

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**VALTEC**

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Модель: **VTr.700**



ПС - 46464

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

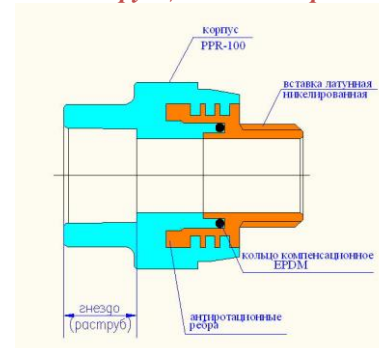
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Полипропиленовые фитинги VTr.700 предназначены для соединения методом полифузионной сварки систем полипропиленовых напорных трубопроводов отопления, холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения.

1.2. Комбинированные полипропиленовые фитинги служат для перехода на резьбовое трубное соединение. Комбинированные фитинги включают в себя корпус из PPR100 и латунную никелированную резьбовую вставку круглого сечения с поперечными ребрами, увеличивающими поверхность сцепления и продольными торцевыми ребрами, воспринимающими вращающий момент.

### 2. Конструкция комбинированных фитингов



Гальваническое покрытие из никеля закладных латунных деталей в комбинированных фитингах предотвращает прямой контакт полипропилена с медью, содержащейся в латуни. Это защищает полипропилен от химической деструкции (растрескивания).

### 3. Технические характеристики

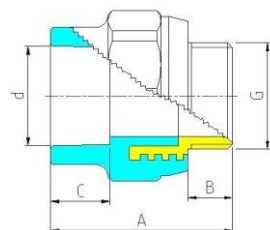
| № | Характеристика   | Ед.изм.                                     | Значение |
|---|--|---|----------|
| 1 | Номинальное давление, PN   | бар   | 25       |
| 2 | Максимальная температура рабочей среды   | °C  | 95       |
| 3 | Минимальная температура хранения   | °C  | -30      |
| 4 | Тип резьбы на комбинированных соединителях   | трубная по ГОСТ 6357-81, класс точности «В» |          |
| 5 | Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб  | мм  | 20÷110   |
| 6 | Материал корпуса   | Полипропилен PPR-100                        |          |
| 7 | Материал закладных деталей комбинированных фитингов                                      | Латунь CW 617 N, никелированная             |          |
| 8 | Материал компенсационного кольца   | EPDM  |          |
| 9 | Максимальный вращающий момент, воспринимаемый закладной деталью комбинированного фитинга | Нм  | 135      |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

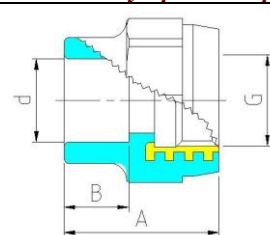
### 4. Номенклатура и габаритные размеры

#### *ВТр.701 Соединитель с переходом на наружную резьбу*



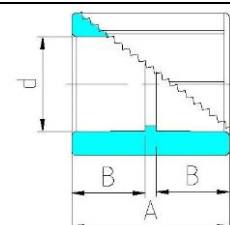
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 49    | 13    | 15    | 56     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 49,5  | 13,5  | 15    | 79     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 52    | 13    | 16,5  | 57     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 53    | 13,5  | 16,5  | 83     |
| 32x1        | 32    | 1       | 57    | 14    | 18,5  | 126    |

#### *ВТр.702 Соединитель с переходом на внутреннюю резьбу*



| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 36    | 15    | 15    | 44     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 36    | 15    | 15    | 58     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 37,5  | 16,5  | 16,5  | 41     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 39,5  | 16,5  | 16,5  | 60     |
| 32x1/2      | 32    | 1/2     | 41    | 18,5  | 15    | 48     |
| 32x3/4      | 32    | 3/4     | 42    | 18,5  | 16,5  | 64     |
| 32x1        | 32    | 1       | 43    | 18,5  | 18,5  | 84     |

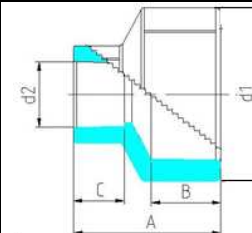
#### *ВТр.703 Муфта*



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Обозначение | d, мм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|--------|
| 20          | 20    | 32,2  | 15    | 11     |
| 25          | 25    | 35,2  | 16,5  | 15     |
| 32          | 32    | 39    | 18,5  | 23     |
| 40          | 40    | 46    | 21    | 43     |
| 50          | 50    | 52    | 24    | 70     |
| 63          | 63    | 60    | 26    | 143    |
| 75          | 75    | 66    | 30    | 229    |
| 90          | 90    | 72    | 33    | 379    |
| 110         | 110   | 80    | 37    | 686    |

