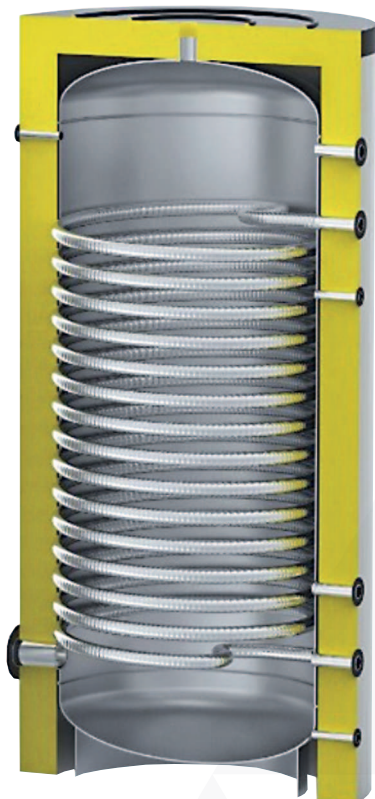
Полиэфирная теплоизоляция 70 мм. **360 градусов**



Возможность установки ТЭНа



Плюс **Лучшее решение для теплового насоса**



**60°C**

Нет магниевого анода, нет дополнительных трат по его замене.

Высокая производительность по ГВС до 1700 л/час

**8°C**



Нет обрастания теплообменника солями жесткости

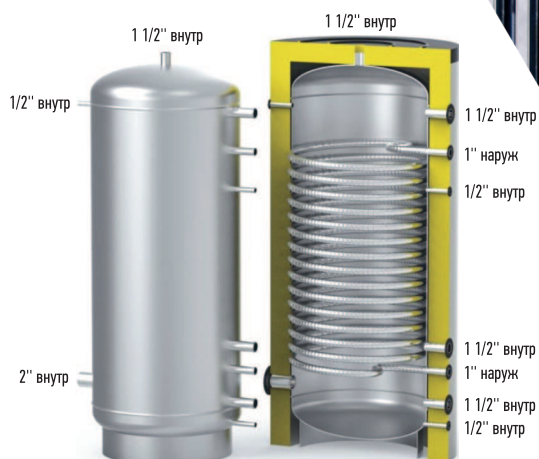


Нет риска образования легионеллы

# Серия HFWT

Бак серии HFWT — это новое слово в системах водоснабжения. Бак этой серии позволяет нагревать ГВС проточным способом. Как это работает:

Внутри бака установлен теплообменник большой мощности, который передает тепло нагретой внутри бака воды, проходящей по теплообменнику. Таким образом, вода из Вашей скважины, войдя в теплообменник, за время прохождения по нему, успевает нагреться с 8 °С до 60 °С и более. И на выходе Вы получаете свежую горячую воду. Такой тип баков не подвержен легионелле. Очень компактен и прост в монтаже. Также на основе такой конструкции легко можно сделать систему с рециркуляцией ГВС.



Параметры		HFWT 300	HFWT 500	HFWT 750	HFWT 1000	HFWT 1200	HFWT 1500	HFWT 2000	HFWT 3000
Объем	литры	295	485	703	995	1200	1525	2030	3540
Высота с изоляцией	Н, мм	1570	1605	1630	2205	2020	2370	2110	2595
Диаметр без изоляции	d, мм	500	650	790	790	940	940	1220	1500
Максимальная рабочая температура	°С	95	95	95	95	95	95	95	95
Суточные потери энергии	кВт	0,24	0,4	0,56	0,81	0,97	1,22	1,62	2,44
Масса	кг	76	98	114	142	185	211	257	465
<b>Теплообменник</b>									
Макс. давление теплообменника	МПа	0,6							
Внутр. диаметр трубы теплообменника	мм	27							
Макс. температура теплообменника	°С	110							
Площадь теплообменника	м <sup>2</sup>	3,8							
Производительность теплообменника									
Непрерывный поток 10/45 при достиж. баком 65 °С, при мощн. от 10 до 100 кВт	л/ч	250-2300							
Рекомендуемая мощн газового котла	кВт	10-100							
Рабочее давление теплообменника	МПа	0,6							

Производительность теплообменника в непрерывном потоке 10°С / 45°С при достижении теплоносителем 65°С.											
Мощность котла (кВт)	10	24	32	40	44	50	57	60	70	80	90
Расход не более (л/мин) 45°С	7	13	16	19	21	23	26	28	32	36	40
Производительность по ГВС (л/ч) 45°С	400	750	950	1150	1250	1400	1575	1650	1900	2150	2400

## Принципиальная схема работы бака HFWT

