

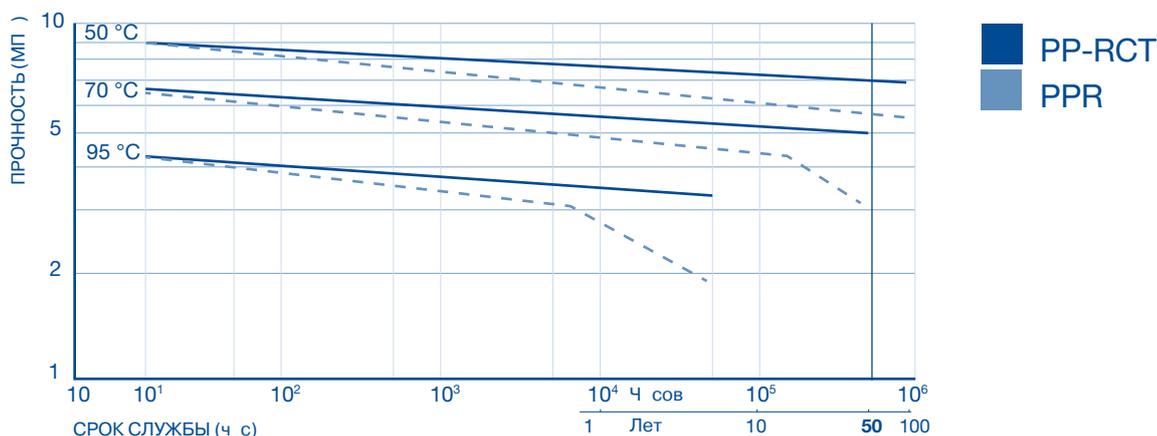
# EVO

## Цельнопластиковая труба из PP-RCT

- ⊙ EVO = новый, повышенный стандарт для цельнопластиковых труб
- ⊙ Труба EVO полностью совместима с фитингами системы Ekorplastik
- ⊙ Универсальная труба для разводки холодной и теплой воды

**PP-RCT = полипропилен нового поколения тип 4 = повышенная прочность труб**

Диаграмма сроков службы PPR и PP-RCT



Значения давления, температуры и срок эксплуатации не входят в линейной зависимости друг от друга при высоких температурах так же, как у сшитого полиэтилена (PEX) и полибутилена (PB).

### Основные данные

Труба EVO	D [мм]	D <sub>1</sub> [мм]	t [мм]	l [мм]	 [м]	 [кг/м]	КОД
<b>Труба EVO S 3,2 / SDR 7,4 PN 28 (расчёт)</b>							
	16	11,6	2,2	4 000	160	0,095	STRE016S32
<b>Труба EVO S 4 / SDR 9 PN 22 (расчёт)</b>							
	20	15,4	2,3	4 000	100	0,127	STRE020S4
	25	19,4	2,8	4 000	60	0,191	STRE025S4
	32	24,8	3,6	4 000	40	0,313	STRE032S4
	40	31,0	4,5	4 000	24	0,487	STRE040S4
	50	38,8	5,6	4 000	16	0,755	STRE050S4
	63	48,8	7,1	4 000	12	1,200	STRE063S4
	75	58,2	8,4	4 000	8	1,690	STRE075S4
	90	69,8	10,1	4 000	4	2,440	STRE090S4
	110	85,4	12,3	4 000	4	3,620	STRE110S4
	125	97,0	14,0	4 000	4	4,660	STRE125S4

### Эксплуатационные параметры трубопровода из PP-RCT

EVO, S 4, материал PP-RCT		
Температура [°C]	Период эксплуатации [лет]	Допустимое рабочее давление [бар]
10	50	22,2
20	50	19,3
30	50	16,6
40	50	14,2
50	50	12,1
60	50	10,2
70	50	8,5
80	25	7,2
95	5	5,6

### Расстояние между креплениями труб EVO PP-RCT:

Расстояние между опорами определяется толщиной стенки трубы.

Ø трубы [мм]	Расстояние между опорами [см] при температуре воды °C					
	20°	30°	40°	50°	60°	80°
16	80	75	75	70	70	60
20	85	80	75	75	70	65
25	90	90	90	85	80	75
32	105	100	100	95	90	80
40	115	115	110	105	100	90
50	130	125	120	115	110	95
63	145	140	135	130	125	110
75	160	155	150	140	135	120
90	170	170	160	155	150	130
110	190	185	180	170	165	145
125	205	200	190	185	180	160

### Сварка трубы EVO PP-RCT:

- ⌚ Трубы из PP-RCT свариваются также как и из PPR.
- ⌚ Для получения качественного сварного соединения необходимо соблюдать:
  - время нагрева трубы (в зависимости от диаметра)
  - температуру сварки 260 °C

Таблица полифузной сварки	
D [мм]	Время нагрева [с]
16	5
20	5
25	7
32	8
40	12
50	18
63	24
75	30
90	40
110	50
125	60

Не превышайте время нагрева трубы!

Тоньше стенка – правильная температура и время нагрева – идеальный сварной шов – экономия времени!

### Резка труб:

Рекомендуем использовать новые ножницы Profi. Благодаря новой конфигурации ротора с ножницами стало проще. Этими ножницами можно резать все типы труб Ekoplastik.



Новая конфигурация лезвий

Если точно выполнять все вышеназванные условия, соединение будет однородным и высококачественным.