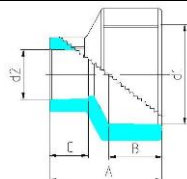
#### *ВТр.704 Муфта переходная (труба-раструб)*



| Обозначение | d1, мм | d2, мм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|
| 25-20       | 25     | 20     | 38,5  | 16,5  | 14,5  | 14     |
| 32-20       | 32     | 20     | 42,5  | 18,5  | 14,5  | 20     |
| 32-25       | 32     | 25     | 45    | 18,5  | 16,5  | 21     |
| 40-20       | 40     | 20     | 43,5  | 20,5  | 15    | 36     |
| 40-25       | 40     | 25     | 45,5  | 20,5  | 16,5  | 37     |
| 40-32       | 40     | 32     | 47,5  | 20,5  | 18,5  | 39     |
| 50-20       | 50     | 20     | 54,5  | 24    | 14,5  | 58     |
| 50-25       | 50     | 25     | 54,5  | 24    | 16,5  | 59     |
| 50-32       | 50     | 32     | 56    | 24    | 18,5  | 61     |
| 50-40       | 50     | 40     | 54,5  | 24    | 21    | 66     |
| 63-25       | 63     | 25     | 65    | 26    | 16,5  | 73     |
| 63-32       | 63     | 32     | 65    | 26    | 18,5  | 79     |
| 63-40       | 63     | 40     | 65    | 26    | 21    | 86     |
| 63-50       | 63     | 50     | 65    | 26    | 24    | 101    |
| 75-50       | 75     | 50     | 67,5  | 30    | 24    | 146    |
| 75-63       | 75     | 63     | 71,5  | 30    | 26    | 184    |
| 90-63       | 90     | 63     | 82    | 33    | 26    | 260    |
| 90-75       | 90     | 75     | 82    | 33    | 30    | 301    |

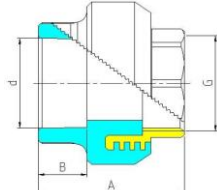
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### VTр.705 Муфта переходная



| Обозначение | d1, мм | d2, мм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|
| 25-20       | 25     | 20     | 38,5  | 16,5  | 14,5  | 14     |
| 32-20       | 32     | 20     | 42,5  | 18,5  | 14,5  | 20     |
| 32-25       | 32     | 25     | 45    | 18,5  | 16,5  | 21     |
| 40-20       | 40     | 20     | 43,5  | 20,5  | 15    | 25     |
| 40-25       | 40     | 25     | 45,5  | 20,5  | 16,5  | 27     |
| 40-32       | 40     | 32     | 47,5  | 20,5  | 18,5  | 31     |
| 50-20       | 50     | 20     | 54,5  | 24    | 14,5  | 43     |
| 50-25       | 50     | 25     | 54,5  | 24    | 16,5  | 44     |
| 50-32       | 50     | 32     | 56    | 24    | 18,5  | 49     |
| 50-40       | 50     | 40     | 54,5  | 24    | 21    | 53     |
| 63-25       | 63     | 25     | 65    | 26    | 16,5  | 73     |
| 63-32       | 63     | 32     | 65    | 26    | 18,5  | 79     |
| 63-40       | 63     | 40     | 65    | 26    | 21    | 86     |
| 63-50       | 63     | 50     | 65    | 26    | 24    | 101    |
| 75-50       | 75     | 50     | 67,5  | 30    | 24    | 146    |
| 75-63       | 75     | 63     | 71,5  | 30    | 26    | 184    |
| 90-63       | 90     | 63     | 82    | 33    | 26    | 260    |
| 90-75       | 90     | 75     | 82    | 33    | 30    | 301    |
| 90-110      | 90     | 110    | 93    | 33    | 37    | 485    |

### VTр.706 Соединитель под ключ с переходом на внутреннюю резьбу

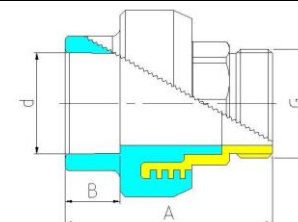


| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 32x1        | 32    | 1       | 59    | 18,5  | 139    |
| 40x1 1/4    | 40    | 1 1/4   | 63,5  | 21    | 203    |
| 50x1 1/2    | 50    | 1 1/2   | 65,5  | 24    | 245    |
| 63x2        | 63    | 2       | 77    | 26    | 406    |
| 75x2 1/2    | 75    | 2 1/2   | 83,5  | 30    | 775    |
| 90x3        | 90    | 3       | 104   | 33    | 1091   |
| 110x4       | 110   | 4       | 105   | 37    | 1739   |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

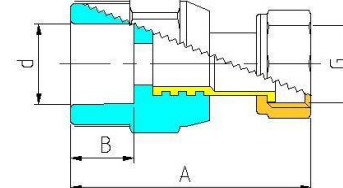
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### VTр.707 Соединитель под ключ с переходом на наружную резьбу



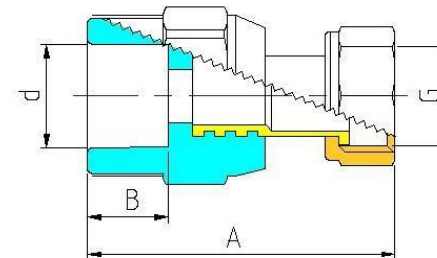
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 32x1        | 32    | 1       | 79    | 18,5  | 177    |
| 40x1        | 40    | 1       | 82    | 21    | 229    |
| 40x1 1/4    | 40    | 1 1/4   | 84    | 21    | 312    |
| 50x1 1/2    | 50    | 1 1/2   | 85,5  | 24    | 350    |
| 63x2        | 63    | 2       | 102   | 26    | 633    |
| 75x2 1/2    | 75    | 2 1/2   | 107,5 | 30    | 991    |
| 90x3        | 90    | 3       | 116   | 33    | 1337   |
| 110x4       | 110   | 4       | 128   | 37    | 2131   |

### VTр.708 Соединитель с накладной гайкой



| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 57    | 15    | 48     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 61,5  | 16,5  | 65     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 59    | 15    | 54     |

### VTр.708.Е Соединитель с накладной гайкой (стандарта «евроконус»)

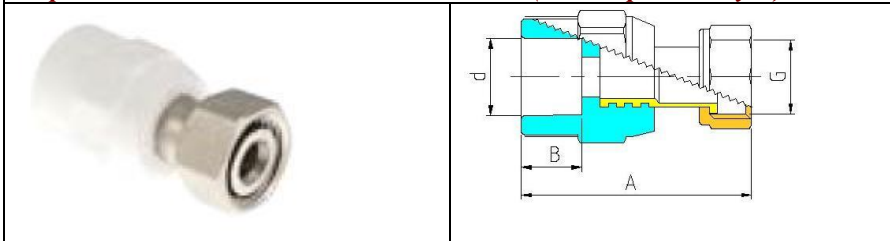


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

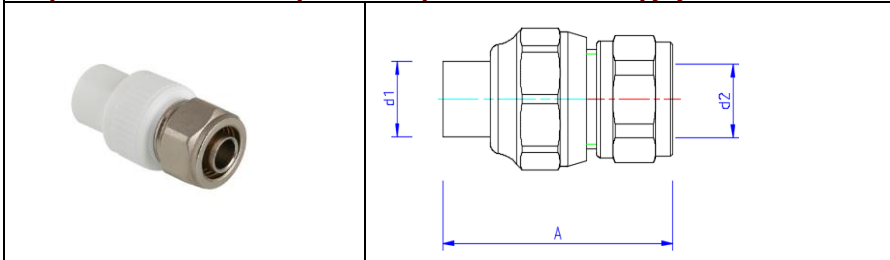
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 20x3/4ЕК    | 20    | 3/4ЕК   | 59    | 15    | 50     |

### ВТр.708.К Соединитель с накидной гайкой (стандарта «конус»)



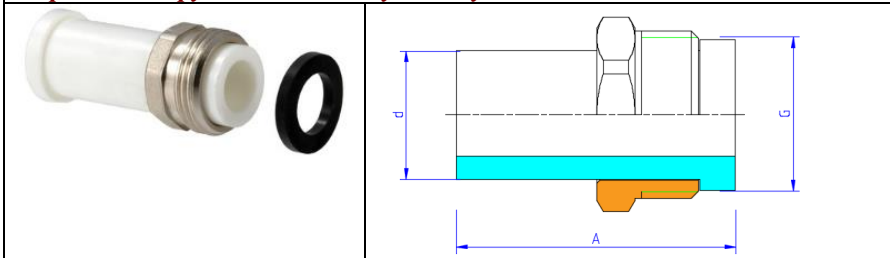
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 20x1/2К     | 20    | 1/2К    | 57    | 15    | 46     |

### ВТр.710 Соединитель прямой с переходом на РЕХ трубу



| Обозначение | d1, мм | d2, мм | A, мм | Вес, г |
|-------------|--------|--------|-------|--------|
| 20x16       | 20     | 16     | 72    | 58     |

### ВТр.721 Патрубок под накидную гайку

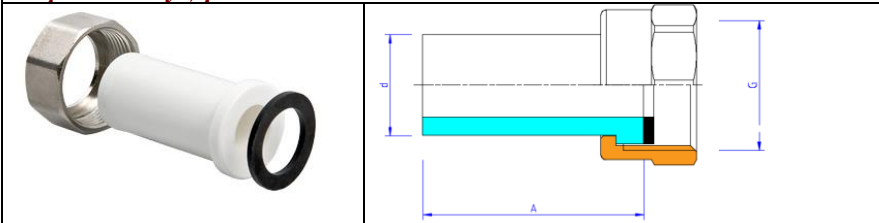


| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|--------|
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 44    | 55     |
| 25x1        | 25    | 1       | 65    | 86     |
| 32x1 1/4    | 32    | 1 1/4   | 82    | 120    |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

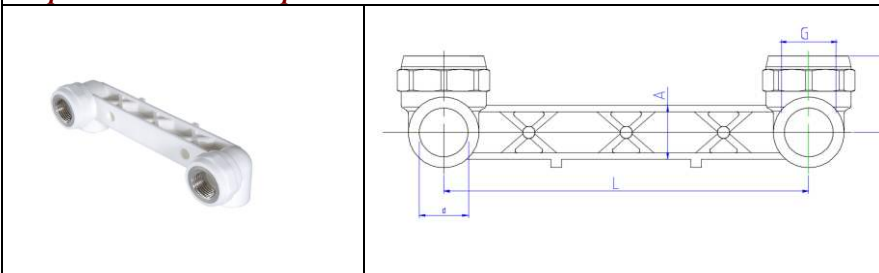
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### ВТр.722 Штуцер с накидной гайкой



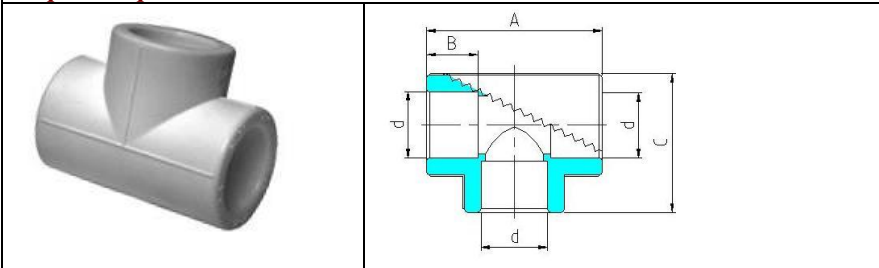
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|--------|
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 44    | 51     |
| 25x1        | 25    | 1       | 65    | 82     |
| 32x1 1/4    | 32    | 1 1/4   | 82    | 115    |

### ВТр.724 Планка с водорозетками



| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | H, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 22    | 32    | 122    |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 22    | 32    | 133    |

### ВТр.731 Тройник

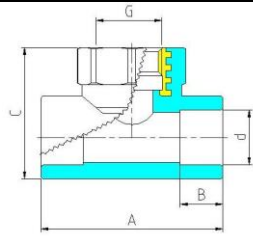


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

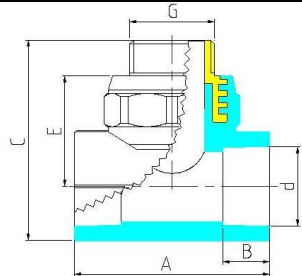
| d, мм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------|-------|-------|-------|--------|
| 20    | 51    | 15    | 40,5  | 21     |
| 25    | 59    | 16,5  | 47,4  | 32     |
| 32    | 71    | 18,5  | 57,6  | 52     |
| 40    | 89    | 21    | 71,7  | 105    |
| 50    | 105,6 | 24    | 86,8  | 183    |
| 63    | 119   | 26    | 100,5 | 326    |
| 75    | 139   | 30    | 119,5 | 549    |
| 90    | 159   | 33    | 140   | 1003   |
| 110   | 186   | 37    | 166,5 | 1612   |

**VTр.732 Тройник с переходом на внутреннюю резьбу**



| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 64    | 15    | 46    | 55     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 64    | 15    | 50    | 66     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 64    | 16,5  | 52,2  | 68     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 62    | 16,5  | 52,2  | 75     |
| 32x3/4      | 32    | 3/4     | 69    | 18,5  | 50    | 100    |
| 32x1        | 32    | 1       | 77    | 18,5  | 49,1  | 128    |

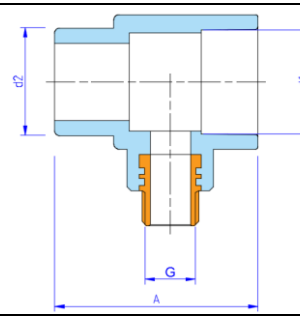
**VTр.733 Тройник с переходом на наружную резьбу**



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

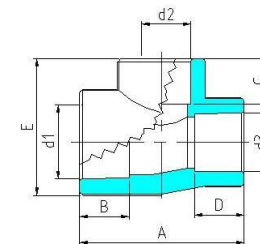
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | E, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 76    | 15    | 69    | 34    | 71     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 76    | 15    | 74    | 37    | 88     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 77    | 16    | 72    | 36    | 79     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 77    | 16    | 76    | 39    | 96     |
| 32x3/4      | 32    | 3/4     | 77    | 18,5  | 78    | 40    | 120    |
| 32x1        | 32    | 1       | 77    | 18,5  | 79    | 43,5  | 160    |

**VTр.734 Тройник коллекторный**



| Обозначение | d1, мм | d2, мм | G, дюйм | A, мм | Вес, г |
|-------------|--------|--------|---------|-------|--------|
| 40x1/2Кх40  | 40     | 40     | 1/2     | 76    | 102    |
| 40x3/4ЕКх40 | 40     | 40     | 3/4     | 76    | 114    |

**VTр.735 Тройник переходной**

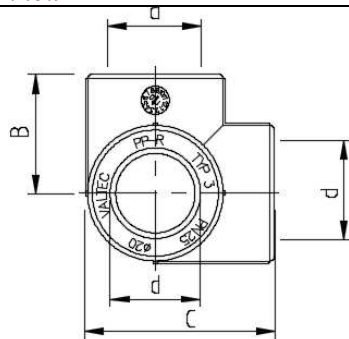


| Обозначение | d1, мм | d2, мм | D3, мм | A, мм | B, мм | C, мм | D, мм | E, мм | Вес, г |
|-------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| 25-20-20    | 25     | 20     | 20     | 55    | 16,5  | 15    | 15    | 45,4  | 28     |
| 25-20-25    | 25     | 20     | 25     | 55    | 16,5  | 15    | 16,5  | 45,4  | 28     |
| 32-20-20    | 32     | 20     | 20     | 60    | 18,5  | 15    | 15    | 53,7  | 37     |
| 32-20-25    | 32     | 20     | 25     | 60    | 18,5  | 15    | 16,5  | 53,7  | 38     |
| 32-20-32    | 32     | 20     | 32     | 60    | 18,5  | 15    | 18,5  | 53,7  | 39     |

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|          |    |    |    |      |      |      |      |      |     |
|----------|----|----|----|------|------|------|------|------|-----|
| 32-25-20 | 32 | 25 | 20 | 64,5 | 18,5 | 16,5 | 15   | 55,6 | 39  |
| 32-25-25 | 32 | 25 | 25 | 64,5 | 18,5 | 16,5 | 16,5 | 55,6 | 43  |
| 32-25-32 | 32 | 25 | 32 | 64,5 | 18,5 | 16,5 | 18,5 | 55,6 | 44  |
| 40-20-40 | 40 | 20 | 40 | 75   | 21   | 15   | 21   | 67   | 79  |
| 40-25-40 | 40 | 25 | 40 | 75   | 21   | 16,5 | 21   | 67   | 86  |
| 40-32-40 | 40 | 32 | 40 | 75   | 21   | 18,5 | 21   | 67   | 93  |
| 50-20-50 | 50 | 20 | 50 | 102  | 24   | 15   | 24   | 86   | 128 |
| 50-25-50 | 50 | 25 | 50 | 102  | 24   | 16,5 | 24   | 86   | 136 |
| 50-32-50 | 50 | 32 | 50 | 102  | 24   | 18,5 | 24   | 86   | 163 |
| 50-40-50 | 50 | 40 | 50 | 102  | 24   | 21   | 24   | 86   | 168 |
| 63-20-63 | 63 | 20 | 63 | 123  | 28   | 15   | 28   | 98   | 215 |
| 63-25-63 | 63 | 25 | 63 | 123  | 28   | 16,5 | 28   | 98   | 221 |
| 63-32-63 | 63 | 32 | 63 | 123  | 28   | 18,5 | 28   | 98   | 242 |
| 63-40-63 | 63 | 40 | 63 | 123  | 28   | 21   | 28   | 98   | 252 |
| 63-50-63 | 63 | 50 | 63 | 123  | 28   | 24   | 28   | 98   | 308 |
| 75-40-75 | 75 | 40 | 75 | 145  | 31   | 21   | 31   | 109  | 400 |
| 75-50-75 | 75 | 50 | 75 | 145  | 31   | 24   | 31   | 109  | 450 |
| 75-63-75 | 75 | 63 | 75 | 145  | 31   | 28   | 31   | 109  | 525 |

### ВТр.738 Тройник двухплоскостной

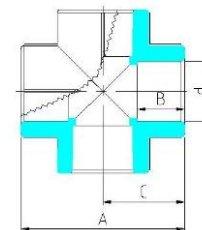


| Обозначение | d, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|--------|
| 20          | 20    | 25,5  | 40    | 21     |
| 25          | 25    | 29,5  | 46    | 18     |
| 32          | 32    | 36,5  | 55    | 31     |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

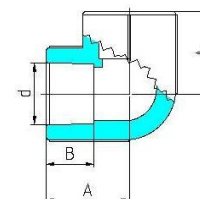
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### ВТр.741 Крестовина



| d, мм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------|-------|-------|-------|--------|
| 20    | 52    | 15    | 26    | 24     |
| 25    | 60    | 16,5  | 30    | 36     |
| 32    | 72    | 18,5  | 36    | 61     |
| 40    | 89    | 21    | 44,5  | 119    |
| 50    | 105,6 | 24    | 52,8  | 204    |

### ВТр.751 Угольник 90°

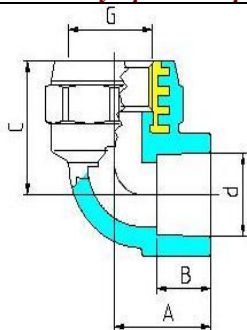


| d, мм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------|-------|-------|--------|
| 20    | 26    | 15    | 18     |
| 25    | 30    | 16,5  | 27     |
| 32    | 36,7  | 18,5  | 44     |
| 40    | 44,5  | 21    | 85     |
| 50    | 52,8  | 24    | 151    |
| 63    | 59,5  | 26    | 250    |
| 75    | 69,5  | 30    | 428    |
| 90    | 79,5  | 33    | 825    |
| 110   | 93    | 37    | 1452   |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

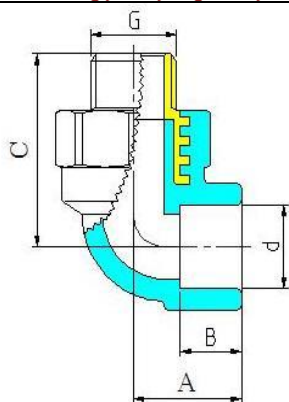
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### *Уголник 90° с переходом на внутреннюю резьбу*



| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 26,5  | 15    | 31,5  | 45     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 31    | 15    | 35    | 68     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 30    | 16,5  | 34,5  | 51     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 31    | 16,5  | 35    | 65     |
| 32x3/4      | 32    | 3/4     | 38    | 18,5  | 40    | 85     |
| 32x1        | 50    | 1       | 38,5  | 18,5  | 43,5  | 109    |

### *Уголник 90° с переходом на наружную резьбу*

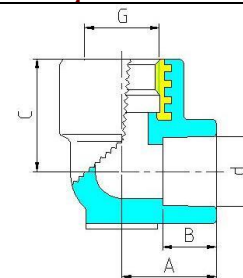


| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 26,5  | 15    | 44,4  | 65     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 31    | 15    | 45,2  | 90     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 30    | 16,5  | 47,5  | 65     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 31    | 16,5  | 48,5  | 93     |
| 32x3/4      | 32    | 3/4     | 36    | 18,5  | 52    | 106    |
| 32x1        | 32    | 1       | 38,5  | 18,5  | 57,5  | 141    |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

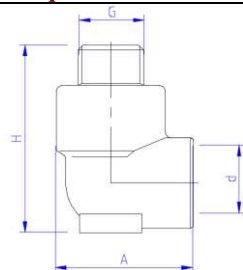
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### *Водорозетка с внутренней резьбой*



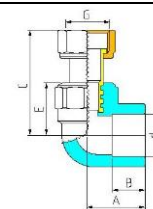
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 26,5  | 15    | 31,5  | 55     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 28    | 16,5  | 33    | 63     |

### *Водорозетка с наружной резьбой*



| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | H, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 20 x 1/2    | 20    | 1/2     | 44    | 61    | 58     |
| 25x1/2      | 25    | 1/2     | 46    | 63    | 78     |

### *Уголник с накидной гайкой*

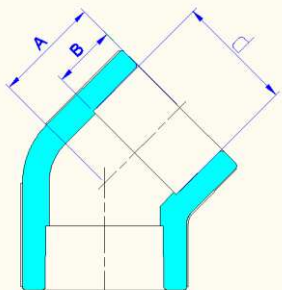


| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | C, мм | E, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 26,5  | 15    | 48    | 24    | 50     |
| 20x3/4      | 20    | 3/4     | 28    | 15    | 48    | 25    | 58     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 31    | 16,5  | 49,5  | 26    | 66     |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

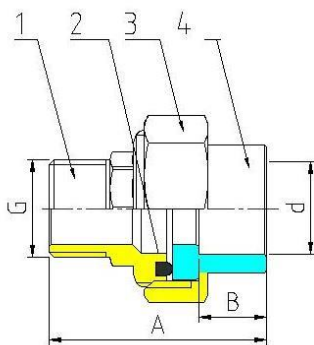
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### ВТр.759 Отвод 45°



| Обозначение | d, мм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|--------|
| 20          | 20    | 21    | 14,5  | 14     |
| 25          | 25    | 24    | 16,5  | 20     |
| 32          | 32    | 28    | 18,5  | 35     |
| 40          | 40    | 35    | 21    | 70     |
| 50          | 50    | 38    | 24    | 119    |
| 63          | 63    | 42    | 27    | 218    |

### ВТр.761 Соединитель разъемный с переходом на наружную резьбу

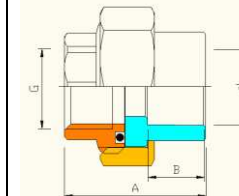


| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 45    | 14,5  | 90     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 49    | 16,5  | 163    |
| 32x1        | 32    | 1       | 53    | 18,5  | 211    |
| 20x1        | 20    | 1       | 48    | 14,5  | 135    |
| 25x1        | 25    | 1       | 50    | 15,5  | 184    |
| 40x1 1/4    | 40    | 1 1/4   | 60,5  | 21    | 310    |
| 50x1 1/2    | 50    | 1 1/2   | 73    | 24    | 528    |
| 63x2        | 63    | 2       | 85    | 27    | 741    |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

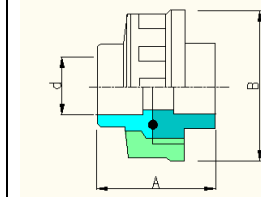
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### ВТр.762 Соединитель разъемный с переходом на внутреннюю резьбу



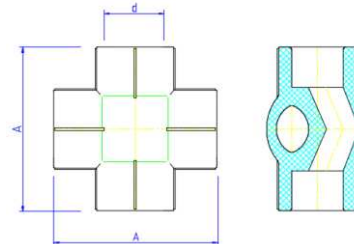
| Обозначение | d, мм | G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------------|-------|---------|-------|-------|--------|
| 20x1/2      | 20    | 1/2     | 35    | 15    | 80     |
| 25x3/4      | 25    | 3/4     | 40    | 16,5  | 138    |
| 32x1        | 32    | 1       | 43,5  | 18,5  | 186    |
| 20x1        | 20    | 1       | 38,5  | 15    | 112    |
| 25x1        | 25    | 1       | 40,5  | 16,5  | 138    |
| 40x1 1/4    | 40    | 1 1/4   | 51    | 21    | 245    |
| 50x1 1/2    | 50    | 1 1/2   | 63    | 24    | 588    |
| 63x2        | 63    | 2       | 76    | 27    | 649    |

### ВТр.763 Муфта разъемная



| d, мм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------|-------|-------|--------|
| 20    | 42    | 39    | 79     |
| 25    | 45    | 42    | 137    |
| 32    | 53    | 51    | 172    |
| 40    | 62    | 59    | 336    |
| 50    | 70    | 72    | 587    |
| 63    | 83    | 85    | 650    |

### ВТр.775 Крестовина компланарная



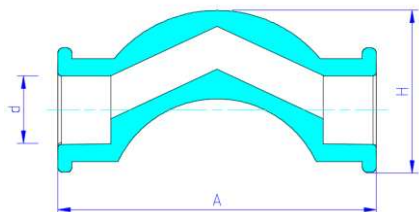
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

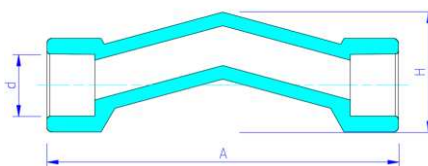
| Обозначение | d, мм | A, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|--------|
| 20          | 20    | 61    | 35     |
| 25          | 25    | 72    | 56     |
| 32          | 32    | 80    | 90     |

### ВТр.776.S Обвод короткий



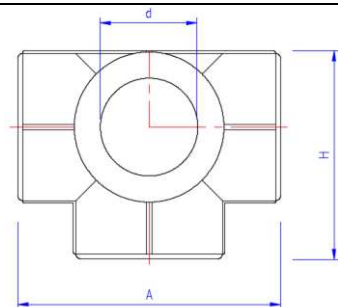
| Обозначение | d, мм | A, мм | H, мм |
|-------------|-------|-------|-------|
| 20          | 20    | 90    | 45    |
| 25          | 25    | 102   | 58    |

### ВТр.776.L Обвод длинный



| Обозначение | d, мм | A, мм | H, мм |
|-------------|-------|-------|-------|
| 20          | 20    | 110   | 37    |
| 25          | 25    | 120   | 42    |

### ВТр.778 Крестовина двухплоскостная

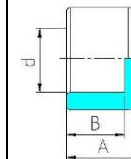


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

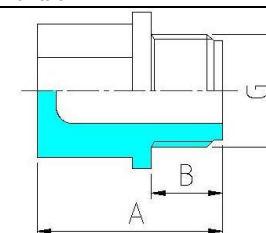
| Обозначение | d, мм | A, мм | H, мм | Вес, г |
|-------------|-------|-------|-------|--------|
| 20          | 20    | 61    | 46    | 23     |
| 25          | 25    | 72    | 50    | 35     |
| 32          | 32    | 80    | 54    | 56     |

### ВТр.790 Заглушка



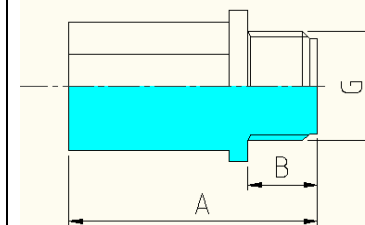
| d, мм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|-------|-------|-------|--------|
| 20    | 21,5  | 15    | 8      |
| 25    | 24    | 16,5  | 11     |
| 32    | 27,5  | 18,5  | 18     |
| 40    | 33    | 21    | 32     |
| 50    | 39    | 24    | 58     |
| 63    | 44    | 26    | 105    |
| 75    | 58    | 30    | 229    |

### ВТр.791 Пробка резьбовая короткая



| G, дюйм | A, мм | B, мм | Вес, г |
|---------|-------|-------|--------|
| 1/2     | 34    | 13    | 9      |
| 3/4     | 37    | 14,5  | 14     |

### ВТр.792 Пробка длинная резьбовая

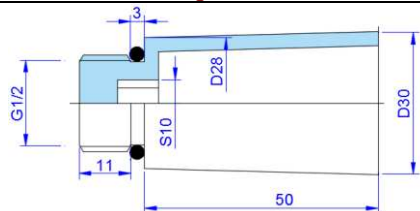


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

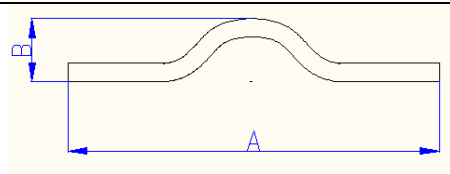
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|            |          |          |       |
|------------|----------|----------|-------|
| G,<br>дюйм | A,<br>мм | B,<br>мм | Вес,г |
| 1/2        | 55       | 13       | 14    |

### ВТр.792.М Комплект длинных монтажных пробок

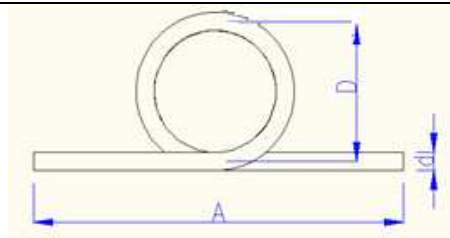


### ВТр.793 Обвод



|          |          |          |       |
|----------|----------|----------|-------|
| d,<br>мм | A,<br>мм | B,<br>мм | Вес,г |
| 20       | 225      | 53       | 43    |
| 25       | 250      | 56       | 78    |
| 32       | 280      | 68       | 130   |
| 40       | 390      | 80       | 219   |

### ВТр.794 Компенсатор петлевой



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|                                |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Диаметр компенсатора, d, мм    | 20  | 25  | 32  | 40  |
| Компенсирующая способность, мм | 30  | 30  | 30  | 30  |
| Диаметр петли, D, мм           | 130 | 140 | 160 | 180 |
| Развернутая длина, мм          | 750 | 770 | 840 | 960 |
| Длина, A, мм                   | 335 | 335 | 335 | 335 |
| Вес, г                         | 130 | 200 | 370 | 644 |

| Разница температур при монтаже и при эксплуатации, ΔT | Диаметр трубопровода, мм | Длина компенсируемого участка, L, м |               |                |
|---|--------------------------|-------------------------------------|---------------|----------------|
|   |                          | Труба PPR                           | Труба PP-ALUX | Труба PP-FIBER |
| 60  | 20                       | 10                                  | 43            | 21,5           |
|   | 25                       | 8                                   | 35            | 17             |
|   | 32                       | 7                                   | 29            | 14,7           |
|   | 40                       | 5,8                                 | 24            | 12             |
| 80  | 20                       | 7,7                                 | 32,2          | 16             |
|   | 25                       | 6                                   | 26,2          | 13             |
|   | 32                       | 5,3                                 | 22            | 11             |
|   | 40                       | 4,3                                 | 18            | 9,1            |

### 5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж соединителей должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

5.2. Соединения труб должны выполняться методом термической диффузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настраиваемая рабочая температура 260°С.

5.3. При монтаже полипропиленовых труб с использованием соединителей ВТр.700 следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцевать, снять наружную фаску, для труб ALUX – специальной торцовкой произвести выборку слоя алюминия на глубину 2 мм);
- разогреть сварочный инструмент до температуры 260°С;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- одновременно надеть трубу и фитинг на насадки сварочного инструмента ;
- произвести нагрев в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице;
- произвести соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице (время сварки);
- нагружать соединение рабочим давлением допускается по окончании времени остывания (см. таблицу режимов).

### **Режимы полифузионной сварки полипропиленовых труб и фитингов**

| Период                            | Наружный диаметр труб |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------------|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                   | 20                    | 25  | 32  | 40  | 50  | 63  | 75  | 90  |
| Время нагрева при сварке, сек     | 5                     | 7   | 8   | 12  | 18  | 24  | 30  | 40  |
| Время сварки, сек                 | 4                     | 4   | 6   | 6   | 6   | 8   | 8   | 8   |
| Время остывания после сварки, сек | 120                   | 120 | 220 | 240 | 250 | 360 | 360 | 360 |

5.4.Поскольку сварные полифузионные соединения относятся к «неразборным», допускается замоноличивание их в строительные конструкции

5.5.Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.6. После окончания монтажа система должны быть испытана гидростатическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

### **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

6.1. Соединители должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации трубопроводов.

6.2.Полипропиленовые трубопроводы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C ;
- при рабочем давлении , превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов ;

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

### **7. Условия хранения и транспортировки**

7.1.Хранение соединителей должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.2. При хранении соединители должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.3.Запрещается складировать соединители на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

### **8. Утилизация**

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **9.Гарантийные обязательства**

9.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **10. Условия гарантийного обслуживания**

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

### **ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

| № | Наименование | Размер | К-во, |
|---|--------------|--------|-------|
| 1 |              |        |       |
| 2 |              |        |       |
| 3 |              |        |       |
| 4 |              |        |       |

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_